



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
Semerken Mh. Bölükler Kümeevler  
No.538 - İncesu/ Kauseri/ TURKEY  
Tel. +90 352 321 13 50  
Fax. +90 352 321 13 53

[www.dener.com](http://www.dener.com)  
[info@dener.com](mailto:info@dener.com)



**DENER**  
GROUP

[www.dener.com](http://www.dener.com)

R-2003-13-ER-01 SPANISH

• *Plasma*

### Sobre Nosotros

DENER MAKINA, fue establecida en 1974, en Kayseri, Turquía y fabrica máquinas para el conformado de metales como Cortadoras Láser de Fibra, Plegadoras Servo-Eléctrica y de Tornillo de Bola, Plegadoras Hidráulicas, e Híbridas, Cizallas-Guillotinas Hidráulicas NC - CNC y de Cortadoras de Plasma. Las instalaciones de producción de Dener Makina se encuentran en la Zona Franca e Industrial de Incesu-Kayseri. Opera en instalaciones en un área total de 1.3 millones de m<sup>2</sup> y un área cerrada de 155,000 m<sup>2</sup>.

Desde sus inicios, Dener Makina ha tenido la filosofía de producir con la mejor calidad y la última tecnología. Gracias a esto, contamos con Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y Estándares de Seguimiento de Seguridad Europeos. Dener Makina es una marca turca líder en maquinaria para trabajo metalmecánico. Disponemos de mano de obra calificada durante todo el proceso de fabricación de la maquinaria. Hoy las máquinas de Dener Makina están trabajando en todo el mundo.



# Especificaciones Generales



# Cortadora de Plasma

## Serie DNR-I

### Opciones



Corte de Tubería



Corte en Bisel



Corte de Tubos



Unidad de Perforación

### Especificaciones Generales

- Unidad de control CNC basada en Windows.
- Estructura diseñada de manera resistente para soportar altas velocidades.
- El accionamiento proporciona un movimiento suave y sin vibraciones.
- Sistema de accionamiento helicoidal de cremallera y piñón.
- El accionamiento proporciona un movimiento suave y sin vibraciones.
- Precisión de posicionamiento del eje es +/- 0,02 mm.
- Velocidad de posicionamiento del eje es 35m / min.
- Control automático de altura de la antorcha.
- Función programable de colección de formas y figuras de piezas simples.
- Ahorro de material y tiempo gracias al software de anidación automático.
- Eje CA servo-controlado.
- Sistema neumático de prevención de choque para la antorcha.
- Mesa base de corte adaptable con sistema de aspirado.
- Control automático de gases.



DNR-I SERIE	Amplitud (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	Ancho de Corte (mm)	Longitud de Corte (mm)	Peso (kg)
DNR-I 1503	2650	4400	2150	1650	3150	3650
DNR-I 2004	3150	5400	2150	2150	4200	4800
DNR-I 2006	4150	7400	2150	2150	6300	5950
DNR-I 3006	4150	7400	2150	3150	6300	7400
DNR-I 3008	4150	9400	2150	3150	8400	9200
DNR-I 3012	4150	13400	2150	3150	12600	12600
DNR-I 3016	4150	17400	2150	3150	16800	16100
DNR-I 3020	4150	21400	2150	3150	21000	19500
DNR-I 4006	5150	7400	2150	4150	6300	8900
DNR-I 4008	5150	9400	2150	4150	8400	11100
DNR-I 4012	5150	13400	2150	4150	12600	15400
DNR-I 4016	5150	17400	2150	4150	16800	19700
DNR-I 4020	5150	21400	2150	4150	21000	24000

# Máquina de Corte Plasma de Tubos y Perfiles

## Serie DNR-I

DNR-I SERIE	Amplitud (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	Ancho de Corte (mm)	Longitud de Corte (mm)	Peso (kg)
DNR-I 1503	3750	4400	2150	1650	3150	4600
DNR-I 2004	4250	5400	2150	2150	4200	5900
DNR-I 2006	4250	7400	2150	2150	6300	7350
DNR-I 3006	5250	7400	2150	2150	6300	8800
DNR-I 3008	5250	9400	2150	3150	8400	10900
DNR-I 3012	5250	13400	2150	3150	12600	14900
DNR-I 3016	5250	17400	2150	3150	16800	19000
DNR-I 3020	5250	21400	2150	3150	21000	23000
DNR-I 4006	6250	7400	2150	4150	6300	10300
DNR-I 4008	6250	9400	2150	4150	8400	12800
DNR-I 4012	6250	13400	2150	4150	12600	17700
DNR-I 4016	6250	17400	2150	4150	16800	22600
DNR-I 4020	6250	21400	2150	4150	21000	27500

### Especificaciones Generales

Unidad de control CNC basada en Windows.  
Software de anidamiento automático 3D.  
Posibilidad de corte de tuberías, perfiles y láminas en la misma máquina.

Sistema de extracción de humos.  
Fácil carga y descarga de tubos y perfiles de construcción robusta colocados fuera del puente.



# Máquina de Corte de Oxi

Serie DNR-O

## Especificaciones Generales

- Unidad CNC.
- Messer and IHT - Antorcha Oxy.
- Corte hasta 300 mm.
- Mesa de diseño especial para corte oxi.
- Control automático de altura.
- Sistema de protección de antorchas para cualquier aplastamiento.
- Sistema de encendido automático.
- Selección de corte manual o automático.
- Software de anidamiento automático.
- Opción combinada de corte por plasma y oxicorte.
- Cabezales adicionales de oxicorte.



# Cortadora Compacta de Plasma

Serie DNR-C

## Especificaciones Generales

Diseño de construcción monobloque para facilitar el transporte.

Mesa de corte con cajones ayuda para recoger las partes cortadas más fácilmente.

Fuerte y alta precisión mecánica  $\pm 0,1$  mm.

Velocidad de posicionamiento del eje 30m / min.

Control automático de la altura de la antorcha.

Sistema de protección en caso de colisiones.

Posibilidad de expansión rápida de piezas con software de anidamiento automático.



DNR-C SERIE	Amplitud (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	Ancho de Corte (mm)	Longitud de Corte (mm)	Peso (kg)
1000+2000	1850	3300	1600	1000	2000	1525
1500+3000	2350	4300	1600	1500	3000	1825

## HPR130XD\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 16 mm Libre de Fragmentos
- 32 mm Producción (Perforación)
- 38 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 20 mm Producción (Perforación)
- 25 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 20 mm Producción (Perforación)
- 25 mm Separación (Inicio de Borde)



## HPR260XD\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 32 mm Libre de Fragmentos
- 38 mm Producción (Perforación)
- 64 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 32 mm Producción (Perforación)
- 50 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 25 mm Producción (Perforación)
- 50 mm Separación (Inicio de Borde)



## HPR400XD\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 38 mm Libre de Fragmentos
- 50 mm Producción (Perforación)
- 80 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 45 mm Producción (Perforación)
- 80 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 38 mm Producción (Perforación)
- 80 mm Separación (Inicio de Borde)



## powermax 135\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 20 mm Producción (Perforación)
- 38 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 16 mm Producción (Perforación)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 16 mm Producción (Perforación)

## powermax 265\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 22 mm Producción (Perforación)
- 50 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 20 mm Producción (Perforación)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 20 mm Producción (Perforación)

## MAX1200\*

### Operación de Datos

#### Capacidad de Corte de Acero al Carbono

- 20 mm Libre de Fragmentos
- 32 mm Producción (Perforación)
- 75 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Inox

- 25 mm Producción (Perforación)
- 64 mm Separación (Inicio de Borde)

#### Capacidad de Corte de Aluminio

- 32 mm Producción (Perforación)
- 75 mm Separación (Inicio de Borde)





**EXPORTANDO A LOS SEIS CONTINENTES**

**Certificaciones**



ISO 9001:2008  
Certificación de  
Calidad  
Estándar



Certificación Estándar  
de Calidad de Acuerdo  
con la Comunidad  
CE Europea



Miembro de la Asociación  
de Fabricantes de  
Máquinaria Turca



Asociación Europea  
Industrias de  
Herramientas Mecánicas

**Otros Productos**



MÁQUINA CORTADORA DE  
LÁSER DE FIBRA



MÁQUINA PLEGADORA  
HIDRÁULICA PUMA XL



MÁQUINA PLEGADORA  
HIDRÁULICA SMART XL



MÁQUINA PLEGADORA  
SERVO-ELÉCTRICA



MÁQUINA PLEGADORA DE  
TORNILLO DE BOLA



MÁQUINA  
CIZALLA-GUILLOTINA

