

GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Sie erhalten 5 % Mengenrabatt bei Bestellungen ab 5 Stück gleicher Form und Abmessung. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

STANDARDWERKZEUGE

	ab Seite	5
Rundwerkzeuge.....	Seite	6
Quadratwerkzeuge.....	Seite	7
Rechteckwerkzeuge.....	Seite	8
Langlochwerkzeuge.....	Seite	9
Sonderformen.....	Seite	10 - 13
Werkzeuge mit geführtem Schneidteil.....	Seite	14 - 15

MULTITOOLWERKZEUGE

	ab Seite	17
Multitoolwerkzeuge für Maschinengruppe „I“.....	Seite	18 - 19
Multitoolwerkzeuge für Maschinengruppe „H“ und „TC260“.....	Seite	20 - 21
10-fach Multitool Wechselpatte für Maschinengruppe „I“.....	Seite	22

TRENNWERKZEUGE

	ab Seite	25
Trennwerkzeug 5x30.....	Seite	26
Trennwerkzeug 5x56.....	Seite	27
Trennwerkzeug 5x76,2.....	Seite	28
Trennwerkzeuge zum Trennen an Umformungen.....	Seite	29 - 31

ZUBEHÖR

	ab Seite	33
Justierringe.....	Seite	34
Stempelfutter und Zwischenringe.....	Seite	35
Gewindeformwerkzeuge.....	Seite	36
Einstellvorrichtung.....	Seite	37
Ausgleichsscheiben.....	Seite	38
Klebepads.....	Seite	39
PASS-fit System.....	Seite	40
RTC-Kassette.....	Seite	41

KÖRNEN UND SIGNIEREN

	ab Seite	43
Ankörnwerkzeuge.....	Seite	44 - 45
Signieren.....	Seite	46
Gravieren.....	Seite	47
Prägestempel 10-fach Multitool.....	Seite	48

SONSTIGES

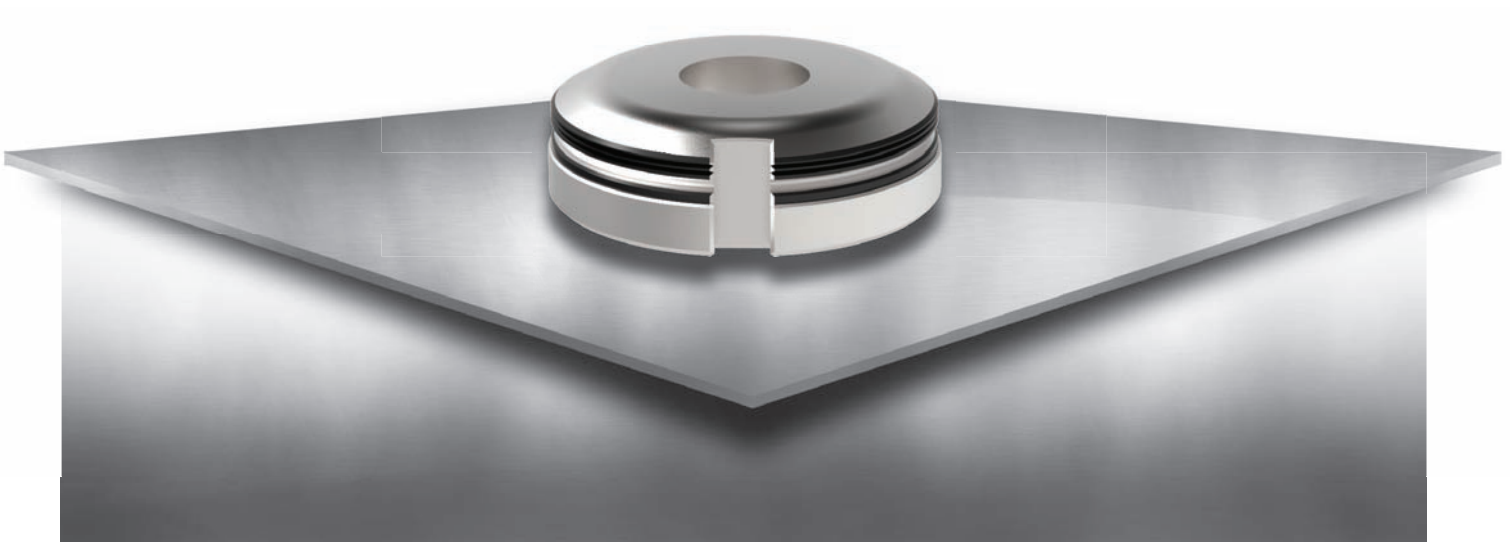
	ab Seite	51
Ersatzteile.....	Seite	52
Ausschiebeabstreifer.....	Seite	53
Beschichtungen (TiCN / A-MAX / C-MAX / T-MAX).....	Seite	54
Strich-Polieren von Stempelschneidteilen.....	Seite	55
Stempel-Scherschliffotypen.....	Seite	56
slug-snap für Matrizen.....	Seite	57

SPEZIFISCHE WERKZEUGE FÜR BOSCHERT STANZMASCHINEN UND TRUMPF GRÖSSE 3

	ab Seite	59
Stanzwerkzeuge.....	Seite	60 - 61
Zwischenringe und manuelle Justierringe.....	Seite	62
Trennwerkzeuge Größe 2.....	Seite	63
Trennwerkzeuge Größe 3.....	Seite	64
PU-Niederhalter.....	Seite	65

INFORMATIONEN

	ab Seite	67
Stahlinformationen.....	Seite	68 - 69
Alphabetisches Inhaltsverzeichnis.....	Seite	70



DEN STANDARD NEU ERLEBEN

PASS WERKZEUGE FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

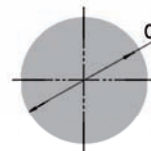
INHALT

Rundwerkzeuge	Seite 6
Quadratwerkzeuge	Seite 7
Rechteckwerkzeuge	Seite 8
Langlochwerkzeuge	Seite 9
Sonderformen Gruppe1	Seite 10
Sonderformen Gruppe2	Seite 11
Sonderformen Gruppe3	Seite 12
Sonderformen Gruppe4	Seite 13
Werkzeuge mit geführtem Schneidteil bis 10,50 mm RUND	Seite 14
Werkzeuge mit geführtem Schneidteil bis 16,00 mm FORM	Seite 15

PASS STANDARDWERKZEUGE RUND



GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	107A01C	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B01C	
1	1,00 - 30,50	101111C	
2	30,51 - 40,00	101211C	
2	40,01 - 50,80	101221C	
2	50,81 - 60,00	101231C	
2	60,01 - 72,00	101241C	
2	72,01 - 76,20	101251C	
verstärkt	1,00 - 30,50	108111C	
verstärkt	30,51 - 40,00	108121C	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	112211C	
MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	106111C	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	106211C	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	109111C	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	109221C	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	109231C	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*1) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide	14
Justierringe	34
Stempelfutter	35
Beschichtungsaufpreise	54
Schneidteil poliert	55

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
PU-Niederhalter	65

MATRIZE

(*2) H-PM® Qualität

(*3) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

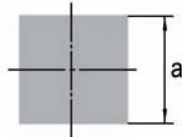
X8-PM Qualität - siehe Seite 68

MATRIZE

Zwischenringe	35
Ausgleichsscheiben	38
RTC-Kassette und Matrizenteller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57

PASS STANDARDWERKZEUGE QUADRAT

GRÖSSE	BEREICH a	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 4,20	107A02C	
0	4,21 - 7,40 ^(*)	107B02C	
1	1,00 - 21,55	101112C	
2	21,56 - 28,25	101212C	
2	28,26 - 35,90	101222C	
2	35,91 - 42,40	101232C	
2	42,41 - 50,90	101242C	
2	50,91 - 53,90	101252C	
verstärkt	1,00 - 21,55	108112C	
verstärkt	21,56 - 28,25	108122C	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 56,00	112212C	
MATRIZE (HWS)			
1 ^{(*)2}	1,00 - 22,50	106112C	
2 ^{(*)3}	22,51 - 54,90	106212C	
1 verstärkt	1,00 - 22,50	109112C	
2 verstärkt	22,51 - 30,20	109222C	
2 verstärkt	30,21 - 43,00	109232C	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*)1 kleiner 4,20 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

4 x gleicher Eckenradius

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

(*)2 H-PM® Qualität

(*)3 H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide	15
Justierringe	34
Stempelfutter	35
PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise	54
Schneidteil poliert	55

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
Ausschiebeabstreifer	53
PU-Niederhalter	65

MATRIZE

Zwischenringe	35
Ausgleichsscheiben	38
RTC-Kassette und Matrizenteller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57

PASS STANDARDWERKZEUGE RECHTECK

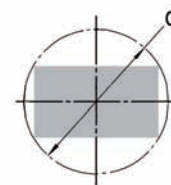


GRÖSSE
BEREICH d
ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	107A03C	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B03C	
1	1,00 - 30,50	101113C	
2	30,51 - 40,00	101213C	
2	40,01 - 50,80	101223C	
2	50,81 - 60,00	101233C	
2	60,01 - 72,00	101243C	
2	72,01 - 76,20	101253C	
verstärkt	1,00 - 30,50	108113C	
verstärkt	30,51 - 40,00	108123C	

ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	112213C	

MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	106113C	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	106213C	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	109113C	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	109223C	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	109233C	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*1) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

4 x gleicher Eckenradius

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

(*2) H-PM® Qualität

(*3) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide 15

Trennstempel zum Trennen an Umformungen 30 - 31

Justierringe 34

Stempelfutter 35

PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise 40

Beschichtungsaufpreise 54

Schneidteil poliert 55

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

Ausschiebeabstreifer 53

PU-Niederhalter 65

MATRIZE

Zwischenringe 35

Ausgleichsscheiben 38

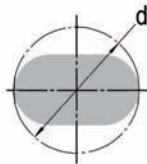
RTC-Kassette und Matrizenteller 41

Nutenklammern 52

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen) 57

PASS STANDARDWERKZEUGE LANGLOCH

GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	107A04C	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B04C	
1	1,00 - 30,50	101114C	
2	30,51 - 40,00	101214C	
2	40,01 - 50,80	101224C	
2	50,81 - 60,00	101234C	
2	60,01 - 72,00	101244C	
2	72,01 - 76,20	101254C	
verstärkt	1,00 - 30,50	108114C	
verstärkt	30,51 - 40,00	108124C	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	112214C	
MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	106114C	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	106214C	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	109114C	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	109224C	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	109234C	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

(*) H-PM® Qualität

(*) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide 15

Trennstempel zum Trennen an Umformungen 30 - 31

Justierringe 34

Stempelfutter 35

PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise 40

Beschichtungsaufpreise 54

Schneidteil poliert 55

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

Ausschiebeabstreifer 53

PU-Niederhalter 65

MATRIZE

Zwischenringe 35

Ausgleichsscheiben 38

RTC-Kassette und Matrizenteller 41

Nutenklammern 52

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen) 57

PASS SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 1

(SF01, SF02, SF04, SF05)



	GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)				
	0	1,00 - 6,00	121A0_C1	
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C1	
	1	1,00 - 30,50	12111_C1	
	2	30,51 - 40,00	12121_C1	
	2	40,01 - 50,80	12122_C1	
	2	50,81 - 60,00	12123_C1	
	2	60,01 - 72,00	12124_C1	
	2	72,01 - 76,20	12125_C1	
	verstärkt	1,00 - 30,50	V2111_C1	
	verstärkt	30,51 - 40,00	121V1_C1	
ABSTREIFER				
	2	1,00 - 78,00	127H1_C1	
MATRIZE (HWS)				
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C1	
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C1	
	1 verstärkt	1,00 - 32,00	V2611_C1	
	2 verstärkt	32,01 - 42,00	126V1_C1	
	2 verstärkt	42,01 - 62,00	126V2_C1	

<p>SF01</p>	<p>SF02</p>	<p>SF04</p>	<p>SF05</p>
-------------	-------------	-------------	-------------

Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*1) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide

15

Justierringe

34

Stempelfutter

35

PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise

40

Beschichtungsaufpreise

54

Schneidteil poliert

55

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile

52

PU-Niederhalter

65

MATRIZE

(*2) H-PM® Qualität

(*3) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

MATRIZE

Zwischenringe

35

Ausgleichsscheiben

38

RTC-Kassette und Matrizenteller

41

Nutenklammern

52

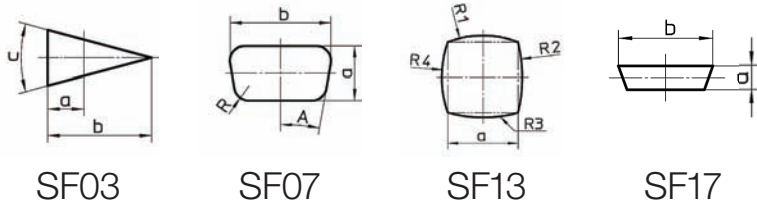
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)

57

PASS SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 2

(SF03, SF07, SF13, SF17)

GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	121A0_C2	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C2	
1	1,00 - 30,50	12111_C2	
2	30,51 - 40,00	12121_C2	
2	40,01 - 50,80	12122_C2	
2	50,81 - 60,00	12123_C2	
2	60,01 - 72,00	12124_C2	
2	72,01 - 76,20	12125_C2	
verstärkt	1,00 - 30,50	V2111_C2	
verstärkt	30,51 - 40,00	121V1_C2	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	127H1_C2	
MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C2	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C2	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	V2611_C2	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	126V1_C2	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	126V2_C2	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*1) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

(*2) H-PM® Qualität

(*3) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide	15
Trennstempel zum Trennen an Umformungen	30 - 31
Justierringe	34
Stempelfutter	35
PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise	54
Schneidteil poliert	55

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
Ausschiebeabstreifer	53
PU-Niederhalter	65

MATRIZE

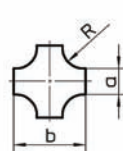
Zwischenringe	35
Ausgleichsscheiben	38
RTC-Kassette und Matrizenteller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57

PASS SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 3

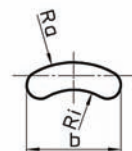
(SF06, SF08, SF14, SF16)



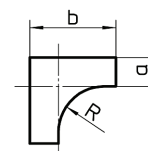
GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	121A0_C3	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C3	
1	1,00 - 30,50	12111_C3	
2	30,51 - 40,00	12121_C3	
2	40,01 - 50,80	12122_C3	
2	50,81 - 60,00	12123_C3	
2	60,01 - 72,00	12124_C3	
2	72,01 - 76,20	12125_C3	
verstärkt	1,00 - 30,50	V2111_C3	
verstärkt	30,51 - 40,00	121V1_C3	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	127H1_C3	
MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C3	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C3	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	V2611_C3	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	126V1_C3	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	126V2_C3	



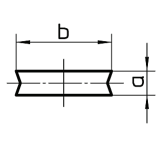
SF06



SF08



SF14



SF16

Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

(*1) kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

(*2) H-PM® Qualität

(*3) H-PM® Qualität

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Stempel mit geführter Schneide 15

Trennstempel zum Trennen an Umformungen 30 - 31

Justierringe 34

Stempelfutter 35

PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise 40

Beschichtungsaufpreise 54

Schneidteil poliert 55

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

Ausschiebeabstreifer 53

PU-Niederhalter 65

MATRIZE

Zwischenringe 35

Ausgleichsscheiben 38

RTC-Kassette und Matrizenteller 41

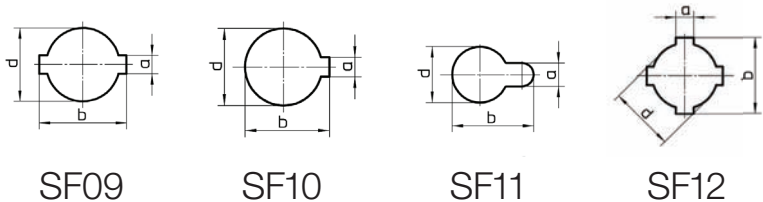
Nutenklammern 52

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen) 57

PASS SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 4

(SF09, SF10, SF11, SF12)

GRÖSSE	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
0	1,00 - 6,00	121A0_C4	
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C4	
1	1,00 - 30,50	12111_C4	
2	30,51 - 40,00	12121_C4	
2	40,01 - 50,80	12122_C4	
2	50,81 - 60,00	12123_C4	
2	60,01 - 72,00	12124_C4	
2	72,01 - 76,20	12125_C4	
verstärkt	1,00 - 30,50	V2111_C4	
verstärkt	30,51 - 40,00	121V1_C4	
ABSTREIFER			
2	1,00 - 78,00	127H1_C4	
MATRIZE (HWS)			
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C4	
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C4	
1 verstärkt	1,00 - 32,00	V2611_C4	
2 verstärkt	32,01 - 42,00	126V1_C4	
2 verstärkt	42,01 - 62,00	126V2_C4	



Aufpreise:	Querverweise:
STEMPEL	STEMPEL
Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56	Stempel mit geführter Schneide 15
(*1) kleiner 6,00 mm	Justierringe 34
Schneidteil unter 1,00 mm	Stempelfutter 35
X3-PM Qualität - siehe Seite 68	PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise 40
	Beschichtungsaufpreise 54
	Schneidteil poliert 55
ABSTREIFER	ABSTREIFER
PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung	Ersatzteile 52
	PU-Niederhalter 65
MATRIZE	MATRIZE
(*2) H-PM® Qualität	Zwischenringe 35
(*3) H-PM® Qualität	Ausgleichsscheiben 38
slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)	RTC-Kassette und Matrizenteller 41
zusätzliche Nut	Nutenklammern 52
Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung	slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen) 57
X8-PM Qualität - siehe Seite 68	

02/2015-DE-T1

PASS STEMPEL MIT GEFÜHRTEM SCHNEIDTEIL

FÜR RUNDSTEMPEL (BEREICH D = 0,50 MM – 6,00 MM / 6,01 MM – 10,50 MM)



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
BIS 6,00 MM			
komplettes Oberteil	1 - 5	1S160A	
Abstreifer rund 26 mm	6	112211C26	
Matrize (HWS) ^{(*)2}	7	106111C	

ERSATZTEILE			
Ersatz-Stempelnadel (H-PM [®])	2	1S16SA	
Ersatz-Feder	3	1S1608	
Ersatz-Führung	5	1S1603	
Ersatz-Klemmmutter	4	1S1607	

BIS 10,50 MM ^{(*)1}			
komplettes Oberteil	1 - 5	1S160B	
Abstreifer rund 26 mm	6	112211C26	
Matrize (HWS) ^{(*)2}	7	106111C	

ERSATZTEILE			
Ersatz-Stempelnadel (H-PM [®])	2	1S16SB	
Ersatz-Feder	3	1S1609	
Ersatz-Führung	5	1S1604	
Ersatz-Klemmmutter	4	1S1607	

Aufpreise:

STEMPEL

(*)1 kleiner 6,00 mm

Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL

Standard-Rundstempel	6
dazugehöriger Justierring - Art.-Nr. 118101	34
Stempelfutter	35
Beschichtungsaufpreise (wie Größe 0)	54
Schneidteil poliert (wie Größe 0)	55

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
-------------	----

MATRIZE

^{(*)2} H-PM[®] Qualität

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

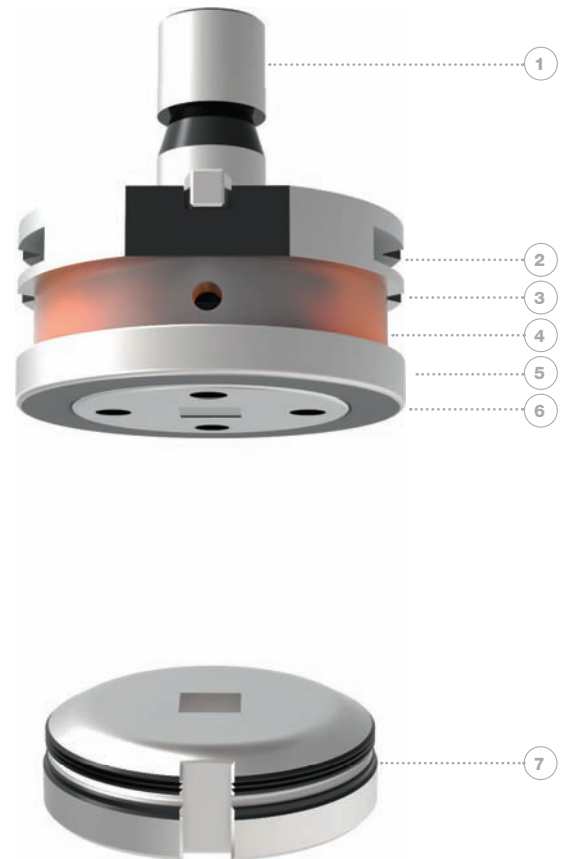
MATRIZE

Zwischenringe	35
Ausgleichsscheiben	38
RTC-Kassette und Matrizeneller	41
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57

PASS STEMPEL MIT GEFÜHRTEM SCHNEIDTEIL

FÜR FORMSTEMPEL (BEREICH D = 0,50 MM – 16,00 MM)

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
QUADRAT			
komplettes Oberteil	1 - 6	1S16502	
Ersatz-Stempeleinsatz (H-PM®)	3	1S16532	
Ersatz-Feder	4	1S16540	
Ersatz-Führung	6	1S16562	
Matrize (HWS) ⁽²⁾	7	106112C	
RECHTECK			
komplettes Oberteil	1 - 6	1S16503	
Ersatz-Stempeleinsatz (H-PM®)	3	1S16533	
Ersatz-Feder	4	1S16540	
Ersatz-Führung	6	1S16563	
Matrize (HWS) ⁽²⁾	7	106113C	
LANGLOCH			
komplettes Oberteil	1 - 6	1S16504	
Ersatz-Stempeleinsatz (H-PM®)	3	1S16534	
Ersatz-Feder	4	1S16540	
Ersatz-Führung	6	1S16564	
Matrize (HWS) ⁽²⁾	7	106114C	
SONDERFORMEN			
komplettes Oberteil	1 - 6		
Ersatz-Stempeleinsatz (H-PM®)	3		
Ersatz-Feder	4		
Ersatz-Führung	6		
Matrize (HWS) ⁽²⁾	7		



Aufpreise:

STEMPEL

Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL

Standard-Stempel	ab 7
Stempelfutter	35
Beschichtungsaufpreise (wie Größe 1)	54
Schneidteil poliert (wie Größe 1)	55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

MATRIZE

⁽²⁾ H-PM® Qualität

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

Zwischenringe	35
Ausgleichsscheiben	38
RTC-Kassette und Matrizeneller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57



VIELSEITIG SEIN MIT MULTITOOLWERKZEUGEN

PASS WERKZEUGE FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

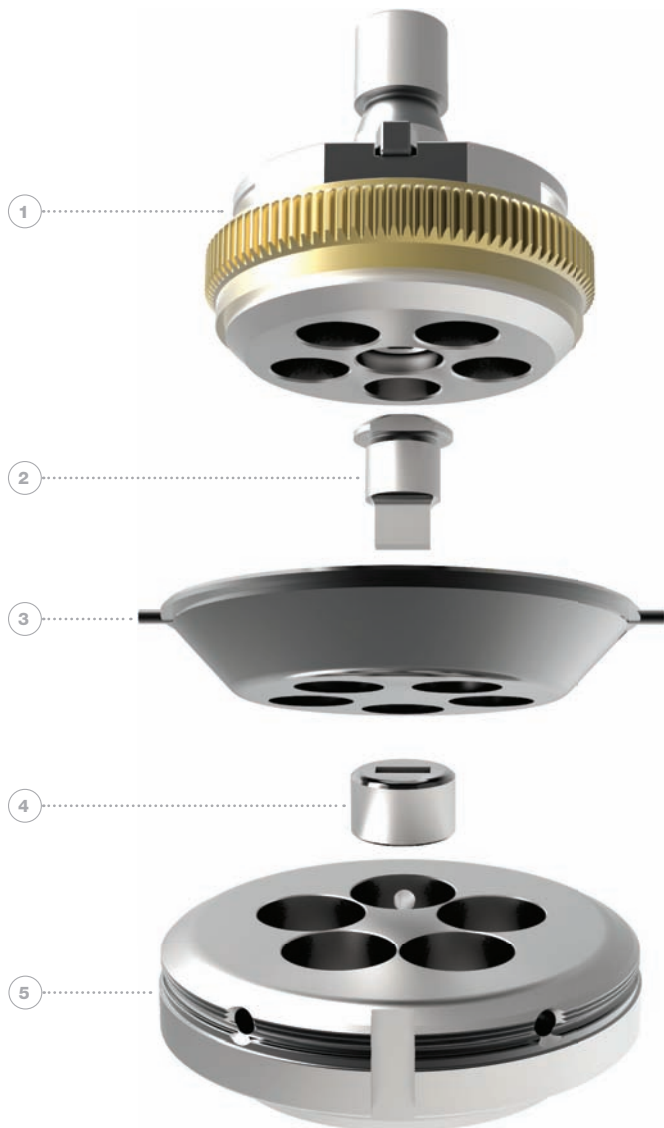
INHALT

5-fach Multitool	Seite 18
10-fach Multitool	Seite 19
4-fach Multitool	Seite 20
6-fach Multitool	Seite 21
10-fach Multitool Matrizenplatte	Seite 22

PASS MULTITOOL 5-FACH

FÜR MASCHINENGRUPPE I (BEREICH 1,00 MM – 16,00 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
OBERTEIL			
Stempelaufnahme	1	113S30	
STEMPELEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	2	113N31	
Quadrat	2	113N32	
Rechteck	2	113N33	
Langloch	2	113N34	
Sonderform	2		
ABSTREIFER			
Standard (Rund)	3	115A30	
eng anliegend ⁽¹⁾	(3) ^(ohne Bild)	115B30	
MATRIZENEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	4	114031	
Quadrat	4	114032	
Rechteck	4	114033	
Langloch	4	114034	
Sonderform	4		
UNTERTEIL			
Matrizenaufnahme ⁽²⁾	5	114Z30	

Hinweise / Aufpreise:

STEMPELAUFNAHME UND STEMPELEINSÄTZE

max. Blechdicke - Stahl und Alu bis 4,50 mm / VA-Blech bis 3,00 mm
Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL

Sonderformtypen	10 - 13
Beschichtungsaufpreise (Multitool)	54
Schneidteil poliert (Multitool)	55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung
⁽¹⁾ Konturen nach Kundenwunsch

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
-------------	----

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)
⁽²⁾ Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung
Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 114U3M

MATRIZE

RTC-Kassette und Matrizenteller	41
slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)	57

PASS MULTITOOL 10-FACH

FÜR MASCHINENGRUPPE I (BEREICH 1,00 MM – 10,50 MM)
(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
OBERTEIL			
Stempelaufnahme	1	113S40	
STEMPELEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	2	113N41	
Quadrat	2	113N42	
Rechteck	2	113N43	
Langloch	2	113N44	
Sonderform	2		
ABSTREIFER			
Standard (Rund)	3	115A40	
eng anliegend ^(*)	(3) ohne Bild	115B40	
MATRIZENEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	4	114041	
Quadrat	4	114042	
Rechteck	4	114043	
Langloch	4	114044	
Sonderform	4		
UNTERTEIL			
Matrizenaufnahme ^(**)	5	114Z40	



Hinweise / Aufpreise:

STEMPELAUFNAHME UND STEMPELEINSÄTZE

max. Blechdicke - Stahl und Alu bis 4,50 mm / VA-Blech bis 3,00 mm
Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL

Sonderformtypen	10 - 13
Beschichtungsaufpreise (Multitool)	54
Schneidteil poliert (Multitool)	55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

^(*) Konturen nach Kundenwunsch

ABSTREIFER

Ersatzteile

52

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

^(**) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 114U4M

MATRIZE

^(*) Ausführung als 1-teiliger Matrizeneinsatz

RTC-Kassette und Matrizensteller

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)

22

41

57

PASS MULTITOOL 4-FACH

FÜR MASCHINENGRUPPE H UND TC260 (BEREICH 1,00 MM – 16,00 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC190R, TC260R, TC260L)



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
OBERTEIL			
Stempelaufnahme inkl. Abstreifersystem	ohne Bild		
STEMPELEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	2	113N11	
Quadrat	2	113N12	
Rechteck	2	113N13	
Langloch	2	113N14	
Sonderform	2		
ABSTREIFERAUFNAHME			
alle Konturen	3		
ABSTREIFERPLATTE			
Standard (Rund)	4		
eng anliegend ⁽¹⁾	(4) ohne Bild		
MATRIZENEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	5	114011	
Quadrat	5	114012	
Rechteck	5	114013	
Langloch	5	114014	
Sonderform	5		
UNTERTEIL			
Matrizenaufnahme ⁽²⁾	ohne Bild		

Hinweise / Aufpreise:

STEMPELAUFNAHME UND STEMPELEINSÄTZE

max. Blechdicke - Stahl und Alu bis 3,00 mm / VA-Blech bis 2,00 mm
Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL

Sonderformtypen	10 - 13
Beschichtungsaufpreise (Multitool)	54
Schneidteil poliert (Multitool)	55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

⁽¹⁾ Konturen nach Kundenwunsch

ABSTREIFER

Ersatzteile

52

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

⁽²⁾ Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 114U1M

MATRIZE

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)

57

PASS MULTITOOL 6-FACH

FÜR MASCHINENGRUPPE H UND TC260 (BEREICH 1,00 MM – 10,50 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC190R, TC260R, TC260L)

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
OBerteil			
Stempelaufnahme inkl. Abstreifersystem	ohne Bild		
STEMPELEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	2	113N21	
Quadrat	2	113N22	
Rechteck	2	113N23	
Langloch	2	113N24	
Sonderform	2		
ABSTREIFERAUFNAHME			
alle Konturen	3		
ABSTREIFERPLATTE			
Standard (Rund)	4		
eng anliegend ^(*)	(4) ohne Bild		
MATRIZENEINSÄTZE (H-PM®)			
Rund	5	114021	
Quadrat	5	114022	
Rechteck	5	114023	
Langloch	5	114024	
Sonderform	5		
UNTERTEIL			
Matrizenaufnahme ^(*)	ohne Bild		



Hinweise / Aufpreise:

STEMPELAUFNAHME UND STEMPELEINSÄTZE
max. Blechdicke - Stahl und Alu bis 3,00 mm / VA-Blech bis 2,00 mm
Schneidteil unter 1,00 mm

Querverweise:

STEMPEL	
Sonderformtypen	10 - 13
Beschichtungsaufpreise (Multitool)	54
Schneidteil poliert (Multitool)	55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung
^(*) Konturen nach Kundenwunsch

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)
^(*) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

MATRIZE

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen) 57

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 114U2M

ALTERNATIV 10-FACH WECHSELPLATTE

ZU MULTITOOL FÜR MASCHINENGRUPPE I (BEREICH 1,00 MM - 10,50 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
SCHNEIDPLATTE (H-PM®)			
Konturen nach Kundenwunsch	1	114941	



MATRIZENAUFNAHME (*1)			
ohne Schneidplatte	2	114640	

Hinweise / Aufpreise:

MATRIZENAUFNAHME UND MATRIZENEINSÄTZE

(*1) inkl. 1 Satz Unterlegscheiben

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

slug-snap Ausführung (bei Butzenproblemen)

Ausgleichsscheiben für Schneidplatte:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 114U4MG



DIE HABEN SCHNEID UNSERE TRENNWERKZEUGE

PASS WERKZEUGE FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

INHALT

Trennwerkzeug 5 x 30	Seite 26
Trennwerkzeug 5 x 56	Seite 27
Trennwerkzeug 5 x 76,2	Seite 28
Trennwerkzeug 5 x 56 mit Metallniederhalter	Seite 29
Trennwerkzeug 5 x 56 mit PU-Niederhalter	Seite 30
Trennwerkzeug 5 x 76,2 mit PU-Niederhalter	Seite 31

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 30

MIT INTEGRIERTEM JUSTIERRING, TRENNMESSER UND SCHNITTLLEISTE



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 5	1S0433110	
Rechteck	1 - 5	1S0433120	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0433130	
Trapez SF17	1 - 5	1S0433140	
Doppeltrapez SF16	1 - 5	1S0433150	
TRENNMESSERAUFNAHME (OHNE MESSER)			
mit integriertem Justierring	1	1S0393	
TRENNMESSER (H-PM[®]) ^(*)			
Langloch	2	1S04331	
Rechteck	2	1S04332	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	2	1S04333	
Trapez SF17	2	1S04334	
Doppeltrapez SF16	2	1S04335	
ABSTREIFER			
Langloch	3	119234	
Rechteck	3	119233	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	3	119233	
Trapez SF17	3	119237	
Doppeltrapez SF16	3	119236	
SCHNITTLLEISTE (H-PM[®])			
Langloch	4	1S17251	
Rechteck ^(**)	4	1S17252	
Trapez SF17	4	1S17254	
Doppeltrapez SF16	4	1S17255	
SCHNITTLLEISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLLEISTEN) ^(***)			
inkl. Schrauben	5	1S1730	

Hinweise / Aufpreise:

OBERTEIL

max. Blechdicke bis 3,00 mm

(*) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*) Standardversion mit Dachschliff

Satz Ersatzgewindestifte M 8 x 16 (pro Satz 2 St.)

Art.-Nr. 1S0393Z

Querverweise:

OBERTEIL

Beschichtungsaufpreise (Trennmesser)

54

Schneidteil poliert (Stempel Größe 2)

55

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile

52

Ausschiebeabstreifer

53

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3794

^(**) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

^(***) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller

41

Nutenklammern

52

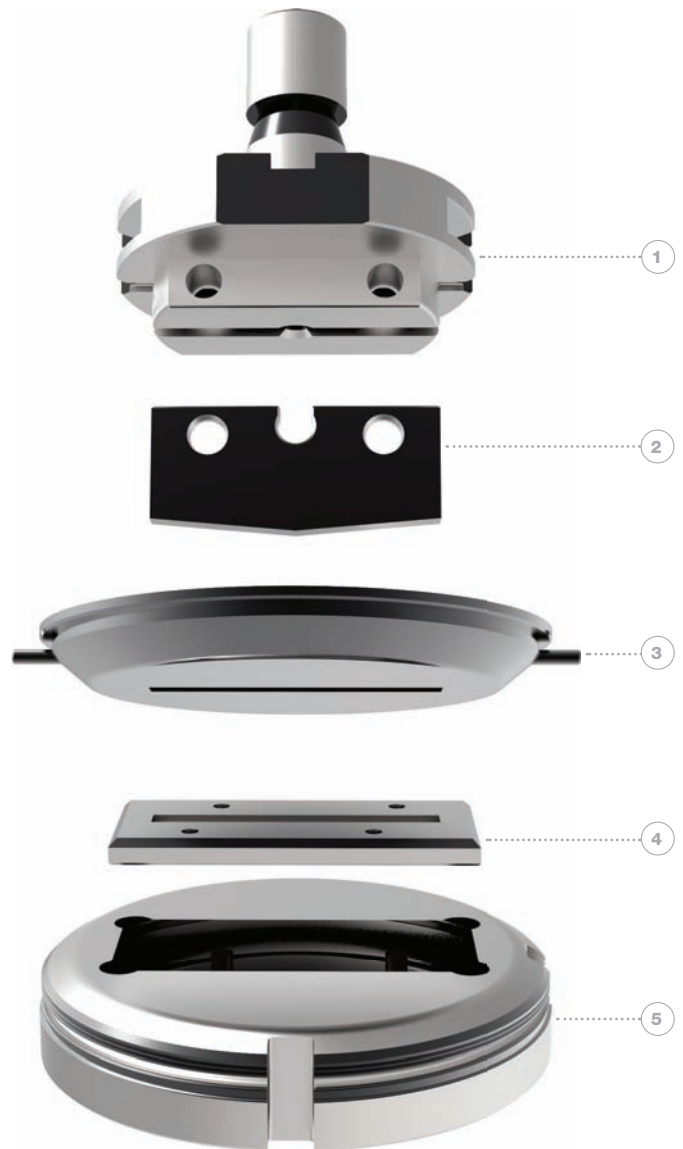
slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matriz Gr. 2)

57

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 56

MIT INTEGRIERTEM JUSTIERRING, TRENNMESSER UND SCHNITTLLEISTE

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 5	1S0431110	
Rechteck	1 - 5	1S0431120	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0431130	
Trapez SF17	1 - 5	1S0431140	
Doppeltrapez SF16	1 - 5	1S0431150	
TRENNMESSERAUFNAHME (OHNE MESSER)			
mit integriertem Justierring	1	1S0393	
TRENNMESSER (H-PM®) (*)			
Langloch	2	1S04311	
Rechteck	2	1S04312	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	2	1S04313	
Trapez SF17	2	1S04314	
Doppeltrapez SF16	2	1S04315	
ABSTREIFER			
Langloch	3	119254	
Rechteck	3	119253	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	3	119253	
Trapez SF17	3	119257	
Doppeltrapez SF16	3	119256	
SCHNITTLLEISTE (H-PM®)			
Langloch	4	1S17261	
Rechteck (*)	4	1S17262	
Trapez SF17	4	1S17264	
Doppeltrapez SF16	4	1S17265	
SCHNITTLLEISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLLEISTEN) (**)			
inkl. Schrauben	5	1S1756	



Hinweise / Aufpreise:

OBERTEIL

max. Blechdicke bis 3,00 mm

(*) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*) Standardversion mit Dachschliff

Satz Ersatzgewindestifte M 8 x 16 (pro Satz 2 St.)

Art.-Nr. 1S0393Z

Querverweise:

OBERTEIL

Trennen an Umformungen

29 - 30

Beschichtungsaufpreise (Trennmesser)

54

Schneidteil poliert (Stempel Größe 2)

55

ABSTREIFER

PU Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile

52

Ausschiebeabstreifer

53

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3794

(*) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

(**) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller

41

Nutenklammern

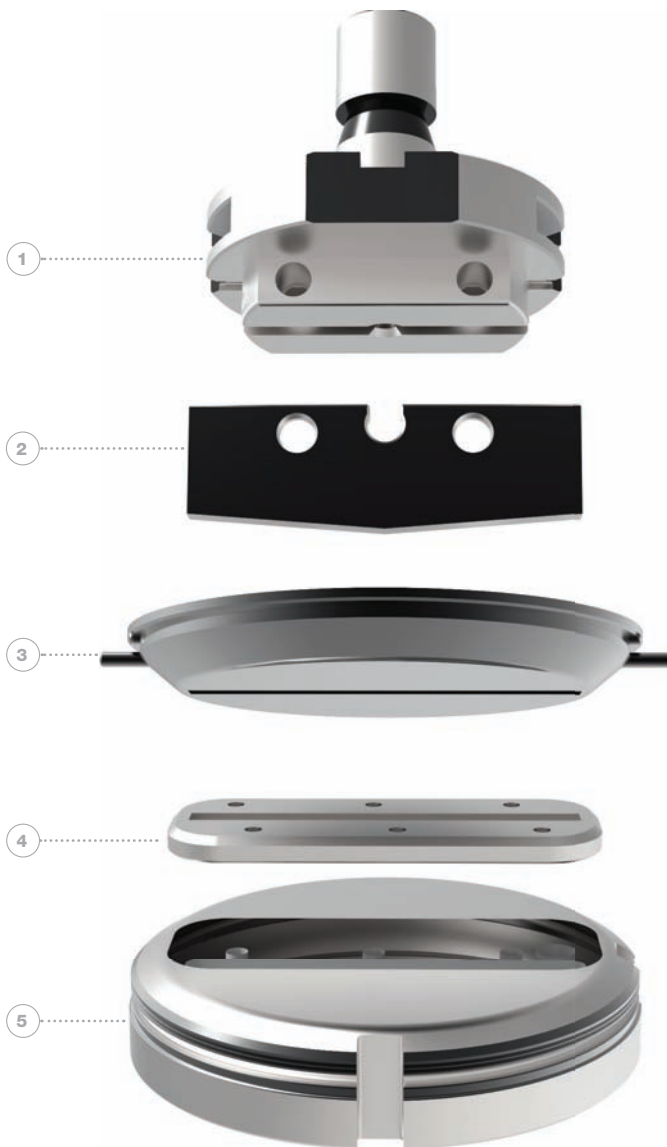
52

slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matriz Gr. 2)

57

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 76,2

MIT INTEGRIERTEM JUSTIERRING, TRENNMESSER UND SCHNITTLLEISTE



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 5	1S0432110	
Rechteck	1 - 5	1S0432120	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0432130	
Trapez SF17	1 - 5	1S0432140	
Doppeltrapez SF16	1 - 5	1S0432150	
TRENNMESSERAUFNAHME (OHNE MESSER)			
mit integriertem Justierring	1	1S0393	
TRENNMESSER (H-PM[®]) ^(*)			
Langloch	2	1S04321	
Rechteck	2	1S04322	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	2	1S04323	
Trapez SF17	2	1S04324	
Doppeltrapez SF16	2	1S04325	
ABSTREIFER			
Langloch	3	119274	
Rechteck	3	119273	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	3	119273	
Trapez SF17	3	119277	
Doppeltrapez SF16	3	119276	
SCHNITTLLEISTE (H-PM[®])			
Langloch	4	1S17411	
Rechteck ^(**)	4	1S17412	
Trapez SF17	4	1S17414	
Doppeltrapez SF16	4	1S17415	
SCHNITTLLEISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLLEISTEN) ^(***)			
inkl. Schrauben	5	1S1776	

Hinweise / Aufpreise:

OBERTEIL

max. Blechdicke bis 2,50 mm

(*) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*) Standardversion mit Dachschliff

Satz Ersatzgewindestifte M 8 x 16 (pro Satz 2 St.)

Art.-Nr. 1S0393Z

Querverweise:

OBERTEIL

Trennen an Umformungen 31

Beschichtungsaufpreise (Trennmesser) 54

Schneidteil poliert (Stempel Größe 2) 55

ABSTREIFER

PU-Beschichtung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile 52

Ausschiebeabstreifer 53

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3797

^(**) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

^(***) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller 41

Nutenklammern 52

slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matrize Gr. 2) 57

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 56

MIT INTEGRIERTEM JUSTIERRING, TRENNMESSER UND SCHNITTLLEISTE
ZUM TRENNEN AN UMFORMUNGEN BIS H = 4,50 MM, MIT METALLNIEDERHALTER

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 7	1S037110	
Rechteck	1 - 7	1S037120	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 7	1S037130	
Trapez SF17	1 - 7	1S037140	
Doppeltrapez SF16	1 - 7	1S037150	
OBERTEIL KOMPLETT			
Langloch	1 - 5	1S03711	
Rechteck	1 - 5	1S03712	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 5	1S03713	
Trapez SF17	1 - 5	1S03714	
Doppeltrapez SF16	1 - 5	1S03715	
ERSATZTEILE OBERTEIL			
Trennmesseraufnahme	1	1S0371	
Ersatzdruckfedern u. Bundschrauben	3 + 4	1S0379	
Niederhalter	5	1S03752C	
TRENNMESSER (H-PM®) ^(*)			
Langloch	2	1S04311	
Rechteck	2	1S04312	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	2	1S04313	
Trapez SF17	2	1S04314	
Doppeltrapez SF16	2	1S04315	
SCHNITTLLEISTE (H-PM®)			
Langloch	6	1S17261	
Rechteck ^(*)	6	1S17262	
Trapez SF17	6	1S17264	
Doppeltrapez SF16	6	1S17265	
SCHNITTLLEISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLLEISTEN) ^(*)			
inkl. Schrauben	7	1S1756	



Hinweise / Aufpreise:

OBERTEIL

max. Blechdicke bis 1,50 mm

(*) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*) Standardversion mit Dachschliff

Satz Ersatzgewindestifte M 8 x 16 (pro Satz 2 St.)

Art.-Nr. 1S0393Z

Querverweise:

OBERTEIL

Beschichtungsaufpreise (Trennmesser)

54

Schneidteil poliert (Stempel Größe 2)

55

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3794

^(*) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

^(*) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller

41

Nutenklammern

52

slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matrize Gr. 2)

57

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 56

ZUM TRENNEN AN UMFORMUNGEN, MIT PU-NIEDERHALTER



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 6	1S295010	
Rechteck	1 - 6	1S295020	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 6	1S295030	
Trapez SF17	1 - 6	1S295040	
Doppeltrapez SF16	1 - 6	1S295050	
OBERTEIL KOMPLETT (INKL. FEDERN, SCHRAUBEN, BÜCHSEN)			
Langloch	1 - 4	1S29501	
Rechteck	1 - 4	1S29502	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29503	
Trapez SF17	1 - 4	1S29504	
Doppeltrapez SF16	1 - 4	1S29505	
STEMPEL (OHNE FEDERN, SCHRAUBEN, BÜCHSEN) (H-PM®) ^(*)			
Langloch	1	1S29511	
Rechteck	1	1S29512	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1	1S29513	
Trapez SF17	1	1S29514	
Doppeltrapez SF16	1	1S29515	
SCHNITTLLEISTE (H-PM®)			
Langloch	5	1S17261	
Rechteck ^(**)	5	1S17262	
Trapez SF17	5	1S17264	
Doppeltrapez SF16	5	1S17265	
SCHNITTLLEISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLLEISTEN) ^(***)			
inkl. Schrauben	6	1S1756	

Hinweise / Aufpreise:

OBERTEIL

max. Blechdicke bis 3,00 mm

(*1) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*1) Standardversion mit Dachschliff

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

OBERTEIL

Justierringe	34
PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise (Stempel Größe 2)	54
Schneidteil poliert (Stempel Größe 2)	55

ABSTREIFER

Satz Ersatz - PU Federn - Art.-Nr. 1S2956 - Pos. 4

Satz Ersatz - Büchsen - Art.-Nr. 1S2954 - Pos. 3

Satz Ersatz - Schrauben - Art.-Nr. 1S2950 - Pos. 2

ABSTREIFER

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3794

^(**) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

^(***) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matriz Gr. 2)	57

PASS TRENNWERKZEUG GR. 2 / 5 X 76,2

ZUM TRENNEN AN UMFORMUNGEN, MIT PU-NIEDERHALTER

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUG KOMPLETT			
Langloch	1 - 6	1S297010	
Rechteck	1 - 6	1S297020	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 6	1S297030	
Trapez SF17	1 - 6	1S297040	
Doppeltrapez SF16	1 - 6	1S297050	
OBERTeil KOMPLETT (INKL. FEDERN, SCHRAUBEN, BÜCHSEN)			
Langloch	1 - 4	1S29701	
Rechteck	1 - 4	1S29702	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29703	
Trapez SF17	1 - 4	1S29704	
Doppeltrapez SF16	1 - 4	1S29705	
STEMPEL (OHNE FEDERN, SCHRAUBEN, BÜCHSEN) (H-PM®) ^(*)			
Langloch	1	1S29711	
Rechteck	1	1S29712	
Rechteck mit 4 x R = 0,5	1	1S29713	
Trapez SF17	1	1S29714	
Doppeltrapez SF16	1	1S29715	
SCHNITTLISTE (H-PM®)			
Langloch	5	1S17411	
Rechteck ^(*)	5	1S17412	
Trapez SF17	5	1S17414	
Doppeltrapez SF16	5	1S17415	
SCHNITTLISTENAUFNAHME (OHNE SCHNITTLISTEN) ^(*)			
inkl. Schrauben	6	1S1776	



Hinweise / Aufpreise:

OBERTeil

max. Blechdicke bis 2,50 mm

(*) Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

(*) Standardversion mit Dachschliff

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

OBERTeil

Justierringe	34
PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise (Stempel Größe 2)	54
Schneidteil poliert (Stempel Größe 2)	55

ABSTREIFER

Satz Ersatz - PU Federn - Art.-Nr. 1S2955 - Pos. 4

Satz Ersatz - Büchsen - Art.-Nr. 1S2954 - Pos. 3

Satz Ersatz - Schrauben - Art.-Nr. 1S2950 - Pos. 2

ABSTREIFER

UNTERTEIL

Ausgleichsscheiben:

1 Satz (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S3797

^(*) für Rechteck, sowie Rechteck 4 x R = 0,5 geeignet

^(*) Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

UNTERTEIL

RTC-Kassette und Matrizenteller	41
Nutenklammern	52
slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen (wie Matrize Gr. 2)	57



WENN ES DARAUFG ANKOMMT ZUBEHÖRTEILE

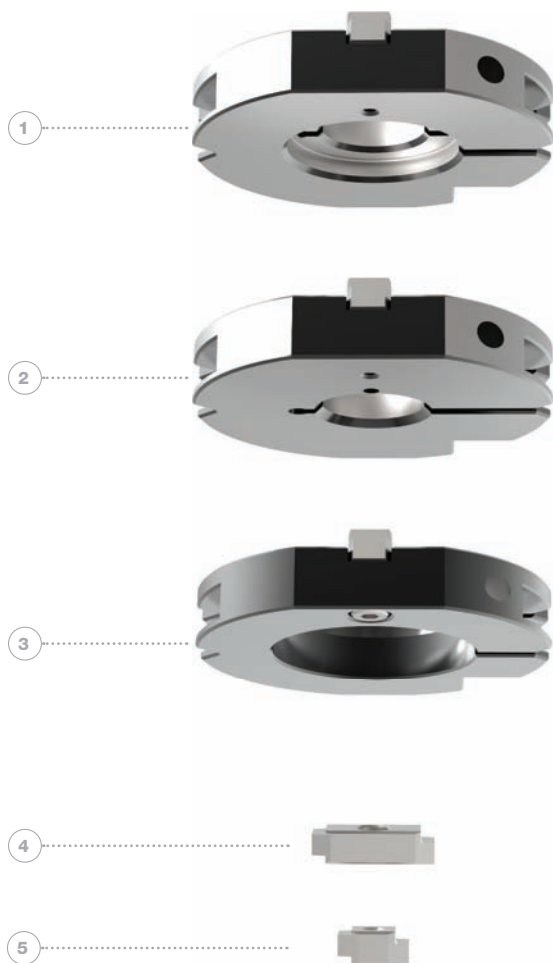
PASS ZUBEHÖR FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

INHALT

Justierringe	Seite 34
Stempelfutter und Zwischenringe	Seite 35
Gewindeformwerkzeuge	Seite 36
Einstellvorrichtung	Seite 37
Ausgleichsscheiben	Seite 38
Klebepads	Seite 39
PASS-fit System	Seite 40
RTC-Kassette	Seite 41

PASS JUSTIERRINGE

(FÜR MASCHINENGRUPPEN E / F / H / I)



GRÖSSE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
AUTOMATISCHE JUSTIERRINGE INKL. KEIL			
Gr. 1 mit Ausdrehung	1	118101	
Gr. 2 ohne Ausdrehung	2	118201	
JUSTIERRING INKL. KEIL FÜR STEMPEL VERST. FORM			
verstärkt	3	118V01	

Ersatzteile:

ERSATZTEILE FÜR JUSTIERRINGE

- Keil für automatische Justierringe - Art.-Nr. 118902 - Pos. 4
- Keil für verstärkte Justierringe - Art.-Nr. 118903 - Pos. 5

Querverweise:

ZUBEHÖR

- Stempel Größe 1 und 2 6 - 13
- PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise 40
- Ersatzteile 52

PASS STEMPELFUTTER, ZWISCHENRINGE

(FÜR MASCHINENGRUPPEN E / F / H / I)

GRÖSSE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELFUTTER			
0 (bis 6,00 mm)	1	119A01	
0 (bis 10,50 mm)	1	119B01	
ZWISCHENRING ZUR MATRIZE			
2 / 1	2	120210	
ZWISCHENRING MIT BÜRSTEN			
2 / 1	3	1S1820	



Ersatzteile:

ERSATZTEILE FÜR ZWISCHENRING MIT BÜRSTEN

Bürstenring - Art.-Nr. 1S1822 - Pos. 4

Satz Unterlegscheiben (6xt = 0,5) - Art.-Nr. 1S1823 - Pos. 5

Querverweise:

ZUBEHÖR

Stempel Größe 0

6 - 13

Matrizen Größe 1

6 - 15

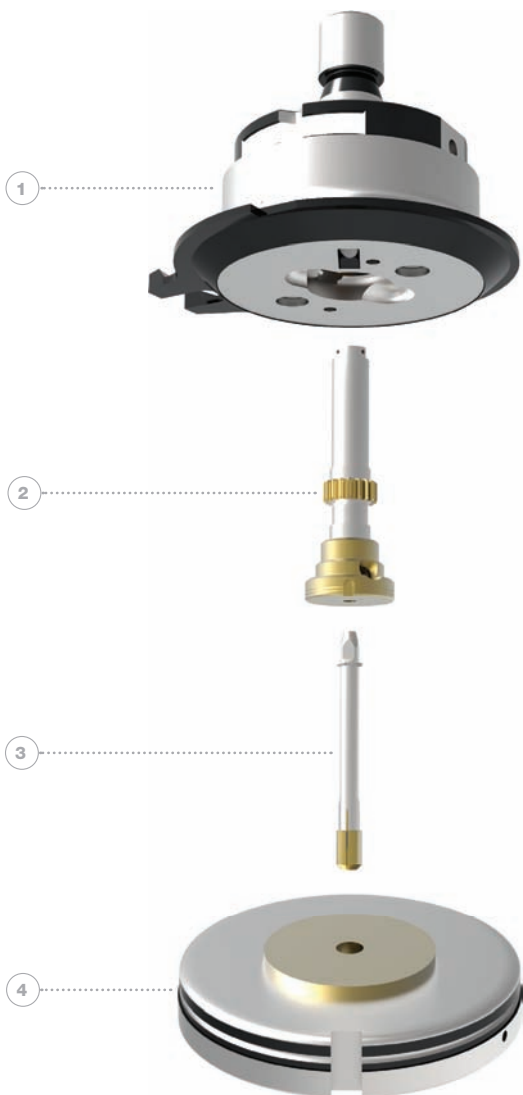
Ersatzteile

52

PASS GEWINDEFORMWERKZEUGE

FÜR MASCHINENGRUPPEN I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)



BEZEICHNUNG	GRÖSSE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
WERKZEUGTYP 1 ^(*)				
Oberteil ⁽¹⁾	M2,5 - M5	1	924GF1101	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M2,5	2	924GF1301	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M3	2	924GF1302	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M3,5	2	924GF1303	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M4	2	924GF1304	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M5	2	924GF1305	
Gewindeformer 6HX - TIN	M2,5	3	924GF1401	
Gewindeformer 6HX - TIN	M3	3	924GF1402	
Gewindeformer 6HX - TIN	M3,5	3	924GF1403	
Gewindeformer 6HX - TIN	M4	3	924GF1404	
Gewindeformer 6HX - TIN	M5	3	924GF1405	
Matrize Typ A ⁽³⁾	M2,5 - M10	4	924GF2201	
Matrize Typ B ⁽⁴⁾	M2,5 - M8	4	924GF2211	
WERKZEUGTYP 2 ^(*)				
Oberteil ⁽¹⁾	M6 - M10	1	924GF2101	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M6	2	924GF2301	
Gewindeformbaustein ⁽²⁾	M8	2	924GF2302	
Gewindeformer 6HX - TIN	M6	3	924GF2401	
Gewindeformer 6HX - TIN	M8	3	924GF2402	
Matrize Typ A ⁽³⁾	M2,5 - M10	4	924GF2201	
Matrize Typ B ⁽⁴⁾	M2,5 - M8	4	924GF2211	

Hinweise:

SONSTIGES

Ein komplettes Werkzeug beinhaltet immer:
„Oberteil; Gewindeformbaustein; Gewindeformer u. Matrize“

⁽¹⁾ ohne Gewindeformbaustein und Gewindeformer

⁽²⁾ ohne Gewindeformer

⁽³⁾ für flache Bleche und Gewindedurchzüge nach oben geeignet

⁽⁴⁾ für flache Bleche und Gewindedurchzüge nach oben und unten geeignet

⁽⁵⁾ für max. Blechdicke s = 1,50 mm bis 5,00 mm geeignet

⁽⁶⁾ für max. Blechdicke s = 3,00 mm bis 8,00 mm geeignet

andere Gewindegrößen und -arten (z. B. Zollgewinde) auf Anfrage

Bitte beachten Sie, dass Gewindeformwerkzeuge ausschließlich auf Maschinen mit der Steuerungsoption „Gewindeformen“ eingesetzt werden können

Querverweise:

ZUBEHÖR

RTC-Kassette und Matrizeneller

SEITE

41

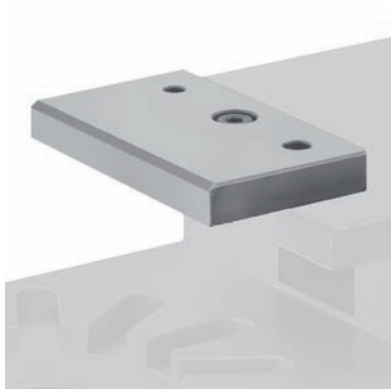
PASS EINSTELLVORRICHTUNG FÜR STEMPEL

ART.-NR.

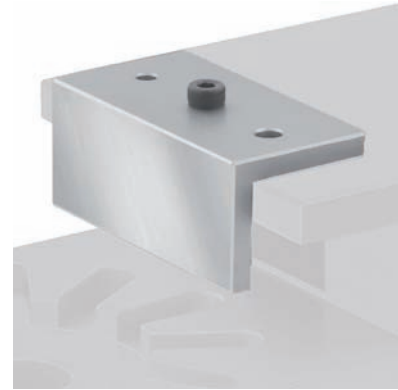
PREIS IN €

WINKLEINSTELLMÖGLICHKEITEN: 0° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 67,5° - 90°

Z497673



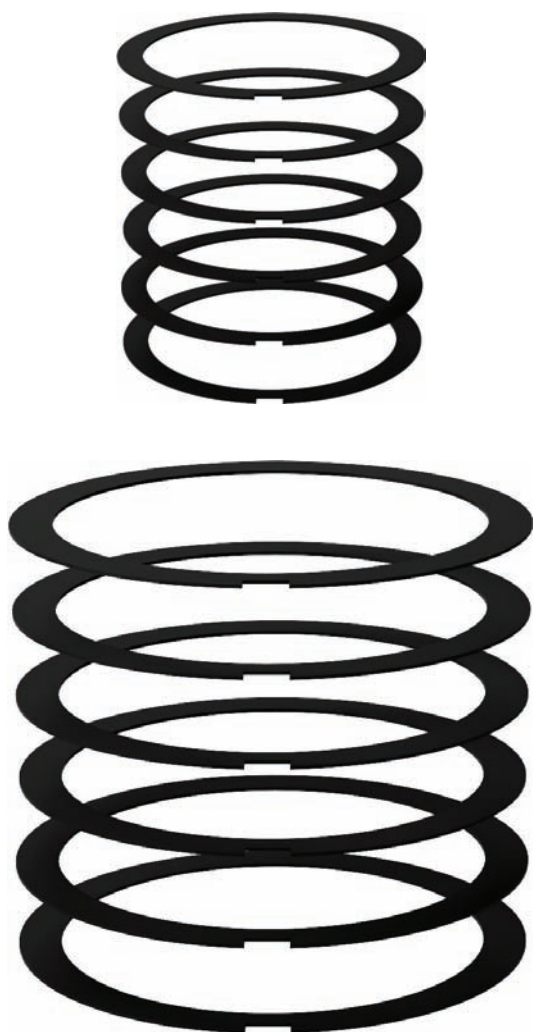
INKLUSIVE VERLÄNGERUNG
FÜR TRENNWERKZEUGE



INKLUSIVE WINKEL FÜR
FORMSTANZWERKZEUGE



PASS AUSGLEICHSSCHEIBEN FÜR MATRIZEN



GRÖSSE	BEREICH	ART.-NR.	PREIS IN €
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN FÜR MATRIZEN GR. 1			
1	6 x t = 0,1 mm	11AS01	
1	6 x t = 0,3 mm	11AS03	
1	6 x t = 0,5 mm	11AS05	
1	je 2 x t = 0,1 / 0,3 / 0,5 mm	11AS0_	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN FÜR MATRIZEN GR. 2			
2	6 x t = 0,1 mm	12AS01	
2	6 x t = 0,3 mm	12AS03	
2	6 x t = 0,5 mm	12AS05	
2	je 2 x t = 0,1 / 0,3 / 0,5 mm	12AS0_	

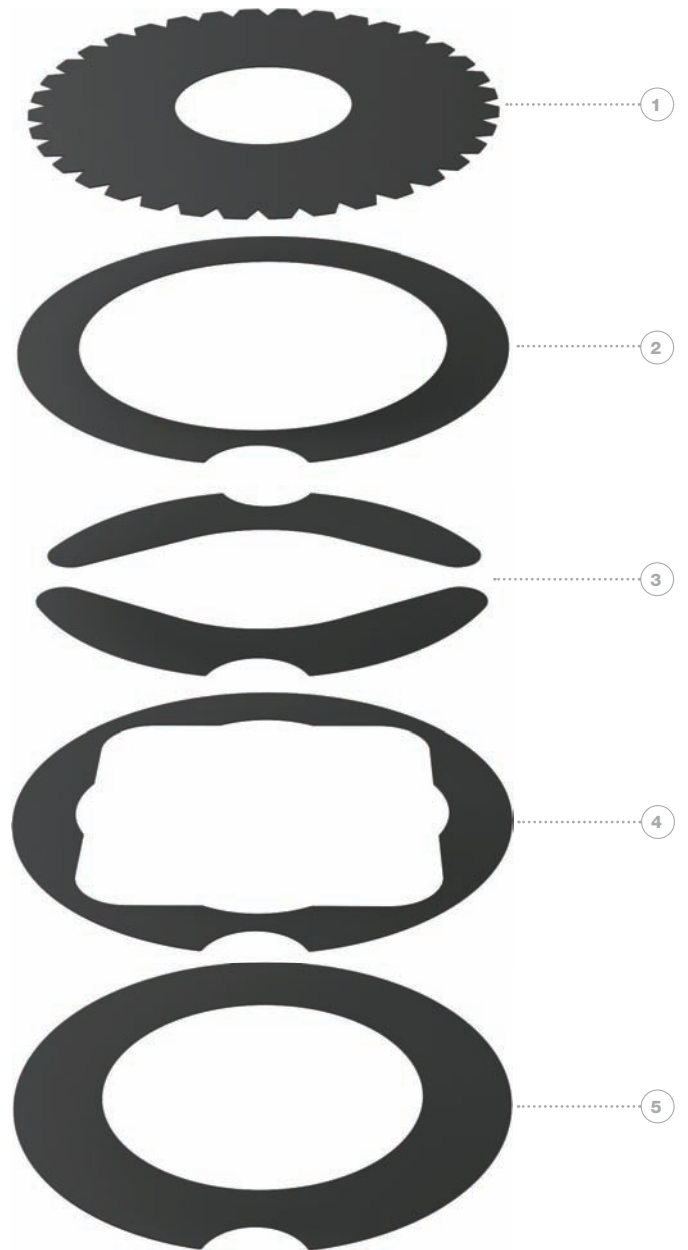
Hinweise:

ZUBEHÖR

Zwischenringe für Matrize	35
RTC-Kassette und Matrizenteller	41

PASS KLEBEPADS

GRÖSSE	BEREICH	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
KLEBEPAD FÜR ABSTREIFER				
2	Innen-Ø 16	1	PAD2A16	
2	Innen-Ø 25	1	PAD2A25	
2	Innen-Ø 50	1	PAD2A50	
2	Innen-Ø 76	1	PAD2A76	
KLEBEPAD FÜR MATRIZE				
2	Allgemein	2	PAD2MAN	
2	Quadrat	3	PAD2MQN	
2	Rechteck / Langloch	4	PAD2MFN	
KLEBEPAD FÜR ZWISCHENRING				
2 auf 1		5	PAD2ZAN	



PASS-fit SYSTEM

ZUM SCHNELLEN UND EINFACHEN JUSTIEREN OHNE GERÄTEHILFE



BEZEICHNUNG	MASCHINENGRUPPE	ART.-NR.	PREIS IN €
PASS-fit JUSTIERRING INKL. KEIL FÜR STEMPEL GRÖSSE 1			
Gr. 1	E-I	1181P1	
PASS-fit JUSTIERRING INKL. KEIL FÜR STEMPEL GRÖSSE 2			
Gr. 2	E-I	1182P1	
PASS-fit JUSTIERRING INKL. KEIL FÜR STEMPEL VERSTÄRKTE FORM			
verstärkt	E-I	118VP1	

BEZEICHNUNG	LAGE	ART.-NR.	AUFPREIS IN €
PASS-fit FÜR STEMPEL GRÖSSE 1			
erste Nut im Stempel	0°	___P1	
jede weitere Nut			
PASS-fit FÜR STEMPEL GRÖSSE 2 UND GRÖSSE 3			
erste Bohrung, inkl. Stift	0 - 90°	___P2	
jede weitere Bohrung			
PASS-fit STEMPEL VERSTÄRKTE FORM			
erste Nut im Stempel	0°	___P1	
jede weitere Nut			

Hinweise:

INFORMATIONEN ZU PASS-fit

- Formschlüssige Verdrehsicherung
- hohe Betriebssicherheit der Maschine
- solides Werkzeug, da Verwendung der bewährten Standardstempel als Grundwerkzeug
- auch für Edelstahl-Dickbleche verwendbar, da keine Querschnittschwächung am Spannschaft
- hohe Genauigkeit - keine Toleranzaddierung
- Nutenlagen nach Kundenwunsch
- auch für Sonderwerkzeuge sinnvoll
- PASS Umformwerkzeuge werden generell in PASS-fit System ausgeführt

Aufpreise:

ERSATZTEILE

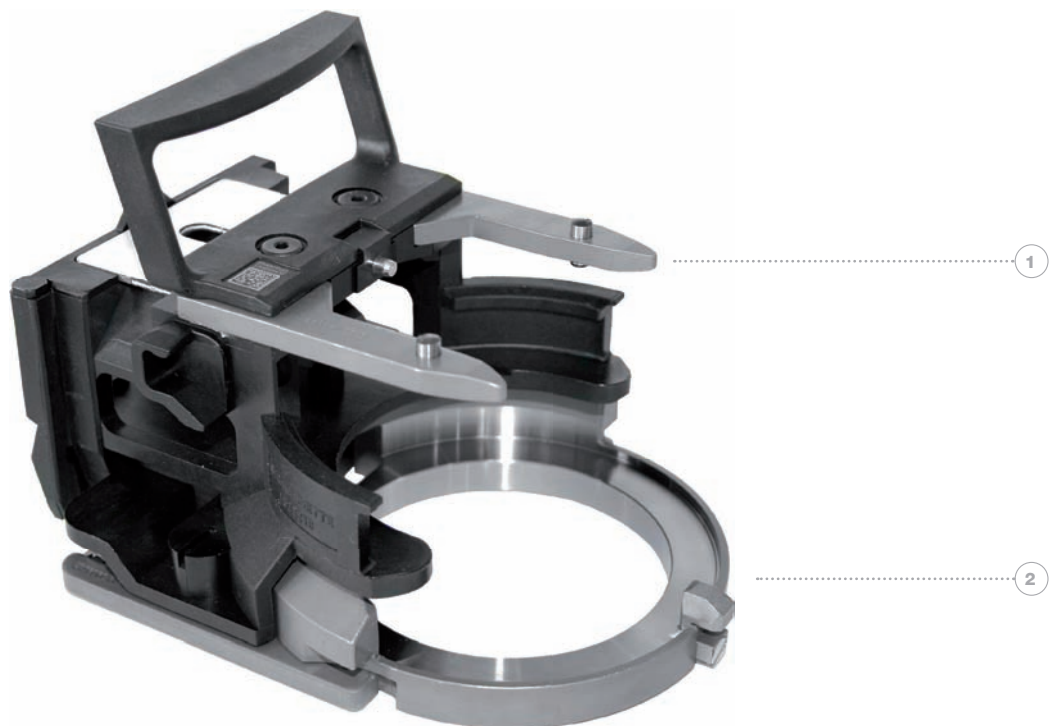
- Justierkeil für PASS-fit - Justiering Gr. 1 und Gr. 2 - Art.-Nr. 118902
- Justierkeil für PASS-fit - Justiering verstärkte Form - Art.-Nr. 118903

RTC-KASSETTE

FÜR MASCHINENGRUPPE H & I

(TC 200, TC500, TC600, TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
RTC KASSETTE INKL. MATRIZENTELLER	1 - 2		
RTC KASSETTE	1	960100010	
MATRIZENTELLER ZU RTC KASSETTE	2	960100020	





MIT PRÄZISION KÖRNEN UND SIGNIEREN

PASS ANKÖRN- UND SIGNIERWERKZEUGE FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

INHALT

Ankören von oben	Seite 44
Ankören von unten	Seite 45
Signieren	Seite 46
Gravieren	Seite 47
Prägen mit 10-fach Multitool	Seite 48

PASS ANKÖRNWERKZEUG VON OBEN



BEZEICHNUNG	BLECHSTÄRKE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
ANKÖRNWERKZEUG „STARR“ - FUTTER, KÖRNER, MATRIZE^(*)				
kpl. Werkzeug	1,00 - 4,50	1 - 3	1S092A	
kpl. Werkzeug	4,51 - 8,00	1 - 3	1S092B	
kpl. Werkzeug	8,01 - 11,50	1 - 3	1S092C	
kpl. Werkzeug	9,01 - 12,50	1 - 3	1S092D	
ERSATZKÖRNER				
Länge 55,3 mm	1,00 - 4,50	2	1S0921	
Länge 51,3 mm	4,51 - 8,00	2	1S0922	
Länge 47,3 mm	8,01 - 11,50	2	1S0923	
Länge 46,3 mm	9,01 - 12,50	2	1S0924	
ERSATZMATRIZE				
flach	1,00 - 12,50	3	1S3940	

Hinweise / Aufpreise:

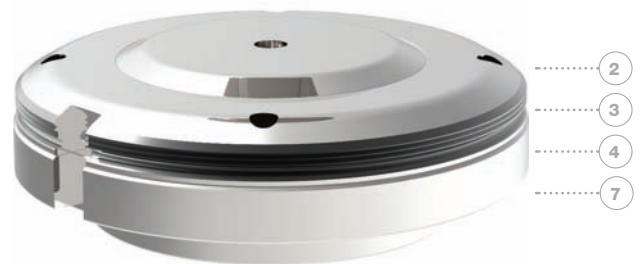
ZUBEHÖR

^(*) dazugehöriger Justierring - Art.-Nr. 118101 - siehe Seite 34

^(*) Ersatzgewindestift mit Ansatz M14 x 1,5 x 12 - Art.-Nr. 1S0925

PASS ANKÖRNWERKZEUG VON UNTEN

BEZEICHNUNG	BLECHSTÄRKE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
ANKÖRNWERKZEUG MIT STUFENLOS EINSTELLBARER ANKÖRNTIEFE^(*)				
kpl. Werkzeug	1,00 - 4,00	1 - 7	1S2800	
EINZELTEILE FÜR ANKÖRNWERKZEUG MIT STUFENLOS EINSTELLBARER TIEFE				
Oberteil	1,00 - 4,00	1	1S2801	
Abstreifer	1,00 - 4,00	2	1S2804	
Körner	1,00 - 4,00	3	1S2805	
Dämpfungsstück	1,00 - 4,00	4	1S2806	
Stellschraube	1,00 - 4,00	7	1S2809	



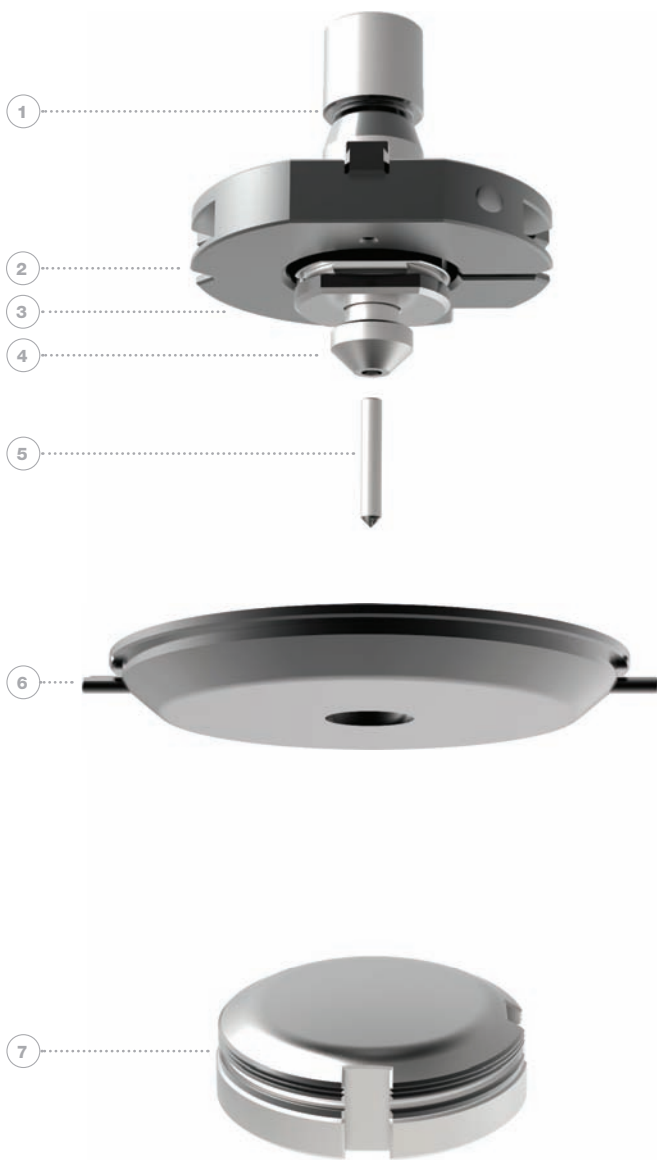
Hinweise

ZUBEHÖR

^(*) dazugehöriger Justerring - Art.-Nr. 118201 - siehe Seite 34

PASS SIGNIERWERKZEUG

FÜR BLECHSTÄRKEN VON 0,80 MM BIS 8,00 MM



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
SIGNIERWERKZEUG KOMPLETT			
bestehend aus:		1 - 7	1S390W
Oberteil komplett, inkl. Justierring, Abstreifer Ø 20 und flacher Matrize			
SIGNIEROBERTEIL KOMPLETT			
bestehend aus:		1 - 5	1S3900
Aufnahme, Justierring, Signiernadel und Feder			
ERSATZSIGNIERNADEL			
aus H-PM®		5	1S3930
ERSATZABSTREIFER			
Ø 20		6	112211-20
ERSATZMATRIZE			
flach		7	1S3940

Hinweise:

ZUBEHÖR

Ersatz-Justierring - Art.-Nr. 118101

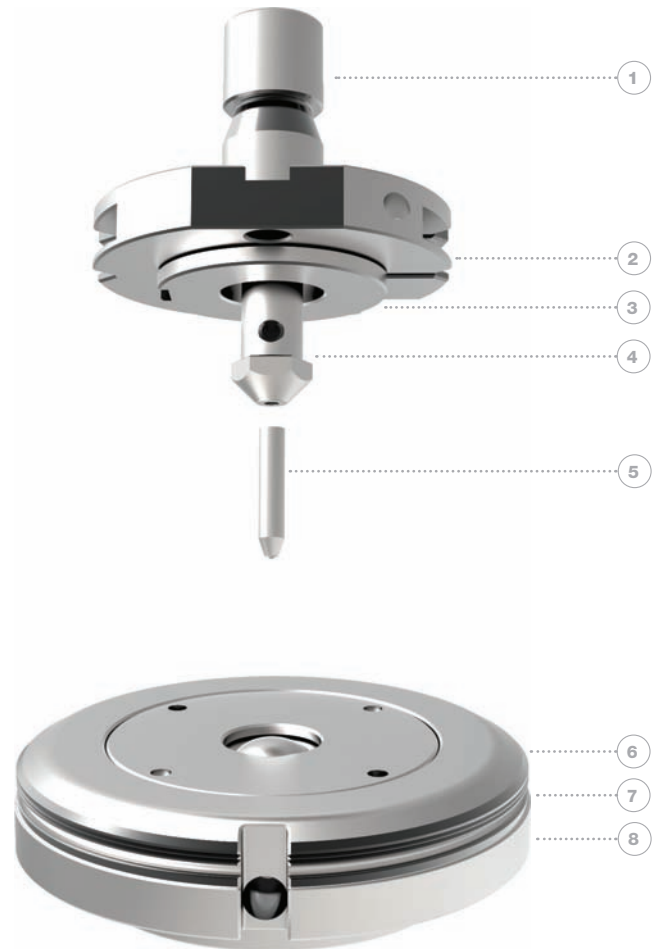
34

Option „Signieren“ muss auf der Maschinensteuerung freigeschaltet sein

PASS GRAVIERWERKZEUG

FÜR BLECHSTÄRKEN VON 1,00 MM BIS 8,00 MM

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
GRAVIERWERKZEUG INKL. MATRIZE UND KUGELROLLE			
bestehend aus:	1 - 8	199103950	
Oberteil komplett, inkl. 3 Federtypen, Justierring, Matrize und Kugelrolle			
GRAVIERWERKZEUG OBERTEIL			
inkl. 3 Federtypen	1 - 5	199103950-1	
ERSATZGRAVIERNADEL			
aus H-PM®	5	199103951	
ERSATZMATRIZE			
inkl. Ampco Platte und Kugelrolle	6 - 8	199103950-2	
ERSATZFEDERN			
„Grün“ bei Aluminiumblech		91701025A	
„Blau“ bei Stahlblech		91701025B	
„Rot“ bei VA-Blech		91701025C	



Hinweise:

ZUBEHÖR

Ersatz-Justierring - Art.-Nr. 118101

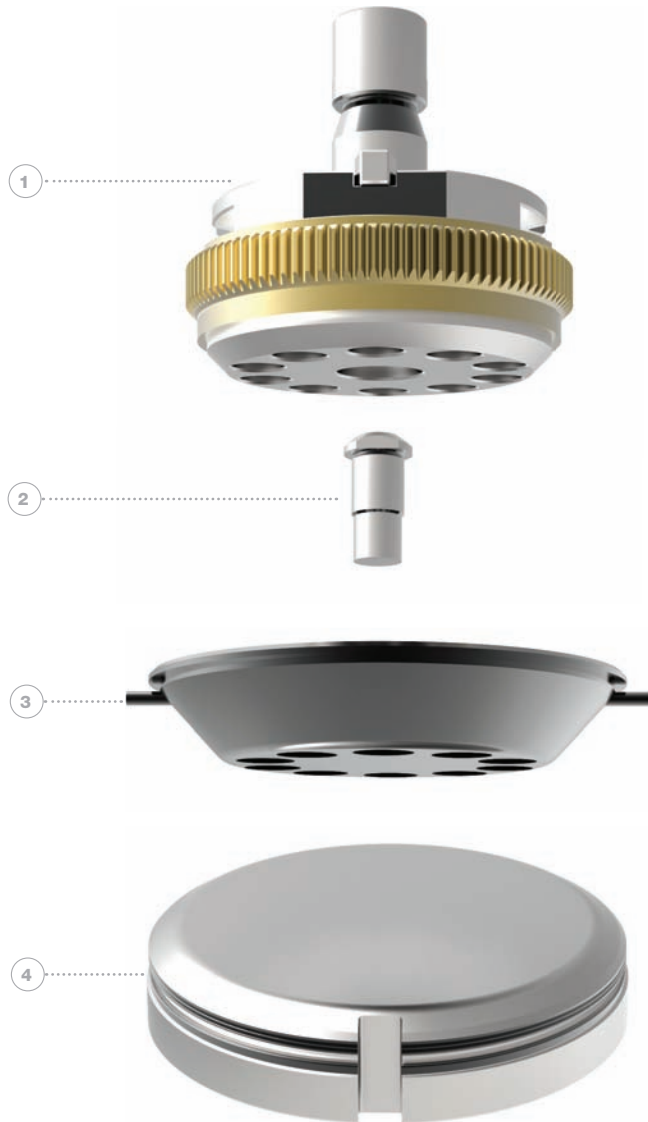
34

Option „Gravieren“ muss auf der Maschinensteuerung freigeschaltet sein

PASS PRÄGESTEMPEL 10-FACH MULTITOOL

FÜR MASCHINENGRUPPE I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC3000, 6000, 7000)



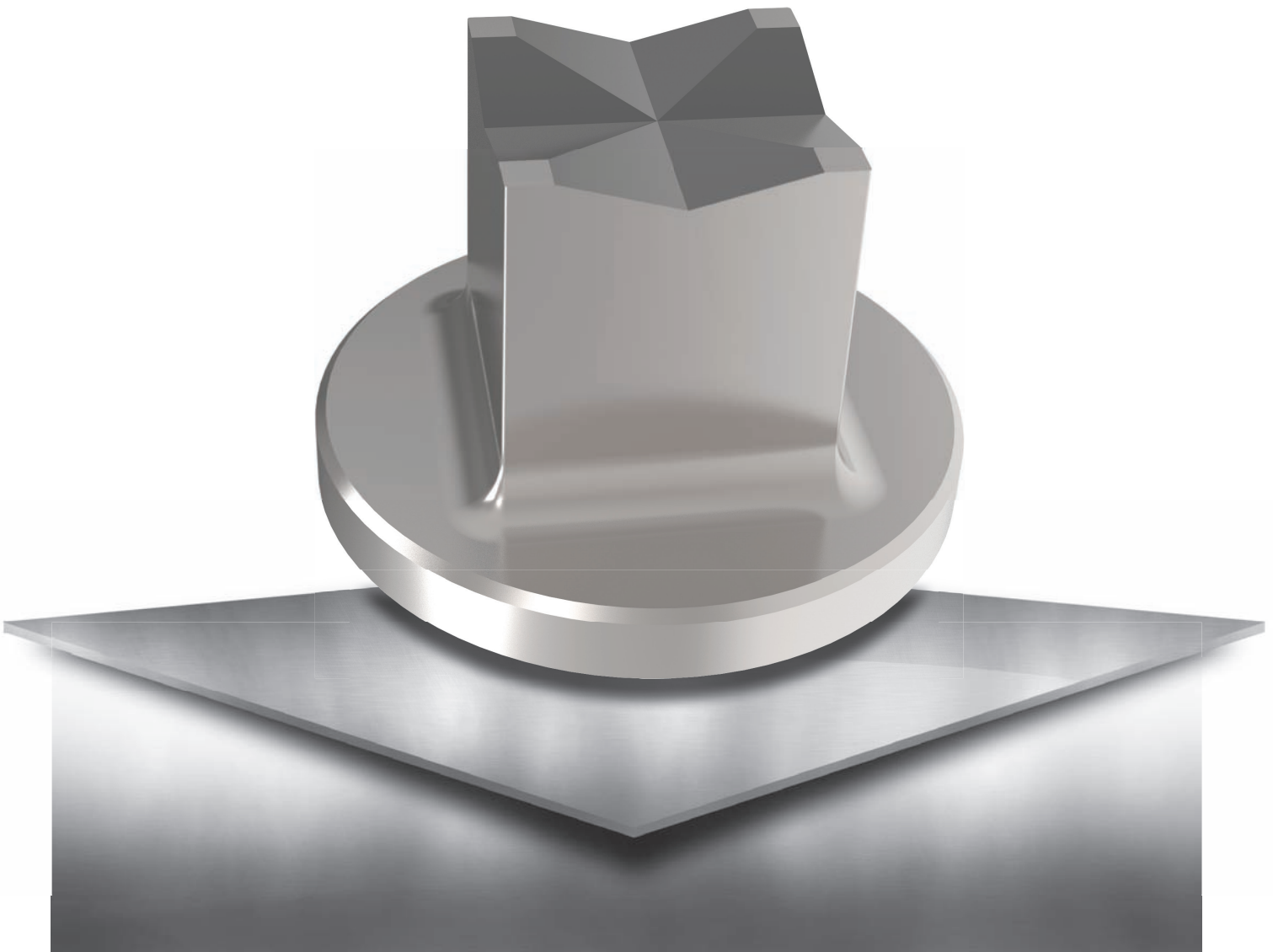
BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
OBERTEIL			
Stempelaufnahme	1	113S40	
PRÄGESTEMPELEINSATZ			
Buchstabe, Ziffer oder Sonderzeichen nach Kundenwunsch	2	113P10_?	
ABSTREIFER			
Standard Rund	3	113PA10	
MATRIZE ZU 10-FACH PRÄGEMULTITOOL			
flach	4	113PM10	

Querverweise / Aufpreise:

ZUBEHÖR

RTC-Kassette und Matrizenteller - siehe Seite 41

Abstreifer in polierter Ausführung für kratzerarme Bearbeitung



EFFEKTIVER ARBEITEN SONDERAUSSTATTUNG

PASS SONDERAUSSTATTUNG FÜR IHR
TRUMPF SYSTEM

INHALT

Ersatzteile	Seite 52
Ausschiebeabstreifer	Seite 53
Aufpreise für Beschichtungen (TICN / A-MAX / C-MAX / T-MAX)	Seite 54
Aufpreise für Strich-Polieren von Stempelschneidteilen	Seite 55
Aufpreise für Stempel-Scherschliffotypen	Seite 56
Aufpreise für slug-snap für Matrizen	Seite 57

ERSATZTEILE

	BEZEICHNUNG	ART.-NR.	PREIS IN €
GEWINDESTIFTE			
	M5 x 10 für Stempelfutter Ø 6,00 mm	905006	
	M6 x 6 für Stempelfutter Ø 10,50 mm	905019	
	M8 x 16 für Zwischenringe Gr. 2/1	905009	
	M8 x 12 mit Zapfen für Zwischenringe Gr. 3/1 - 3/2	905008	
	M14 x 1,5 x 12 für Stempelfutter	119991	
ZYLINDERSTIFTE			
	Ø 8 x 16 für Zwischenring Gr. 2/1	1-901013	
	Ø 8 x 16 für Zwischenring Gr. 3/1 - 3/2	2-901013	
PASS-fit			
	Zylinderstift Ø 3 x 10 für Justiering Gr. 1	901003	
	Justierbolzen für Stempel Gr. 2 + 3	118900006	
TRENNMESSER UND SCHNITTELEISTEN			
	Zentrierstift Ø 6 x 20 für Trennmesseraufnahme	901018	
	Satz Ersatzschrauben für Schnittleistenaufnahme M4 x 12 - 6 Stück	1-907005	
	Satz Ersatzschrauben für Schnittleistenaufnahme M4 x 12 - 4 Stück	2-907005	
SONSTIGE			
	Nutenklammer für Matrize	106991	
	Spiralspannstift für Abstreifer	110991	
	Klemmschraube M6 x 25 für Justiering Gr. 1 + 2	907013	
	Befestigungsschraube M3 x 8 für Justierkeil	907062	
	Griff für Abstreiferzwischenring „manuell“ Größe 3/2	120326-2	

PASS AUSSCHIEBEABSTREIFER

(FÜR MASCHINENGRUPPEN H / I)

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
AUSSCHIEBEABSTREIFER			
Rund	1 - 4	1S21201	
Quadrat	1 - 4	1S21202	
Rechteck	1 - 4	1S21203	
Langloch	1 - 4	1S21204	
Sonderform	1 - 4	1S21200	
ERSATZTEILE			
Ersatzschrauben (4 pro Satz)	2	1S21291	
Ersatzfedern (4 pro Satz)	3	1S21292	



Aufpreise:

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

Querverweise:

Standardwerkzeuge

Trennwerkzeuge

Ersatzteile

SEITE

6 - 13

26 - 28

52

STEMPEL BESCHICHTUNGEN

VORTEIL: ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN

TICN



T-MAX



A-MAX



C-MAX



	GRÖSSE	BEREICH	AUFPREIS IN €
TICN BESCHICHTUNG (FÜR VA BEARBEITUNG) (*)			
	0	- 10,50 mm	
	1	- 30,50 mm	
	2	- 76,20 mm	
	3	- 105,00 mm	
	Multitool	- 16,00 mm	
	Trennmesser	- 60,00 mm	
	Trennmesser	- 80,00 mm	
T-MAX BESCHICHTUNG (ZUR BEARBEITUNG VON VERZINKTEM BLECH / ZINCOR) (*)			
	0	- 10,50 mm	
	1	- 30,50 mm	
	2	- 76,20 mm	
	3	- 105,00 mm	
	Multitool	- 16,00 mm	
	Trennmesser	- 60,00 mm	
	Trennmesser	- 80,00 mm	
A-MAX BESCHICHTUNG (FÜR ALUMINIUM TROCKENBEARBEITUNG) (*)			
	0	- 10,50 mm	
	1	- 30,50 mm	
	2	- 76,20 mm	
	3	- 105,00 mm	
	Multitool	- 16,00 mm	
	Trennmesser	- 60,00 mm	
	Trennmesser	- 80,00 mm	
C-MAX BESCHICHTUNG (FÜR KUPFERBEARBEITUNG) (*)			
	0	- 10,50 mm	
	1	- 30,50 mm	
	2	- 76,20 mm	
	3	- 105,00 mm	
	Multitool	- 16,00 mm	
	Trennmesser	- 60,00 mm	
	Trennmesser	- 80,00 mm	

Hinweise:

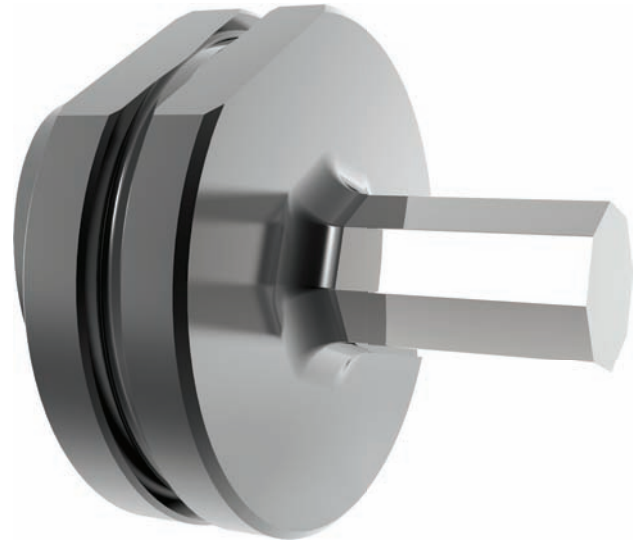
(*) für Schneidteilgrößen ab Ø 4,00 mm oder Breite 2,50 mm geeignet

STRICH-POLIEREN

VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN

GRÖSSE	BEREICH	AUFPREIS IN €
RUND		
0	- 10,50 mm	
1	- 30,50 mm	
2	- 76,20 mm	
3	- 105,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	
QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH		
0	- 10,50 mm	
1	- 30,50 mm	
2	- 76,20 mm	
3	- 105,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	
SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)		
0	- 10,50 mm	
1	- 30,50 mm	
2	- 76,20 mm	
3	- 105,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	
ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)		
0	- 10,50 mm	
1	- 30,50 mm	
2	- 76,20 mm	
3	- 105,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	



STEMPEL-SCHERSCHLIFFTYPEN

AUFPREIS IN €

WT



WT

- Vorteil: einfach nachzuschleifen

- Nachteil: Querkräfte

DOWT

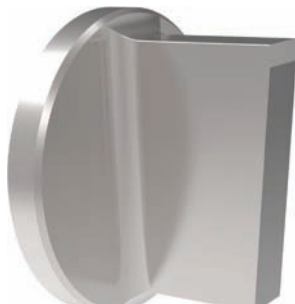


DOWT

- Vorteile: einfach nachzuschleifen
keine Querkräfte

- Nachteil: nur für große Konturen sinnvoll

WTC

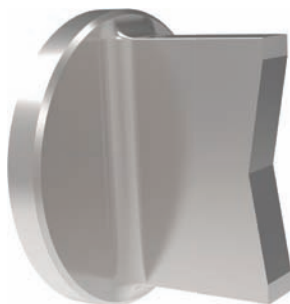


WTC

- Vorteil: verringerte Eckenbelastung

- Nachteil: Querkräfte

2 PT

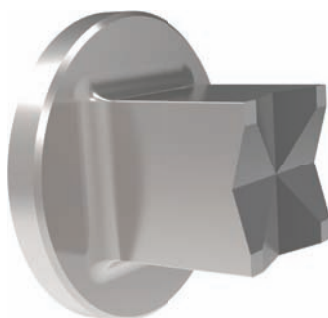


2 PT

- Vorteile: keine Querkräfte
optimaler Stanzschnitt

- Nachteile: nur für große und schlanke Konturen sinnvoll
schwer nachzuschleifen

4 PT



4 PT

- Vorteile: keine Querkräfte
optimaler Stanzschnitt
für Besäumen geeignet

- Nachteile: nur für große Konturen sinnvoll
schwer nachzuschleifen

PASS slug-snap FÜR MATRIZEN

GRÖSSE	BEREICH	AUFPREIS IN €
FÜR MATRIZEN RUND		
1	- 32,00 mm	
2	- 77,00 mm	
1 verstärkte Form	- 32,00 mm	
2 verstärkte Form	- 62,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	
FÜR MATRIZEN FORM		
1	- 32,00 mm	
2	- 77,00 mm	
1 verstärkte Form	- 32,00 mm	
2 verstärkte Form	- 62,00 mm	
Multitool	- 16,00 mm	



SLUG-SNAP

Hinweise:

slug-snap

Bei der slug-snap Version werden spezielle Haltenasen in die Matrize eingearbeitet, die den Stanzbutzen punktuell (sicherer als die slug-stop Version, negatives Schneidteil) festklemmen.

Auch für Konturen kleiner 4 mm und Schnittspiele kleiner/gleich 0,1 mm sehr gut geeignet



SIE BRAUCHEN ES EINE NUMMER GRÖßER?

PASS WERKZEUGE GRÖSSE 3 UND SPEZIFISCHE WERKZEUGE
FÜR BOSCHERT STANZMASCHINEN

INHALT

Rundwerkzeuge	Seite 60
Formwerkzeuge	Seite 61
Zwischenringe und manuelle Justierringe	Seite 62
Trennwerkzeug Größe 2	Seite 63
Trennwerkzeug Größe 3	Seite 64
PU-Niederhalter	Seite 65

PASS STANZWERKZEUGE GRÖSSE 3



	BEZEICHNUNG	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
RUND				
	Stempel	76,21 - 105,00 mm	101311C	
	Matrize	77,01 - 107,00 mm	106311C	
	Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	110311C	
	Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	111311C	
QUADRAT				
	Stempel	53,91 - 74,25 mm	101312C	
	Matrize	54,91 - 75,50 mm	106312C	
	Abstreifer automatisch	56,01 - 77,00 mm	110312C	
	Abstreifer manuell	56,01 - 77,00 mm	111312C	
RECHTECK				
	Stempel	76,21 - 105,00 mm	101313C	
	Matrize	77,01 - 107,00 mm	106313C	
	Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	110313C	
	Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	111313C	
LANGLOCH				
	Stempel	76,21 - 105,00 mm	101314C	
	Matrize	77,01 - 107,00 mm	106314C	
	Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	110314C	
	Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	111314C	

Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56
 Schneidteil unter 1,00 mm
 4 x Eckenradius
 X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise	54
Schneidteil poliert	55
Justierringe	62

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
PU-Niederhalter	65

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)
 zusätzliche Nut
 Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung
 X8-PM Qualität - siehe Seite 68

MATRIZE

slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen - Preis auf Anfrage	57
Zwischenringe	62

PASS STANZWERKZEUGE GRÖSSE 3

BEZEICHNUNG	BEREICH d	ART.-NR.	PREIS IN €
SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 1 (SF01, SF02, SF04, SF05)			
Stempel	76,21 - 105,00 mm	12131__C1	
Matrize	77,01 - 107,00 mm	12631__C1	
Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	12731__C1	
Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	1273D__C1	
SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 2 (SF03, SF07, SF13, SF17)			
Stempel	76,21 - 105,00 mm	12131__C2	
Matrize	77,01 - 107,00 mm	12631__C2	
Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	12731__C2	
Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	1273D__C2	
SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 3 (SF06, SF08, SF14, SF16)			
Stempel	76,21 - 105,00 mm	12131__C3	
Matrize	77,01 - 107,00 mm	12631__C3	
Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	12731__C3	
Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	1273D__C3	
SONDERFORMWERKZEUGE GRUPPE 4 (SF09, SF10, SF11, SF12, SF15)			
Stempel	76,21 - 105,00 mm	12131__C4	
Matrize	77,01 - 107,00 mm	12631__C4	
Abstreifer automatisch	78,01 - 107,00 mm	12731__C4	
Abstreifer manuell	78,01 - 107,00 mm	1273D__C4	



Aufpreise:

STEMPEL

Scherschliff (WT / DOWT / etc.) - siehe Seite 56

Schneidteil unter 1,00 mm

X3-PM Qualität - siehe Seite 68

Querverweise:

STEMPEL

Sonderformtypen	10 - 13
PASS-fit System - Erklärung und Aufpreise	40
Beschichtungsaufpreise	54
Schneidteil poliert	55
Justierringe	34 + 62

ABSTREIFER

polierte Ausführung für kratzerarme Bearbeitung

ABSTREIFER

Ersatzteile	52
PU-Niederhalter	65

MATRIZE

slug-stop Ausführung (negatives Schneidteil)

zusätzliche Nut

Bürstenausführung für kratzerarme Bearbeitung

X8-PM Qualität - siehe Seite 68

MATRIZE

slug-snap Ausführung bei Butzenproblemen - Preis auf Anfrage	57
Zwischenringe	62

PASS ZWISCHENRINGE UND MANUELLE JUSTIERRINGE



BEZEICHNUNG	MASCHINENGRUPPE	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
ZWISCHENRING ZUR MATRIZE				
von 3 auf 1	G	1 (ohne Bild)	120310	
von 3 auf 2	G	1	120320	
MANUELLE JUSTIERRINGE				
1	A - D	2	118102	
2	A - D	2 (ohne Bild)	118202	
3 (außen Ø 95 mm)	A - D	2 (ohne Bild)	118302	
PASS-fit JUSTIERRINGE (MANUELL)				
1	A - D	3	1181P2	
2	A - D	3 (ohne Bild)	1182P2	
3 (außen Ø 95 mm)	A - D	3 (ohne Bild)	1183P2	

PASS TRENNWERKZEUG

FÜR BOSCHERT STANZMASCHINEN IN GRÖSSE 2

BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
GEFEDERTES TRENNWERKZEUG GR. 2 - MASS 5 X 30 - 4 X R=0,5 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0330530	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0440	
Ersatzabstreifer 6 x 57	4	1S0333	
Matrize cl 0,1 - cl 0,3	5	106T530__	
Matrize cl 0,4 - cl 1,0	5	109T530__	
GEFEDERTES TRENNWERKZEUG GR. 2 - MASS 5 X 40 - 4 X R=0,5 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0330540	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0441	
Ersatzabstreifer 6 x 57	4	1S0333	
Matrize cl 0,1 - cl 0,3	5	106T540__	
Matrize cl 0,4 - cl 1,0	5	109T540__	
GEFEDERTES TRENNWERKZEUG GR. 2 - MASS 5 X 56 - 4 X R=0,5 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0330556	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0442	
Ersatzabstreifer 6 x 57	4	1S0333	
Matrize cl 0,1 - cl 0,3	5	106T556__	
Matrize cl 0,4 - cl 1,0	5	109T556__	
SONSTIGE ERSATZTEILE			
Ersatzfedern			
Satz Stahlfedern (2 x groß / 2 x klein)	3	1S0331	



Hinweise / Aufpreise:

⁽¹⁾ zum Trennen bis $s = 4,00$ mm

⁽²⁾ Trennmesser generell mit PASS T-MAX Beschichtung

⁽²⁾ Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

PASS TRENNEWERKZEUG

FÜR BOSCHERT STANZMASCHINEN IN GRÖSSE 3



BEZEICHNUNG	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
GEFEDERTES TRENNEWERKZEUG GR. 3 - MASS 8 X 30 - 4 X R = 1,00 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0350830	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0446	
Ersatzabstreifer	4	1S0355830	
Matrize cl 0,3 - cl 1,0	5	109T830__	
Matrize cl 1,2 - cl 1,5	5	109T830__	
GEFEDERTES TRENNEWERKZEUG GR. 3 - MASS 8 X 40 - 4 X R = 1,00 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0350840	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0447	
Ersatzabstreifer	4	1S0355840	
Matrize cl 0,3	5	106T840__	
Matrize cl 0,4 - cl 1,2	5	109T840__	
GEFEDERTES TRENNEWERKZEUG GR. 3 - MASS 8 X 56 - 4 X R = 1,00 ⁽¹⁾			
Oberteil komplett	1 - 4	1S0350856	
Ersatztrennmesser ⁽²⁾	2	1S0448	
Ersatzabstreifer	4	1S0355856	
Matrize cl 0,3	5	106T856__	
Matrize cl 0,4 - cl 1,0	5	109T856__	
SONSTIGE ERSATZTEILE			
Ersatzfedern			
Satz Stahlfedern (4 x groß / 4 x klein)	3		

Hinweise / Aufpreise:

⁽¹⁾ zum Trennen bis s = 6,00 mm

⁽²⁾ Trennmesser generell mit PASS T-MAX Beschichtung

⁽²⁾ Aufpreis bei verkleinerter Maßabweichung

PASS PU NIEDERHALTER

FEDERTYP	STEMPELANSCHLIFF ^(*)	BEREICH	ART.-NR.	PREIS IN €
OHNE KONTUR				
1	flach Gr. 0	- 6,00 mm	1S013800	
1	flach Gr. 0	- 10,50 mm	1S013805	
1	flach	- 12,00 mm	1S013810	
1	Whisper	- 12,00 mm	1S013820	
2	flach	- 30,50 mm	1S013830	
2	Whisper	- 30,50 mm	1S013840	
3	flach	- 48,00 mm	1S013850	
3	Whisper	- 48,00 mm	1S013860	
	flach / Whisper	> 48,00 mm		

FÜR RUNDSTEMPEL				
1	flach Gr. 0	- 6,00 mm	1S013801	
1	flach Gr. 0	- 10,50 mm	1S013806	
1	flach	- 12,00 mm	1S013811	
1	Whisper	- 12,00 mm	1S013821	
2	flach	- 30,50 mm	1S013831	
2	Whisper	- 30,50 mm	1S013841	
3	flach	- 48,00 mm	1S013851	
3	Whisper	- 48,00 mm	1S013861	
	flach / Whisper	> 48,00 mm		

FÜR FORMSTEMPEL				
1	flach Gr. 0	- 6,00 mm	1S013802	
1	flach Gr. 0	- 10,50 mm	1S013807	
1	flach	- 12,00 mm	1S013812	
1	Whisper	- 12,00 mm	1S013822	
2	flach	- 30,50 mm	1S013832	
2	Whisper	- 30,50 mm	1S013842	
3	flach	- 48,00 mm	1S013852	
3	Whisper	- 48,00 mm	1S013862	
	flach / Whisper	> 48,00 mm		

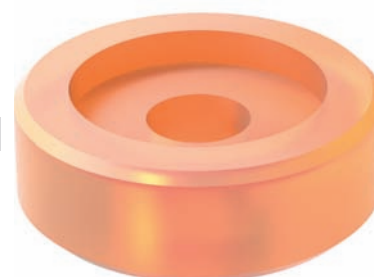
FEDERTYP 1



FEDERTYP 2



FEDERTYP 3



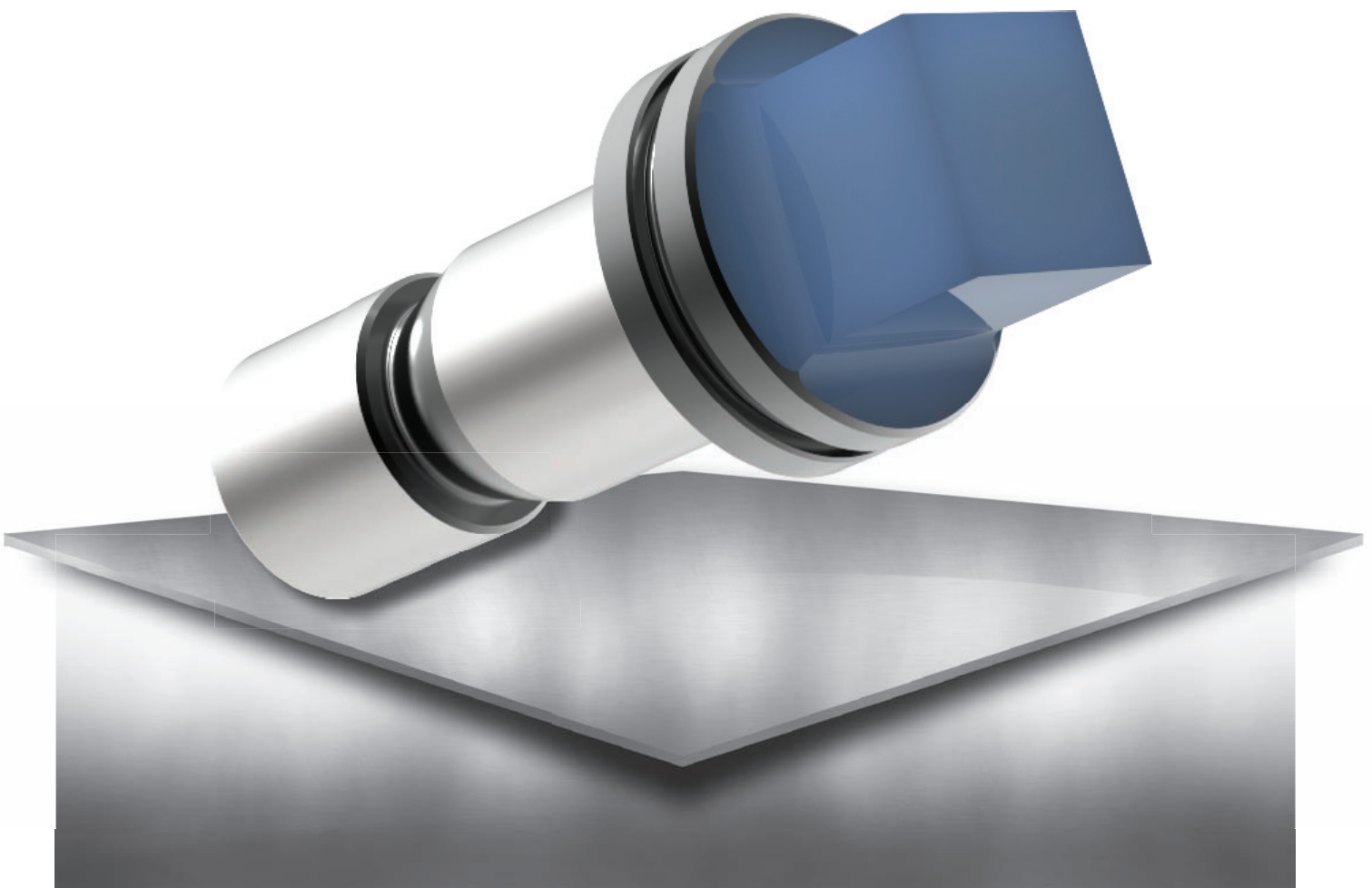
Hinweise:

STEMPELANSCHLIFF

^(*) flach = Länge 74,00 mm

^(*) Whisper = Länge 77,00 mm

^(*) flach Gr. 0 = Länge 59,50 mm



FÜR ALLE, DIE ES GENAU WISSEN WOLLEN

INFORMATIONEN ÜBER UNSERE WERKZEUGE
FÜR IHR TRUMPF SYSTEM

INHALT

Stahlinformationen	Seite 68
Standzeiten / Werkzeuglebensdauer	Seite 69
Alphabetisches Inhaltsverzeichnis	Seite 70

PASS STAHLBEZEICHNUNGEN

HWS

HWS ist ein sekundärgehärteter Kaltarbeitsstahl mit guter Zähigkeit und somit besonders für Matrizen geeignet.

Vorteile für den Kunden:

- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

H-PM®

Der H-PM® ist ein auf pulvermetallurgischer Basis hergestellter Stahl mit hohem Reinheitsgrad.

Dadurch kann ein seigerungsfreies homogenes Gefüge über den gesamten Querschnitt des Werkzeuges gewährleistet werden.

Vorteile für den Kunden:

- bestes Preis- / Leistungsverhältnis
- sehr gute Kantenstabilität durch gesteigerte Zähigkeit
- hohe Standzeiten aufgrund des homogenen Gefüges
- erhöhte Schlagbiegebelastbarkeit, dadurch auch für Matrizen sehr gut geeignet

X3-PM

Der X3-PM ist ein High-End-pulvermetallurgischer Stahl mit den besten Leistungsmerkmalen für Stempel in der Stanztechnik, hervorgerufen durch höchsten Reinheitsgrad.

Das seigerungsfreie homogene Gefüge mit hohem Vanadinhalt über den gesamten Querschnitt des Stempels, gewährleistet höchste Standzeiten.

Vorteile für den Kunden:

- bestes Leistungsverhalten durch vielfache Erhöhung der Stempellebensdauer
- höchste Kantenstabilität
- extrem hoher Verschleißwiderstand
- höchste Druckbelastbarkeit

X8-PM

Der X8-PM ist ein High-End-Pulvermetallurgischer Stahl mit höchstem Reinheitsgrad, um die besten Leistungsmerkmale für Matrizen in der Stanztechnik zu erreichen.

Die hohe Duktilität des seigerungsfreien homogenen Gefüges gewährleistet höchste Ermüdungsfestigkeit. Somit besonders für Matrizen mit bruchgefährdeten Konturen geeignet.

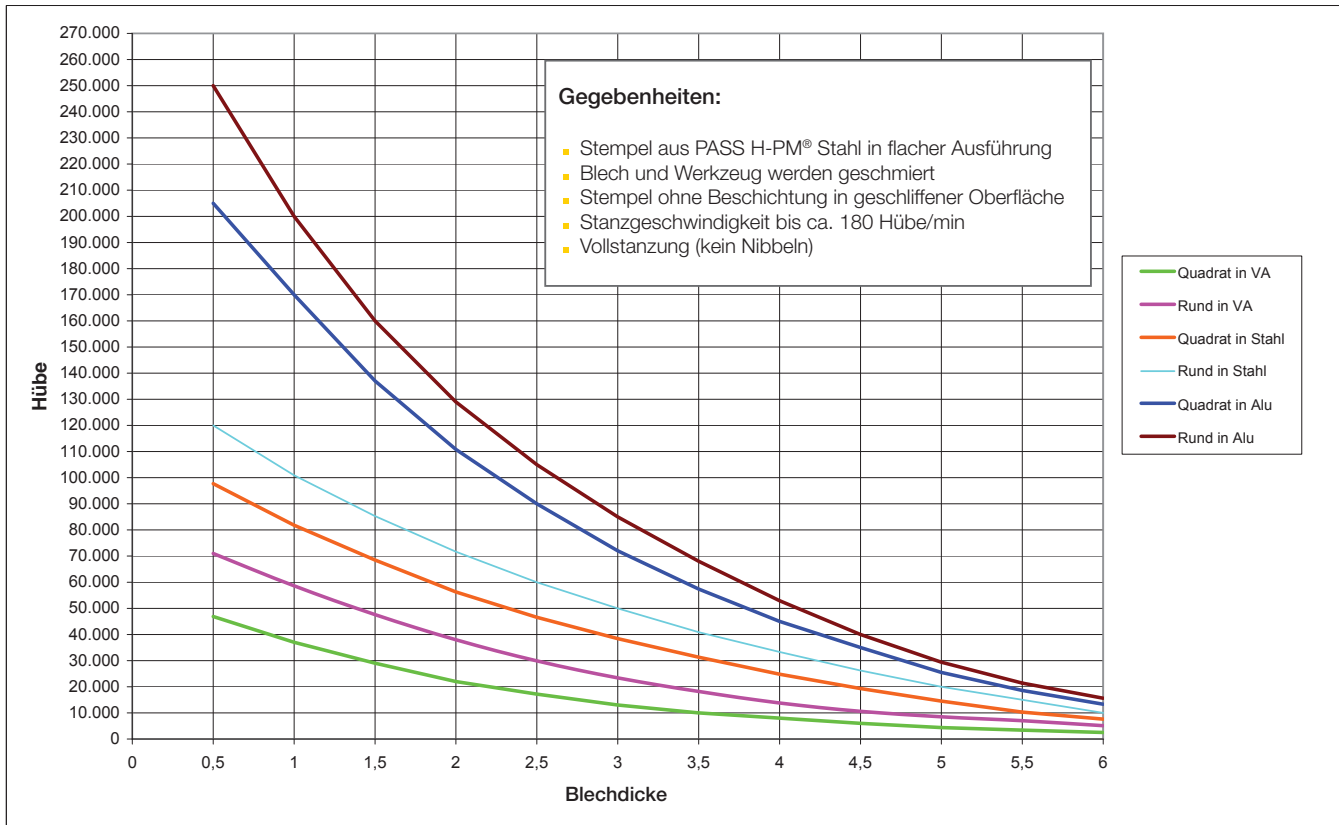
Vorteile für den Kunden:

- bestmögliche Absorbierung von Schlagbiegebelastungen, dadurch Vorbeugung gegen Ermüdungsbruch
- hoher Verschleißwiderstand



STANDZEITEN / WERKZEUGLEBENSDAUER

PASS Stempel und Matrizen werden aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt, um beste Standzeit in Verbindung mit hoher Zähigkeit zu gewährleisten.



EINFLUSSFAKTOREN

FAKTOR

Stahl verzinkt / VA foliert / Alu eloxiert	0,5 - 0,8
Trockenstanzung (keine Blechschmierung)	0,4 - 0,6
Stempelbeschichtung (TICN bei VA-Blech / T-MAX bei verzinktem Stahl / A-Max bei Aluminium / C-Max bei Kupfer)	2,0 - 4,0
PASS-Stempel aus Spezial X3-PM-Stahl	6,0 - 10,0
Nibbeln	0,7 - 0,9
Besäumen	0,5 - 0,7
Scherschliff	0,8 - 0,9
Stanzgeschwindigkeit > 300 Hübe / min.	0,8 - 0,9
Stempelschneidteil mit erodierter Oberfläche	0,4 - 0,8
Stempelschneidteil mit polierter Oberfläche	1,5 - 3,0
Stempelschneidteil kleiner als 1,5x Blechdicke	0,6 - 0,8
Stempelschneidteil kleiner als 1,0x Blechdicke	0,3 - 0,5
Verwendung eines zu engen Schnittspiels	0,4 - 0,9

Ab dem ersten Nachschliff ist mit einer durchschnittlichen Standzeitverringerung von ca. 10-15% je Nachschliff zu rechnen.

INDEX

A		N		T-MAX Beschichtungen 54	
A-MAX Beschichtungen	54	Niederhalter, PU	65	TICN Beschichtungen	54
Allgemeine Informationen	ab 67	P		Trennwerkzeuge	ab 25
Ankörnwerkzeuge	44-45	PASS-fit System	40	Trennwerkzeuge 5 x 30	26
Ausgleichsscheiben	38	Polieren	55	Trennwerkzeuge 5 x 56	27
Ausschiebeabstreifer	53	Prägestempel 10-fach Multitool	48	Trennwerkzeuge 5 x 76,2	28
B		PU-Niederhalter	65	Trennwerkzeuge, Gr. 2	63
Beschichtungen	54	Q		Trennwerkzeuge, Gr. 3	64
Boschert spezifische Werkzeuge	59-65	Quadratwerkzeuge, Standard	7	Trennen an Umformungen 5 x 56	29
C		R		Trennen an Umformungen 5 x 56 (PU)	30
C-MAX Beschichtungen	54	Rechteckwerkzeuge, Standard	8	Trennen an Umformungen 5 x 76,2 (PU)	31
E		RTC-Kassetten	41	Trumpf-Werkzeuge, Gr. 3	ab 59
Einstellvorrichtung	37	Rundwerkzeuge, Standard	6	Trennwerkzeug, integrierter Justiering	ab 26
Ersatzteile	52	S		X	
H		Schneidteil geführt	14 - 15	X3-PM, Stahlinformationen	68
H-PM®, Stahlinformationen	68	Signieren	46	X8-PM, Stahlinformationen	68
HWS, Stahlinformationen	68	slug-snap für Matrizen	57	Z	
I		Sonderformwerkzeuge, Standard	10 - 13	Zubehör	ab 33
Informationen, allgemein	ab 67	Sonstiges	ab 51	Zwischenringe	35
Integrierter Justiering, Trennwerkzeug	ab 26	Spezifische Werkzeuge Gr. 3	ab 59	Zwischenringe, Gr. 3	62
J		Stahlinformationen	68	NUMMERISCH	
Justiering	34	Standardwerkzeuge	ab 5	4-fach Multitools, Maschinengr. „H“ u. „TC260“	20
Justiering, manuell Gr. 3	62	Stanzwerkzeuge Gr. 3	60 - 61	5-fach Multitools, Maschinengr. „I“	18
Justiervorrichtung (Einstellvorrichtung)	37	Stempel-Scherschlifftypen	56	6-fach Multitools, Maschinengr. „H“ u. „TC260“	21
K		Stempelfutter	35	10-fach Multitools, Maschinengr. „I“	19
Kassetten (RTC)	41	Strich-Polieren / Stempelschneidteile	55	10-fach Prägemultitool, Maschinengr. „I“	48
Klebepads	39	T		10-fach Multitoolwechselplatte, Maschinengr. „I“	22
Körnen	44 - 45	L			
L		Langlochwerkzeuge, Standard	9		
M		M			
Matrizenteller	41	manuelle Justiering, Gr. 3	62		
manuelle Justiering, Gr. 3	62	Multitools	ab 17		
Multitools	ab 17	Multitools, Maschinengr. „H“ u. „TC260“	18 - 19		
Multitools, Maschinengr. „H“ u. „TC260“	18 - 19	Multitools, Maschinengr. „I“	20 - 21		
Multitools, Maschinengr. „I“	20 - 21	Multitool Wechselplatten 10-fach	22		
Multitool Wechselplatten 10-fach	22	Multitool Prägestempel 10-fach	48		
Multitool Prägestempel 10-fach	48				

SALVAGNINI | THICK TURRET | TRUMPF



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 72 / 9 85 - 99