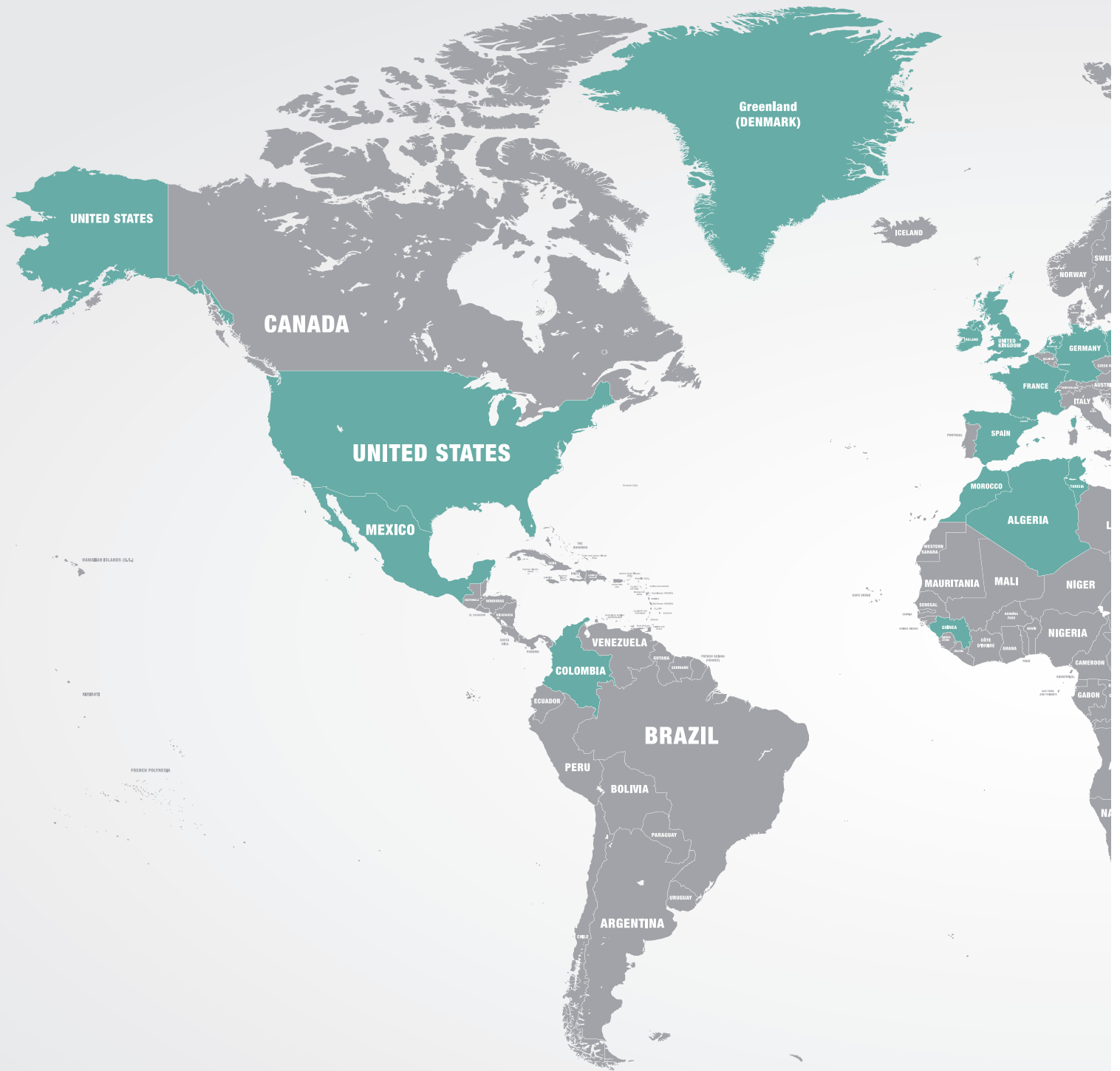


www.cesurbend.com

2020
ÜRÜN KATALOĞU
PRODUCT CATALOG



Discover
the potential



RUSSIA

KAZAKHSTAN

MONGOLIA

CHINA

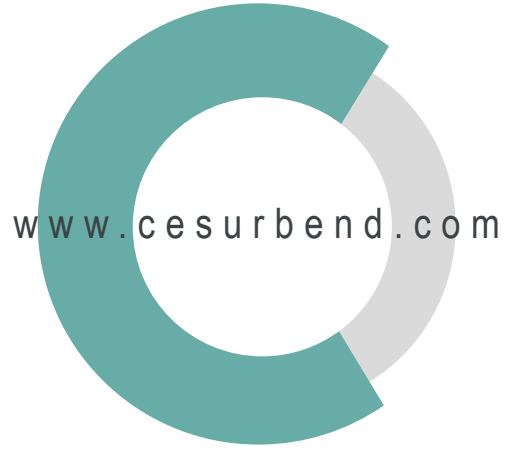
INDIA

THAILAND

INDONESIA

AUSTRALIA

NEW ZEALAND





HAKKIMIZDA

2005 yılında temelleri Bursa'da atılan firmamız bu tarihten itibaren boru ve profil bükme makinaları alanında hizmet vermektedir. Bu alanda kendini ispat ettikten sonra kurtağzı açma makinaları üretimine de başlayarak ürün yelpazesini genişletmiştir.2014 yılından itibaren de Cesurbend markasıyla "Güvenin, çünkü CESURBEND yapıyor..." sloganında da belirtildiği gibi güven ve dürüstlüğü ilke edinerek üretime devam etmiştir.Metalin şekillendiği her alanda olmak için çalışmalar sürdürülürken,araştırma ve geliştirme üzerinde sürekli çalışarak kendini yenileyen firmamız müşteri taleplerini de hızlı ve kaliteli olarak karşılamaya da özen göstermektedir.

Firmamız Bursa'da üretilen ürünlerin kalitesini ülke dışındaki firmalara da yansıtmaktadır. İhracat yapılan ülkeler arasında A.B.D., Afganistan, Almanya, Arnavutluk, Azerbaycan, B.A.E., Bahreyn, Bosna-Hersek, Bulgaristan, Cezayir, Danimarka, Endonezya, Estonya, Fas, Fransa, Gine, Güney Afrika, Gürcistan, Hindistan, Hollanda, Irak, İngiltere, İran, İrlanda, İspanya, İsrail,

Katar, Kazakistan, Kıbrıs, Kırgızistan, Kolombiya, Kosova, Kuveyt, Litvanya, Macaristan,Makedonya, Malezya, Meksika, Mısır, Özbekistan, Polonya, Romanya, Rusya, Sırbistan, Singapur, Sudan, Suudi Arabistan, Tacikistan, Tunus, Türkmenistan, Ukrayna, Umman, Ürdün ve Vietnam gibi ülkeler sıralanmaktadır.

2017 yılında Bravebend markasını da bünyesine katan firmamız yaptığı işin sonuna kadar arkasında olan bir ahlak anlayışını hiçbir zaman unutmamaktadır.

Cesurbend-Bravebend markaları ile yurtiçi ve yurtdışı fuarlara katılım göstererek müşterilerle arasındaki fiziksel mesafeyi kaldırarak düşünce, istek ve beklentilerin paylaşılmasına olanak sağlamaktadır.

Firmamız merkezi Bursa'da olan 1000 metrekairelik fabrikada üretime devam ederek, müşteri taleplerini en hızlı ve kaliteli bir şekilde karşılamaya devam etmektedir.

ABOUT US

Our firm, which was founded in Bursa in 2005, serves in the field of pipe and tube bending machines since this date. After proving itself in this area, he began expanding the product range, starting with the production of notching machines.From 2014 onwards, CESURBEND brand continued to produce with the principle of trust and honesty, as stated in the slogan "Trust us, because CESURBEND made it ...".

While continuing to work on every area where metal is shaped, our company, which renews itself by continuously working on research and development, also takes care to meet customer demands fast and high quality.

Under Cesurbend brand; hydraulic pipe and tube bending machines, mandrel-non mandrel pipe and tube bending machines, double head pipe and tube bending machines, three roll pipe and tube bending machines, pipe polishing machines, tube end forming machines, horizontal press machines, plaster type profile bending machines we continue to manufacture machines that meet world standards for our domestic and foreign customers in the production of accessories and spare parts.

Our company also reflects the quality of the products produced in Bursa outside the country. Exported countries include the Afghanistan, Albania, Algeria, Azerbaijan, Bahrain, Bosna-Herzegovina, Bulgaria, Colombia, Cyprus, Denmark, Egypt, England, Estonia, France, Germany, Georgia, Guinea, Hungary, India, Indonesia, Iran, Iraq, Ireland, Israel, Jordan, Kazakhstan, Kosovo, Kuwait, Kyrgyzstan , Lithuania, Macedonia, Malaysia, Mexican, Morocco, Netherlands, Oman, Poland, Qatar, Romania, Russia, Saudi Arabia, Serbia, Singapore, South Africa,Spain, Sudan, Tajikistan, Tunisia, Turkmenistan, U.A.E., Ukraine, U.S.A., Uzbekistan and Vietnam.

Our company, which added the Bravebend brand to the organization in 2017, has never forgotten the morality that is behind its work.

With the Cesurbend-Bravebend brands, it participates in domestic and international fairs and allows the sharing of thoughts, wishes and expectations by lifting the physical distance between the customers.

Our company continues to produce in 1000 square meter factory in Bursa, and continues to meet customer demands in the fastest and highest quality.

PBM-32

PBM-32 E

Boru ve Profil Bükme Makinesi / Pipe and Tube Bending Machine

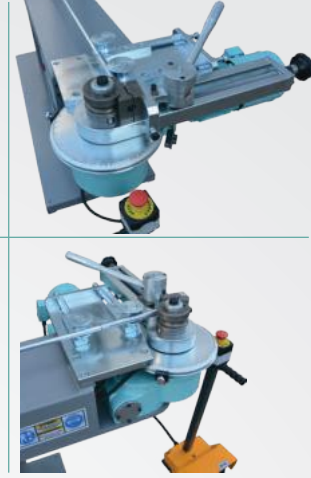
Boru ve Profil Bükme Makinesi / Pipe and Tube Bending Machine

Frenli Motor/Hassas Büküm
(Brake Motors/Sensitive Bending)

PBM-32

Manuel Ölçü Ayarı
(Manual Dimensions Setting)

Kalıp Rafı
(Tool Shelf)



PBM-32 E

4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
(Quaternary Adjustable Gauge Distance Bracket)



7" Dokunmatik Renkli Ekran
(7" Color Touchscreen Display)



*Arka arkaya sıralı 5 büküm yapma imkanı
*100 program hafıza kapasitesi
*PLC Kontrol Schneider

*5 sequential bending possibilities
*100 program memory capacity programming
*PLC Control Schneider

TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı	32
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	275
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	8,5
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Bükme Motor Gücü (kW)	2,2
Makine Ağırlığı (kg)	400
Makine Uzunluğu (mm)	2100
Makine Genişliği (mm)	1000
Makine Yüksekliği (mm)	1050

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	3
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (rev/min)	8,5
Hydraulic Engine Power (kW)	1,5
Bending Engine Power (kW)	2,2
Machine Weight (kg)	400
Machine Length (mm)	2100
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050

PBH-32**PBH-32 E**

*Arka arkaya sıralı 5 büküm yapma imkanı

*100 program hafıza kapasitesi

*PLC Kontrol Schneider

* 5 sequential bending possibilities

* 100 program memory capacity programming

* PLC Control Schneider

TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı	32
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	275
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	8,5
Büküm Motor Gücü (kW)	2,2
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Makine Ağırlığı (kg)	400
Makine Uzunluğu (mm)	2100
Makine Genişliği (mm)	1000
Makine Yüksekliği (mm)	1050

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	3
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (rev/min)	8,5
Bending Motor Power (kW)	2,2
Hydraulic Motor Power (kW)	1,5
Machine Weight (kg)	400
Machine Length (mm)	2100
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050

4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
(Quaternary Adjustable Gauge Distance Bracket)

7" Dokunmatik Renkli Ekran
(7" Color Touchscreen Display)



* NC makinelerimizde mafsallı malafa ve kaşık kullanma imkanı
* Kızak sistemi lineer ray ve araba ile sağlanmaktadır.
* Bağlantı ekipmanları standarttır. Mafsallı malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

* The possibility of using mandrel and wiper die in our NC machines
* The sled system is provided by a linear rail and a car.
* Connection equipment is standard. The mandrel and wiper die are extra options.



*Arka arkaya sıralı 15 büküm yapma imkanı
*100 program hafıza kapasitesi
*PLC Kontrol Schneider

* 15 sequential bending possibilities
* 100 program memory capacity programming
* PLC Control Schneider

TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı	38
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	250
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	8-10
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Bükme Motor Gücü (kW)	2,2
Makine Ağırlığı (kg)	700
Makine Uzunluğu (mm)	3250
Makine Genişliği (mm)	900
Makine Yüksekliği (mm)	1200

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	38
Max. Wall Thickness (mm)	3
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (rev/min)	8-10
Hydraulic Engine Power (kW)	1,5
Bending Engine Power (kW)	2,2
Machine Weight (kg)	700
Machine Length (mm)	3250
Machine Width (mm)	900
Machine Height (mm)	1200

PBNC-65

4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
(Quaternary Adjustable Gauge Distance Bracket)

Hidrolik İtici Kızak Sistemi
(Hydraulic Slide System)

* Arka arkaya sıralı 15 büküm yapma imkanı
* 100 program hafıza kapasitesi
* PLC Kontrol Schneider

* 15 sequential bending possibilities
* 100 program memory capacity programming
* PLC Control Schneider



7" Dokunmatik Renkli Ekran
(7"Color Touchscreen Display)

Makine 4 pistonludur.
(The machine is 4 pistons.)

**PBNC-65-A**

Feeding & Rotation Axis Digital Control
Hydraulic Pens Clamp

Makine 5 pistonludur.
(The machine is 5 pistons.)

**TEKNİK BİLGİ**

Maks. Boru Çapı	63
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3,5
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	250
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Maks.Hidrolik Basınç(bar)	200
Boru Büküm Hızı (d/dk)	7-10
Hidrolik Motor Gücü (kW)	4
Bükme Motor Gücü (kW)	7,5
Makine Ağırlığı (kg)	1600
Makine Uzunluğu (mm)	4215
Makine Genişliği (mm)	1200
Makine Yüksekliği (mm)	1435

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	63
Max. Wall Thickness (mm)	3,5
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Max.Hydraulic Pressure (bar)	200
Bending Speed (rev/min)	7-10
Hydraulic Engine Power (kW)	4
Bending Engine Power (kW)	7,5
Machine Weight (kg)	1600
Machine Length (mm)	4215
Machine Width (mm)	1200
Machine Height (mm)	1435

PBNC-90

PBNC-90 A

Boru ve Profil Bükme Makinesi / Pipe and Tube Bending Machine

Boru ve Profil Bükme Makinesi / Pipe and Tube Bending Machine

PBNC-90

4'lü Ayarlanabilir Dayama Ölçü Aparatı
(Quaternary Adjustable Gauge Distance Bracket)

Hidrolik İtici Kızak Sistemi
(Hydraulic Slide System)



7" Dokunmatik Renkli Ekran yardımıyla
2 eksen hareketi ile mesafe ayarlama imkanı.Q
(7"Color Touchscreen Display)



- * Arka arkaya sıralı 15 büküm yapma imkanı
- * 100 program hafıza kapasitesi
- * PLC Kontrol Schneider
- * 15 sequential bending possibilities
- * 100 program memory capacity programming
- * PLC Control Schneider

PBNC-90 A



Makine 5 pistonludur.
(The machine is 5 pistons.)

Feeding & Rotation Axis Digital Control
Hydraulic Pins Clamp

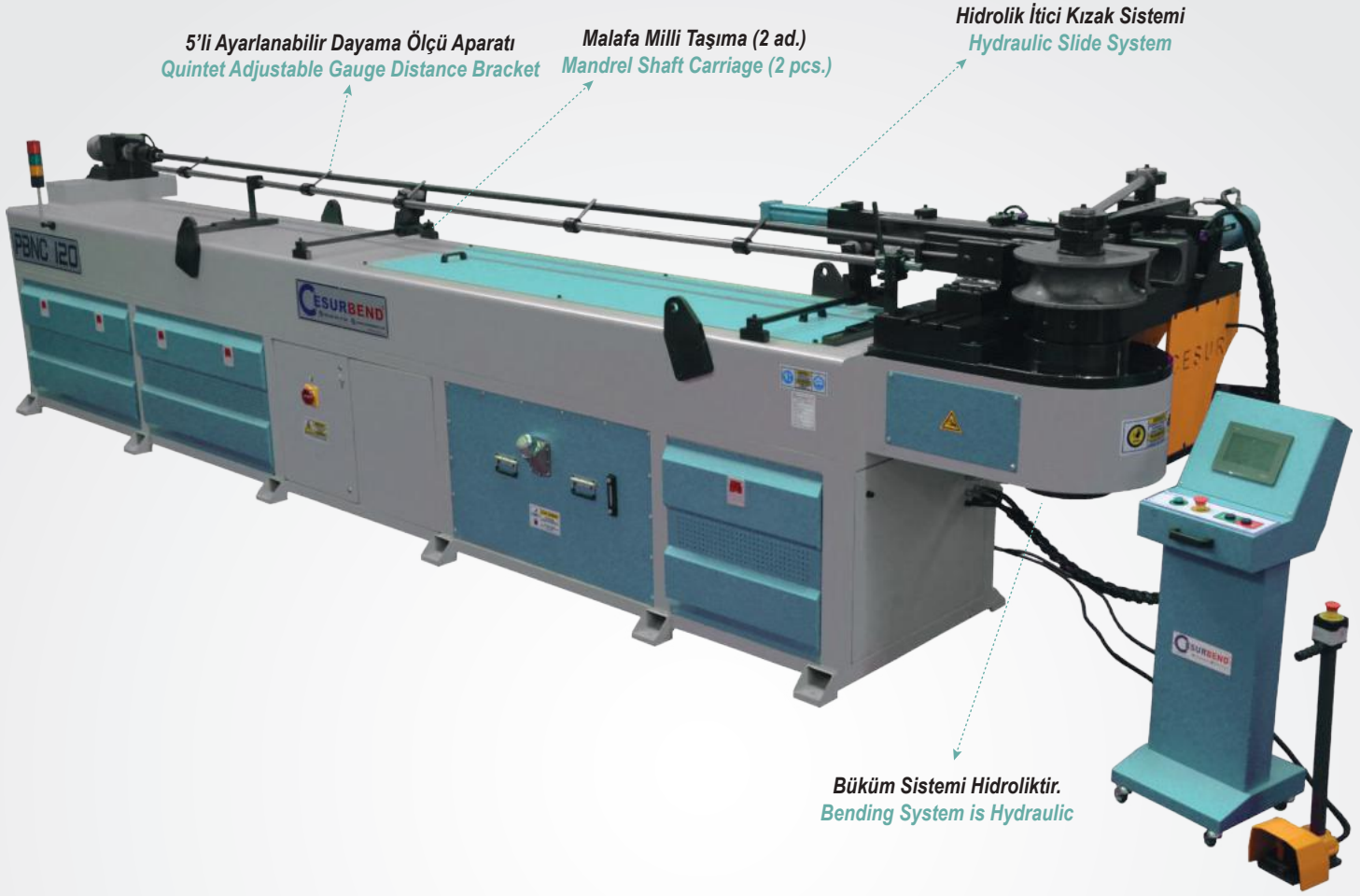


TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı	90
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	4
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	250
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	3-6
Hidrolik Motor Gücü (kW)	5,5
Bükme Motor Gücü (kW)	15
Makine Ağırlığı (kg)	2650
Makine Uzunluğu (mm)	4700
Makine Genişliği (mm)	1300
Makine Yüksekliği (mm)	1250

TECHNICAL DATA

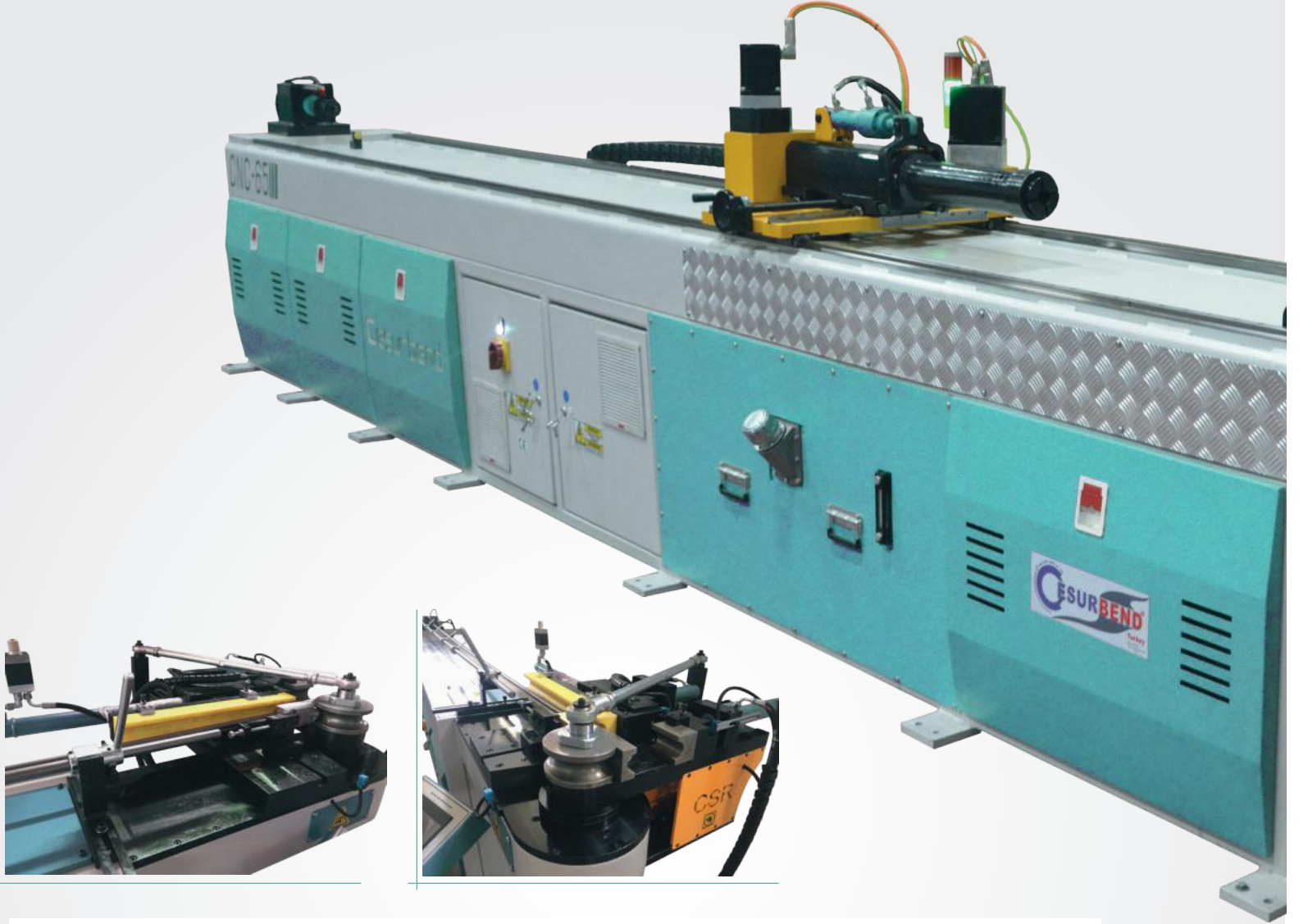
Max. Pipe Diameter	90
Max. Wall Thickness (mm)	4
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (rev/min)	3-6
Hydraulic Engine Power (kW)	5,5
Bending Engine Power (kW)	15
Machine Weight (kg)	2650
Machine Length (mm)	4700
Machine Width (mm)	1300
Machine Height (mm)	1250

**TEKNİK BİLGİ**

Maks. Boru Çapı	120
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	6
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	300
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Maks. Hidrolik Basınç (bar)	250
Boru Büküm Hızı (d/dk)	2-4
Hidrolik Motor Gücü (kW)	15
Makine Ağırlığı (kg)	6650
Makine Uzunluğu (mm)	6000
Makine Genişliği (mm)	1200
Makine Yüksekliği (mm)	1200

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	120
Max. Wall Thickness (mm)	6
Max. Bending Radius (mm)	300
Max. Bending Angle (°)	190
Max. Hydraulic Pressure (bar)	250
Bending Speed (rev/min)	2-4
Hydraulic Engine Power (kW)	15
Machine Weight (kg)	6650
Machine Length (mm)	6000
Machine Width (mm)	1200
Machine Height (mm)	1200

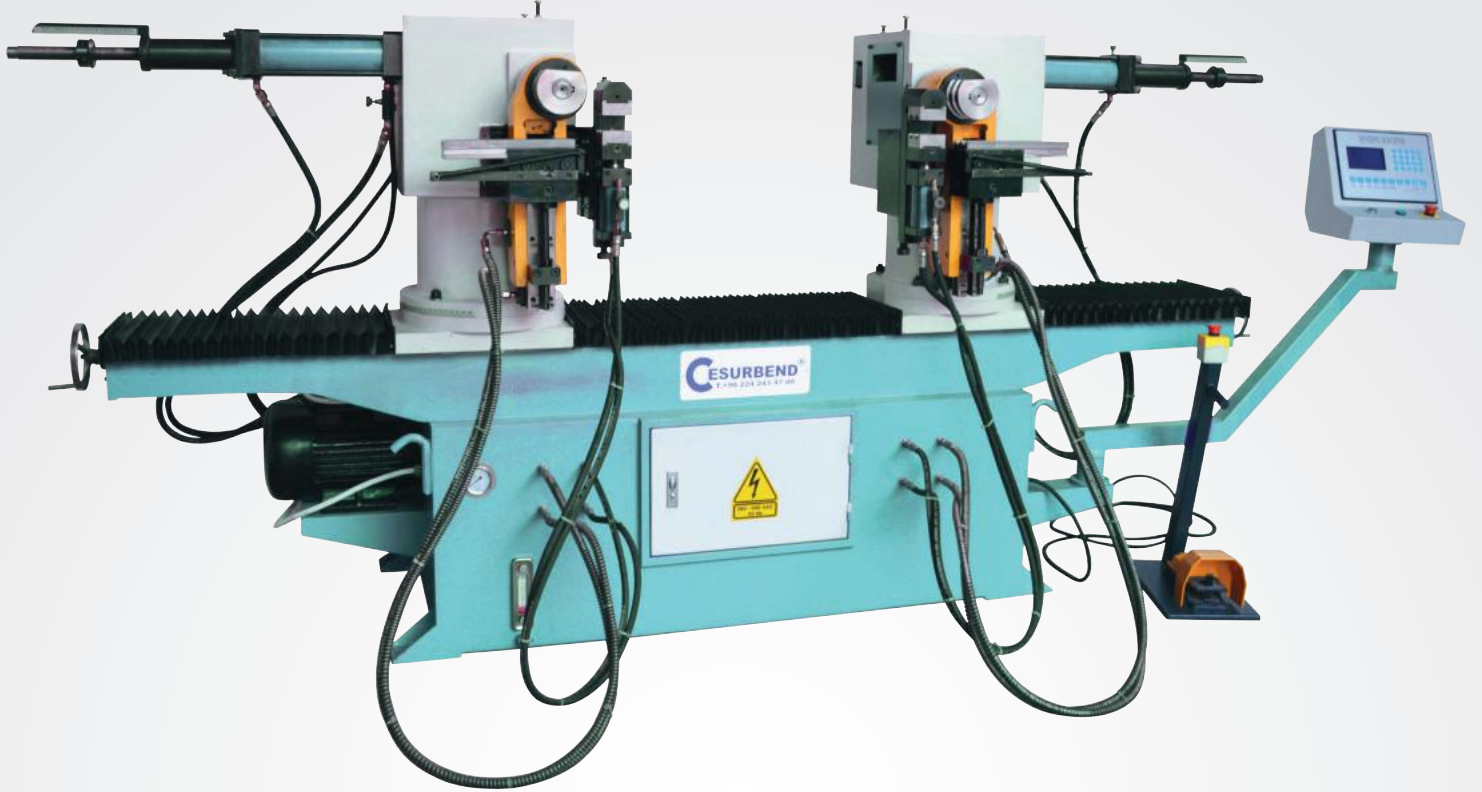


Teknik Bilgi / Technical Data		PBCNC-38	PBCNC-65	PBCNC-90
Maks. Boru Çapı / Max. Pipe Diameter		38	65	90
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm) / Max. Wall Thickness (mm)		3	3,5	4
Maks. Büküm Yarıçap (mm) / Max. Bending Radius (mm)		250	250	250
Maks. Büküm Derecesi (°) / Max. Bending Angle (°)		190	190	190
Çalışma Hızı Working Speed	Bükme Hızı (der/sn) / Bending Speed	150	85	45
	Dönme Hızı (der/sn) / Rotary Speed	200	180	150
	Besleme Hızı (mm/sn) / Feeding Speed (mm/sec)	1000	900	800
Bükme Doğruluğu (mm) / Bending Accuracy (mm)		±0,1	±0,1	±0,1
Hidrolik Motor Gücü (kW) / Hydraulic Engine Power (kW)		5,5	7,5	11
Boru Alma Boyu (mm) / Pipe Loading Length (mm)		4000	4000	4000
Yağ Tank Kapasitesi (lt) / Oil Tank Capacity (lt)		100	120	150
Maks. Hidrolik Basınç (bar) / Max. Hydraulic Pressure (bar)		200	220	250
Makine Ağırlığı (kg) / Machine Weight (kg)		2500	3450	3900
Makine Uzunluğu (mm) / Machine Length (mm)		3000	7100	7500
Makine Genişliği (mm) / Machine Width (mm)		1200	1200	1300
Makine Yüksekliği (mm) / Machine Height (mm)		1700	1700	1700



- * Büküm sistemi; çift pistonlu, hidrolik ve zincir dişli ile kontrol edilir. (C Eksen)
- * Servo motor ile taşıma (Y eksen).
- * Servo motor ile döndürme, hidrolik ile kavrama. (B eksen)
- * Hareket kontrolörü sayesinde boru hareketlerinde aynı anda iki eksen hareketi yapılabilecektir.
- * Tüm yardımcı hareketler hidroliktir. (malafa, çene, dayama, itici, pens ve mil taşıma)
- * Elektrikli fan ile hidrolik yağ soğutma
- * Güvenli başlangıç için ayak pedali
- * Malafalı-malafasız 4 mt. çalışma imkanı
- * Opsiyonel malafa yağlama sistemi
- * 22" dokunmatik PC panel. Türkçe ve İngilizce dil seçeneği
- * Manuel ve otomatik çalışabilme seçeneği
- * Bir USB anahtar girişi ile reçetesi yazılmış programı bilgisayarda depolama imkanı
- * Ekran üzerinden servo motor hızlarını ayarlama
- * 3 boyutlu boru ve profil bükme önizleme simülasyonu
- * PLC kaynak programına uzaktan erişim
- * Otomatik boru boyu hesaplama
- * Pop-up alarm sayfası

- * The bending system is controlled by double piston, hydraulic and sprocket. (C axis)
- * Carriage (Y-axis) by servo motor.
- * Rotation by servo motor, grip by hydraulic. (B-axis)
- * Thanks to the motion controller, two axis movements can be made at the same time in pipe movements.
- * All auxiliary movements are hydraulically operated (mandrel, clamp die, support, pusher, collet and shaft carrier)
- * Hydraulic oil cooling with electric fan
- * Foot pedal for safe start
- * Possibility of working 4 mt of mandrel-non mandrel
- * Optional tool lubrication system
- * 22 "touch PC Panel. Turkish and English language option
- * Manual and automatic operation option
- * Possibility to store the program written on the computer with a USB key input
- * Setting servo motor speeds via wire
- * 3D pipe and profile bending preview simulation
- * Remote access to PLC source program
- * Automatic pipe length calculation
- * Pop-up alarm page



- * Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma fonksiyonları mevcuttur.
- * Sürekli çalışan makine için soğutma sistemi
- * Seri kalıp değiştirme
- * Tam makine kontrolü için kapalı devre yağ yolu kullanılır.
- * Yüksek stabilite(makine tarafından kontrol edilen bükme açısı)
- * Rotasyonlu büküm yapabilme (0°-90°)
- * NC Kontrol sistemi
- * Full hidrolik
- * Pedal kontrolü
- * Otomatik enerji tasarrufu modu
- * Tie bar gergi kolu
- * Otomatik ve manuel moda çalışma
- * Boru çapına göre kalıplar ikili veya üçlü yapılabilir.

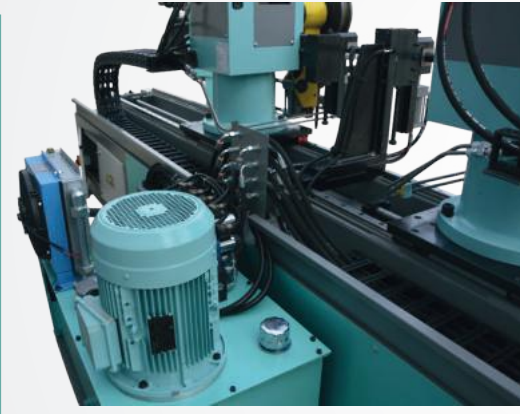
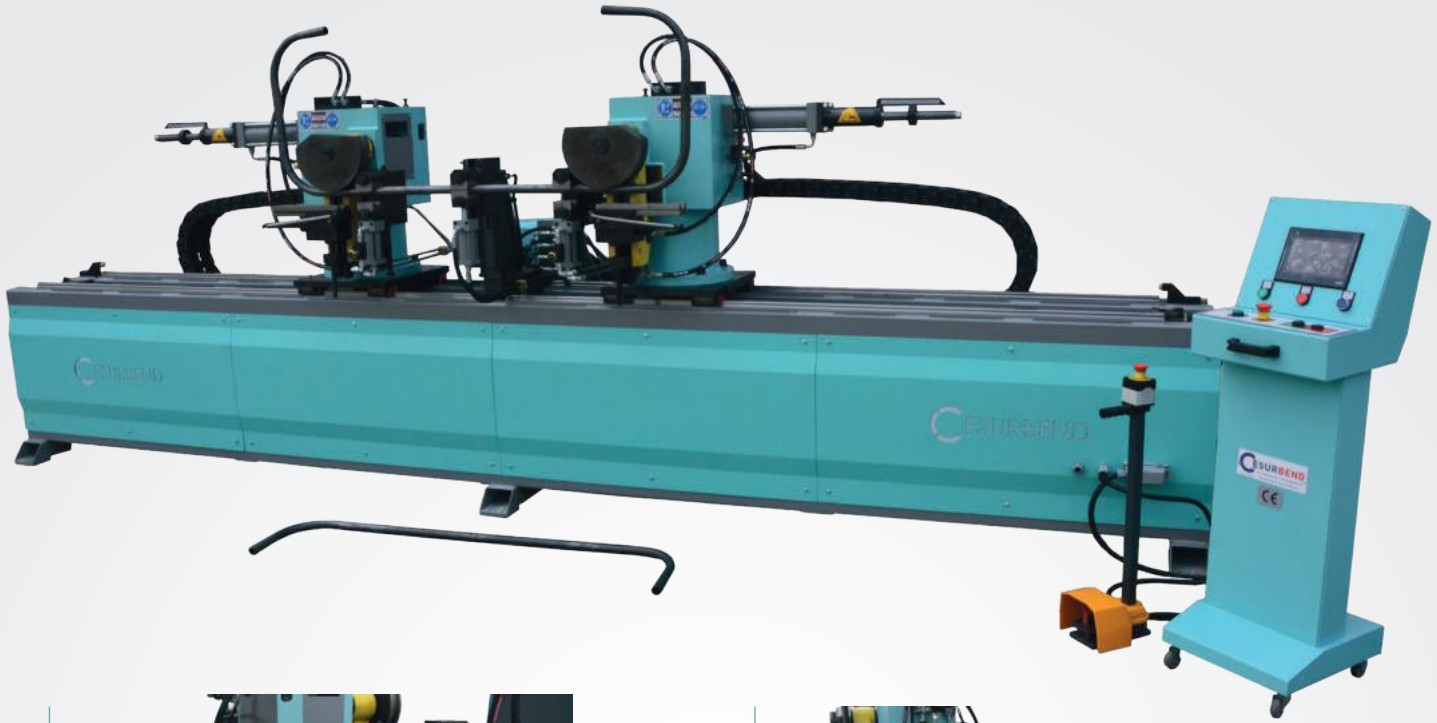
- * Manual, semi-automatic and fully automatic operation functions are available
- * The cooling system makes the machine running steady
- * The quick tooling change system is favor of production
- * The oil way used loop circuit for machine control precisely
- * High stability (the bending angle controlled by machine)
- * Rotating bending ability(0°-90°)
- * NC Control System
- * Full hydraulic
- * Pedal control
- * Automatic energy-saving mode
- * Strut tie bar
- * Working in automatic and manual mode
- * Depending on the pipe diameter, dies can be double or triple.

TEKNİK BİLGİ

Maks.Boru Çapı	38
Maks.Boru Et Kalınlığı(mm)	3
Maks.Büküm Yarıçapı(mm)	220
Rotasyonlu Büküm Derecesi(°)	0-90
Mil Çapı(mm)	40
Sıkma Açma Mesafesi (mm)	50
Baskı Açma Mesafesi(mm)	50
Maks.Bükme Açısı(°)	95
Min.Maks.Büküm Mesafesi (mm)	180-1500
Çalışma Yüksekliği(mm)	1220
Motor Gücü (kW)	5,5
Makine Ağırlığı (kg)	1800
Makine Uzunluğu (mm)	3100
Makine Genişliği (mm)	1100
Makine Yüksekliği (mm)	1600

TECHNICAL DATA

Max.Pipe Diameter	38
Max.Wall Thickness (mm)	3
Max.Bending Radius (mm)	220
Rotational Bending Angle (°)	0-90
Shaft Diameter (mm):	40
Spin-Opening Distance (mm)	50
Pressure Opening Distance (mm)	50
Max.Bending Angle(°)	95
Min.Max.Bending Distance(mm)	180-1500
Working Height (mm)	1220
Engine Power (kW)	5,5
Machine Weight(kg)	1800
Machine Length (mm)	3100
Machine Width (mm)	1100
Machine Height (mm)	1600



- * Servo motor ile X eksenini kontrolü
- * Birden fazla büküm yapabilme imkanı
- * CNC Kontrol
- * 7" dokunmatik PC panel. Türkçe ve İngilizce dil seçeneği

- * X axis control with servo motor
- * Ability to make more than one bend
- * CNC Control
- * 7" touch PC Panel. Turkish and English language option

TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı	38
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Maks. Büküm Yarıçapı (mm)	220
Rotasyonlu Büküm Derecesi (°)	0-90
Mil Çapı (mm)	40
Sıkma Açma Mesafesi (mm)	50
Baskı Açma Mesafesi (mm)	50
Maks. Bükme Açısı (°)	95
Min. Maks. Büküm Mesafesi (mm)	250-5500
Çalışma Yüksekliği (mm)	1220
Yağ Tank Kapasitesi (lt)	160
Motor Gücü (kW)	7,5
Makine Ağırlığı (kg)	2000
Makine Uzunluğu (mm)	5200
Makine Genişliği (mm)	1700
Makine Yüksekliği (mm)	1700

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	38
Max. Wall Thickness (mm)	3
Max. Bending Radius (mm)	220
Rotational Bending Angle (°)	0-90
Shaft Diameter (mm)	40
Spin-Opening Distance (mm)	50
Pressure Opening Distance (mm)	50
Max. Bending Angle (°)	95
Min. Max. Bending Distance (mm)	250-5500
Working Height (mm)	1220
Oil Tank Capacity (lt)	160
Engine Power (kW)	7,5
Machine Weight (kg)	2000
Machine Length (mm)	5200
Machine Width (mm)	1700
Machine Height (mm)	1700

PB-30

PB-35

Üç Toplu Boru ve Profil Bükme Makinesi /Three Roll Pipe and Tube Bending Machine

Üç Toplu Boru ve Profil Bükme Makinesi //Three Roll Pipe and Tube Bending Machine

PB-30



Çift Hız
Double Speed



Yatay Çalışma İmkani
Horizontal Working Opportunity

- * Boru bükme vals topları
- * Özel profil bükme vals topları
- * Köşebent bükme vals topları
- * Dijital göstere
- * Özel köşebent yan dayamaları
- * Çelik gövde
- * 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir.
- * Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- * Üst mil boşa hareket etmektedir.
- * Vals topları sertleştirilmiştir.
- * Vals milleri özel çelikten,sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- * Standart vals topları
- * Ayarlanabilir yan dayamalar
- * Yatay ve dikey çalışma imkanı
- * AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- * Kullanma Kılavuzu

PB-35



- * Pipe/tube bending rolls
- * Profile bending rolls
- * Angle bending rolls
- * Digital Read-Out
- * Special lateral angle guides
- * Steel frame
- * Two bottom rolls powered.
- * Direct drive power system with gears
- * Top roll is idle (free turning)
- * Rolls are hardened.
- * Rolls shafts are special steel material hardened and ground.
- * Standard rolls
- * Adjustable guide rolls
- * Horizontal and vertical working position
- * Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- * User's manual

TEKNİK BİLGİ

	PB-30	PB-35
Vals Milleri Çapları(mm)	30	50
Alt Vals Topu Çapları (mm)	118	155
Üst Vals Topu Çapları(mm)	148	148
Çalışma Hızı(m/dk)	3-6	4,5
Motor Gücü (kW)	0,7-0,85	1,5
Makine Ağırlığı (kg)	215	400
Makine Uzunluğu (mm)	650	1100
Makine Genişliği (mm)	500	850
Makine Yüksekliği (mm)	1400	1500

TECHNICAL DATA

	PB -30	PB-35
Shaft Diameters(mm)	30	50
Lower Rolls Diameters(mm)	118	155
Top Roll Diameters(mm)	148	148
Working Speed (m/min)	3-6	4,5
Engine Power (kW)	0,7-0,85	1,5
Machine Weight(kg)	215	400
Machine Length (mm)	650	1100
Machine Width (mm)	500	850
Machine Height (mm)	1400	1500

HTB-50



HTB-80



- * Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- * Her 3 top motor tahrikli
- * Sertleştirilmiş özel çelik miller
- * Hidrolik üst top hareketli
- * Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- * Sertleştirilmiş standart vals topları
- * Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- * Yan dayamalar
- * Frenli motor ile hassas büküm
- * Kullanım ve bakım kitapçığı

- * Steel welded construction frame
- * 3 rolls are motor driven
- * Hardened shafts from special steel material
- * Top roll hydraulic moveable up-down
- * Horizontal and vertical working position
- * Hardened Standard rolls
- * Mobile control panel
- * Guide rolls
- * Brake motor equipped for the precision bending
- * User's manual

Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
Optional NC Control System



TEKNİK BİLGİ

TECHNICAL DATA

	HTB-50		HTB-50
Vals Millerin Çapı(mm)	50	Shaft diameters(mm)	50
Alt Valslerin Çapı(mm)	162	Lower Rolls Diameters (mm)	162
Üst Valslerin Çapı(mm)	152	Top Rolls Diameter(mm):	152
Hidrolik Güç(ton)	8	Hydraulic Power(ton)	8
Çalışma Hızı(d/dk)	4,5	Working Speed (rev/min)	4,5
Motor Gücü (kW)	1,1	Engine Power (kW)	1,1
Makine Ağırlığı (kg)	500	Machine Weight(kg)	500
Makine Uzunluğu (mm)	810	Machine Length (mm)	810
Makine Genişliği (mm)	950	Machine Width (mm)	950
Makine Yüksekliği (mm)	1500	Machine Height (mm)	1500

TEKNİK BİLGİ

TECHNICAL DATA

	HTB-80		HTB-80
Üst Mil Çapı(mm)	80	Top Roll Diameter(mm)	80
Alt Mil Çapı(mm)	70	Lower Roll Diameters (mm)	70
Vals Topu Çapı(mm)	245	Shaft Diameters(mm)	245
Çalışma Hızı(d/dk)	6	Working Speed(rev/min.)	6
Motor Gücü (kW)	4	Engine Power (kW)	4
Makine Ağırlığı (kg)	1700	Machine Weight(kg)	1700
Makine Uzunluğu (mm)	1450	Machine Length (mm)	1450
Makine Genişliği (mm)	1000	Machine Width (mm)	1000
Makine Yüksekliği (mm)	1400	Machine Height (mm)	1400



Diğer kurtağzı açma makinelerine göre en büyük avantajı, tamburları ve zımparaları değiştirmek zorunda kalmadan çeşitli çapların borularını tek bir üniteyi kullanarak açabilmesidir.

Sıklıkla borulara ağız açmanız mı gerekiyor? Eğer öyleyse 1,5 kW elektrik motoruyla donatılmış PN-1260 ideal bir çözümdür.

Redüktörlü motor ile tahrik olan ve özel eksantrik milin hareket verdiği bir üniteden oluşmaktadır. Motor, ayrıca sıfır voltaj korumalı ve motor korumalı açma kapama anahtarıyla donatılmıştır.

Özetle; fazla üretim, düşük maliyet, basit ve hızlı çalışma ile beraber çok sayıda çap yapabilme özelliğine sahiptir.

The biggest advantage compared to other notching machine are you don't have to change the drums and grindings and you can notch the pipes with different diameters on one panel.

You are very often to do notching pipes, than, the best solution is the 1,5 kW motorised model PN-1260.

Consists of a unit which is driven by a reducer motor and which is driven by a special excentric shaft. The motor is without voltage protected, the motor is controlled by an on/off key.

Result; more production, low investment, simple and fast working for pipes with different diameters all in one.



**Elektrikli Kurtağzı Makinasının Avantajları*
**Yüksek Verimlilik*
**Düşük Maliyet*
**Hızlı ve Kolay Operasyon*
**Birkaç Çapı Doğrudan Açabilme*
**Çift Köşe Eklemler İçin İdeal*

**The Advantages of the Electrical Notching Machines*
**High Productivity*
**Low Investments*
**Fast & Easy Operation*
**Several Diameters Directly Available*
**Ideal for Double Corner Joints*

TEKNİK BİLGİ

Motor Gücü (kW-d/dk)	1,5 kW		
Boru Çapları	Ø12,7		
	Ø15,8 - (5/8")	Ø21,3 - (1/2")	Ø26,9 - (3/4")
	Ø33,7 - (1")	Ø42,4 - (1 1/4")	Ø48,3 - (1 1/2")
			Ø60,3 - (2")
Makina Ölçüleri (GxYxU)	30cm x 40cm x 80cm		
Makina Ağırlığı (kg)	70		

TECHNICAL DATA

Capacity (mm)	1,5 kW		
Engine Power (kW-d/dk)	Ø12,7		
Pipe Diameters	Ø15,8 - (5/8")	Ø21,3 - (1/2")	Ø26,9 - (3/4")
	Ø33,7 - (1")	Ø42,4 - (1 1/4")	Ø48,3 - (1 1/2")
			Ø60,3 - (2")
Machine Dimensions(WxHxL)	30cm x 40cm x 80cm		
Machine Weight (kg)	70		

PN-76

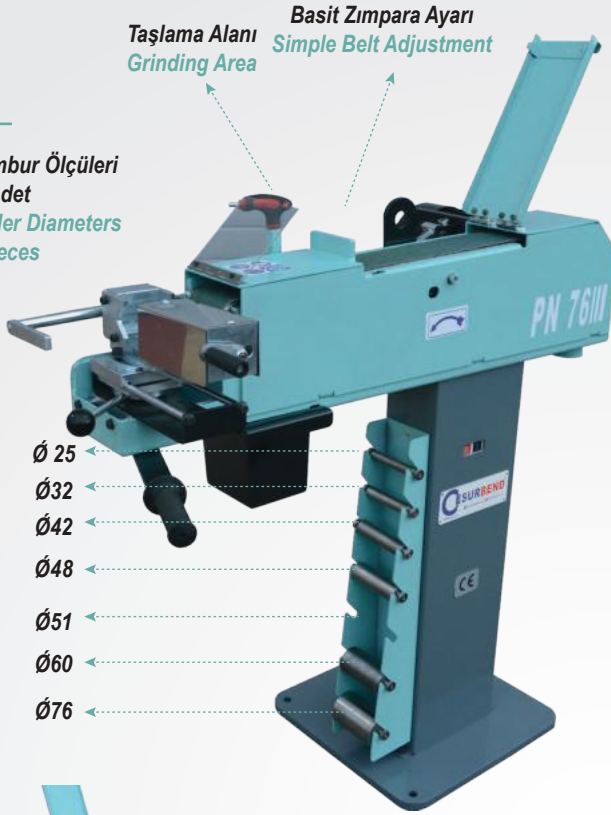
Boru ve Profil Kurtağı Açma Makinesi / Pipe and Tube Notching Machine

PN-76 2

Boru ve Profil Kurtağı Açma Makinesi / Pipe and Tube Notching Machine

PN-76

Standart Tambur Ölçüleri
7 Adet
Standart Roller Diameters
7 Pieces



PN-76 2



- * Kolay değiştirilebilen işleme tamburu sayesinde boru çapına ve profil ebadına uygun tambur seçme özelliği
- * 2 Hareketli mengene sayesinde parçaların seri olarak sıkılıp, sökülme imkanı
- * Boru ve profilin açılı olarak işlenebilmesi için 60 dereceye kadar hassas açılı kurtağı açma özelliği
- * Makinenin üst kısmındaki menteşeli kapak sayesinde çapaklı malzemeleri taşlama imkanı
- * Çift taraflı dayama sistemi ile ölçü hassasiyeti
- * 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir.

- * Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- * Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- * Ability to opening dovetails up to 60.
- * With hinged lid at the top of the machine grinding bearded materials facilities.
- * Double-sided fence with a measurement accuracy of the system.
- * 2 set of abrasive belts included as Standard equipment

TEKNİK BİLGİ

Kapasite (mm)	20-76
Motor Gücü (kW-d/dk)	3-2800
Kurtağı Malafası Ölçüleri (Ø)	25-32-42-48-51-60-76
Zımpara Uzunluğu (mm)	2000x100
Makine Ağırlığı (kg)	190
Makine Uzunluğu (mm)	1000
Makine Genişliği (mm)	500
Makine Yüksekliği (mm)	1100

TECHNICAL DATA

Capacity (mm)	20-76
Engine Power (kW-rev/min)	3-2800
Mandrel Diameter (Ø)	25-32-42-48-51-60-76
Abrasive Dimension (mm)	2000x100
Machine Weight(kg)	190
Machine Length (mm)	1000
Machine Width (mm)	500
Machine Height (mm)	1100

PN-90



Ø 48
Ø 51
Ø 60
Ø 76

Ø 19
Ø 21
Ø 25
Ø 32
Ø 38
Ø 42

Standart Tambur Ölçüleri 10 Adet Standart Roller Diameters 10 Pieces

- * Kolay değiştirilebilen işleme tamburu sayesinde boru çapına ve profil ebadına uygun tambur seçme özelliği
- * 2 Hareketli mengene sayesinde parçaların seri olarak sıkılıp, sökülme imkanı
- * Boru ve profilin açılı olarak işlenilebilmesi için 60 dereceye kadar hassas açılı kurtağı açma özelliği /
- * Makinenin üst kısmındaki menteşeli kapak sayesinde çapaklı malzemeleri taşıma imkanı
- * Çift taraflı dayama sistemi ile ölçü hassasiyeti /
- * 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir

- * Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- * Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- * Ability to opening dovetails up to 60.
- * With hinged lid at the top of the machine grinding bearded materials facilities.
- * Double-sided fence with a measurement accuracy of the system.
- * 2 set of abrasive belts included as Standard equipment

Opsiyonel Pnömatik Mengene
Optional Pneumatic Clamping



Basit Zımpara Ayarı
Simple Belt Adjustment

TEKNİK BİLGİ

Kapasite (mm)	17-90
Motor Gücü (kW-d/dk)	3-2800
Kurtağı Malafası Ölçüleri (Ø)	19-21-25-32-38-42-48-51-60-76
Zımpara Uzunluğu (mm)	1250x100
Makine Ağırlığı (kg)	200
Makine Uzunluğu (mm)	1000
Makine Genişliği (mm)	1000
Makine Yüksekliği (mm)	1150

TECHNICAL DATA

Capacity (mm)	17-90
Engine Power (kW-d/dk)	3-2800
Mandrel Diameter (Ø)	19-21-25-32-38-42-48-51-60-76
Abrasive Dimension (mm)	1250x100
Machine Weight(kg)	200
Machine Length (mm)	1000
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1150



TEKNİK BİLGİ

Motor Gücü (kW)	7.5
Kumanda Gerilimi(vdc)	24
Hidrolik Yağ Kapasitesi(lt)	200
Boru Açma Kapasitesi Ø35 ve Ø60 Et Kalınlığı Maks.	2
Boru Boğma Kapasitesi Ø15 ve Ø60 Et Kalınlığı Maks.	2
Makine Ağırlığı (kg)	1000
Makine Uzunluğu (mm)	1300
Makine Genişliği (mm)	650
Makine Yüksekliği (mm)	1100

TECHNICAL DATA

Engine Power (kW)	7.5
Control Voltage(vdc)	24
Hydraulic Oil Capacity (lt)	200
Tube Capacity Ø35 and Max.Thickness Ø60 (mm)	2
Tube end forming capacity Ø15 and Max.Thickness Ø60(mm)	2
Machine Weight(kg)	1000
Machine Length (mm)	1300
Machine Width (mm)	650
Machine Height (mm)	1100

**Opsiyonel**

- * Aşağı-yukarı motor hareketli arka top
- * Motorlu arka top için dijital gösterge
- * Sertleştirilmiş miller
- * Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- * Kapalı tip alt kapak saclar

Optional

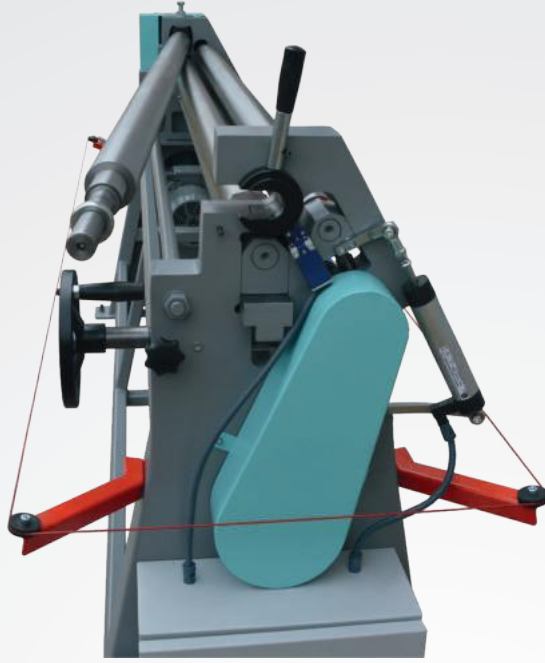
- * Motorised back roll adjustment
- * Digital readout for rear roll
- * Induction hardened rolls
- * Optional variable speed system
- * Optional full closed sheet covers

- * Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- * SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- * Döküm ana gövdeler
- * Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- * Konik Kıvrıma Makarası
- * El ile açılabilir üst top
- * Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- * RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- * AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- * Kullanma Kılavuzu

- * Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system(RM)
- * SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- * Cast Iron Main Frames
- * Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- * Conical Bending Device
- * Manuel dropend
- * Wire grooves at the end of the rolls
- * Precision Bending with Brake Motor on RM models
- * Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- * User's Manual

Model	MR 1050x90	MR 1270x90	MR 1550x90	MR 2050x95
Çalışma Boyu(mm) / Working Length(mm)	1050	1270	1550	2050
Kıvrıma Kapasitesi(mm) / Bending Capacity (mm)	3.3	2.5	2.2	1.5
Mil Çapları (Ømm) / Rolls Diameters (Ømm)	90	90	90	95
Uzunluk (mm) / Length(mm)	1910	2110	2410	2910
Genişlik (mm) / Width (mm)	850	850	850	850
Yükseklik (mm) / Height(mm)	1130	1130	1130	1130
Ağırlık (kg) / Weight (kg)	450	520	550	585

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.



Optional

- * Motorised back roll adjustment
- * Digital readout for rear roll
- * Induction hardened rolls
- * Optional variable speed system
- * Optional full closed sheet covers

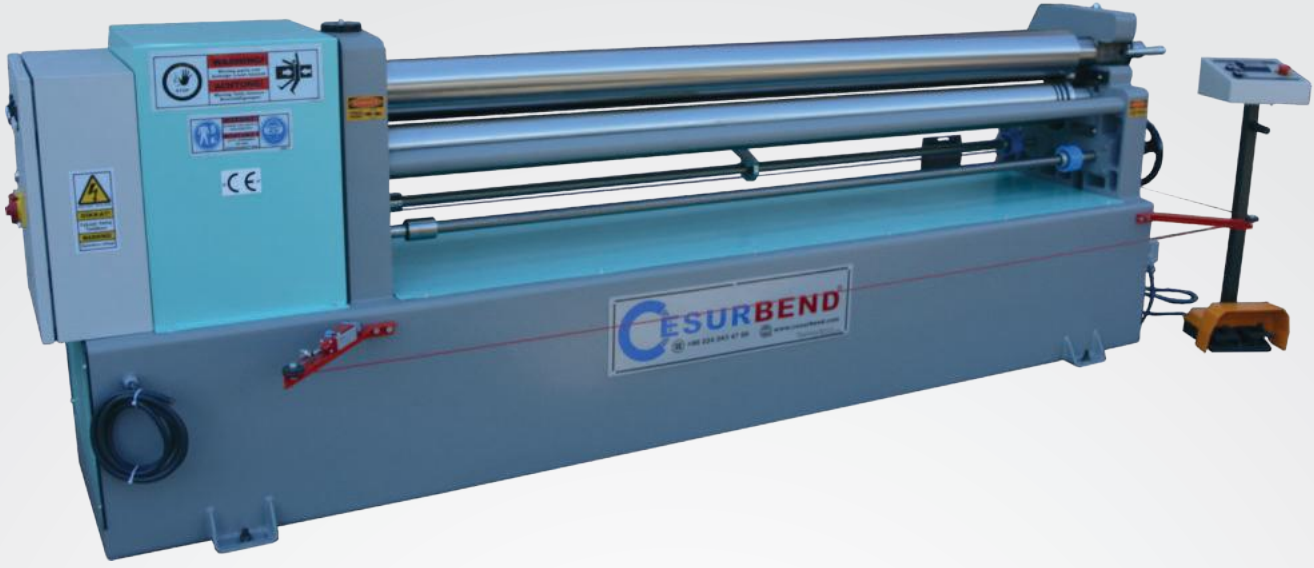
Opsiyonel

- * Aşağı-yukarı hareketli arka top
- * Motorlu arka top için dijital gösterge
- * Sertleştirilmiş miller
- * Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- * Kapalı tip alt kapak saclar

- * Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- * SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- * Döküm ana gövdeler
- * Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- * Konik Kıvrıma Makarası
- * El ile açılabilir üst top
- * Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- * RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- * AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- * Kullanma Kılavuzu

- * Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system(RM)
- * SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- * Cast Iron Main Frames
- * Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- * Conical Bending Device
- * Manuel dropend
- * Wire grooves at the end of the rolls
- * Precision Bending with Brake Motor on RM models
- * Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- * User's Manual

Model	MRM 1050x90	MRM 1270x90	MRM 1550x90	MRM 2050x90	MRM 1050x70	MRM 1270x75	MRM 1550x70	MRM 2050x75
Çalışma Boyu(mm) Working Length(mm)	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvrıma Kapasitesi(mm) Bending Capacity (mm)	3.3	2.5	2.2	1.5	1.5	1.5	1.0	1.0
Mil Çapları (Ømm) Rolls Diameters (Ømm)	90	90	90	95	70	75	70	75
Dönme Hızı(m/dk) Rolling Speed (m/min)	6	6	6	6	6	6	6	6
Motor Gücü(kw) Motor Power(kw)	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Uzunluk (mm) Length(mm)	1750	1950	2250	3030	1300	1550	2000	3030
Genişlik (mm) Width (mm)	850	850	850	850	850	850	850	850
Yükseklik (mm) Height(mm)	1130	1130	1130	1130	1100	1100	1100	1100
Ağırlık (kg) Weight (kg)	500	570	600	635	320	460	450	545



Optional

- *Motorised back roll adjustment
- *Digital readout for rear roll
- *Induction hardened rolls

Opsiyonel

- *Aşağı-yukarı motor hareketli arka top
- *Motorlu arka top için dijital gösterge
- *Sertleştirilmiş miller

- * Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- * SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- * Sfero dökümden ana gövdeler
- * Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- * Konik Kıvrıma Makarası
- * El ile açılabilir üst top / Üst Top Dayama Sistemi
- * Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- * Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- * AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- * IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir.

- * Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- * SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- * Spheroid Cast Iron Main Frames
- * Mobile Control Panel by foot pedal
- * Conical Bending Device
- * Manuel dropend / Top roll support system
- * Wire grooves at the end of the rolls
- * Precision Bending with Brake Motor
- * Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- * Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll

Model	MRS 1050x110	MRS 1050x130	MRS 1270x110	MRS 1270x120	MRS 1270x140	MRS 1550x110	MRS 1550x130	MRS 2050x110	MRS 2050x130	MRS 2050x140
Çalışma Boyu(mm) Working Length(mm)	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050
Kıvrıma Kapasitesi(mm) Bending Capacity (mm)	5	5.5	3.5	4.5	5.5	3.5	4.5	3	4	4.5
Mil Çapları (Ømm) Rolls Diameters (Ømm)	110	130	110	120	140	110	130	110	130	140
Motor Gücü(kw) Motor Power(kw)	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Uzunluk (mm) Length(mm)	1820	1820	2020	2020	2320	2620	2320	2820	3300	3240
Genişlik (mm) Width (mm)	850	850	850	900	850	850	850	850	850	900
Yükseklik (mm) Height(mm)	1150	1200	1150	1200	1150	1150	1200	1150	1200	1200
Ağırlık (kg) Weight (kg)	1080	1220	1250	1365	1150	1250	1360	1350	1480	1530

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.



Optional

- *Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- *Induction Hardened Rolls
- *Extended Roll Shafts for Profile and pipe bending operation
- *Profile and section bending rolls set
- *Motorised bottom roll
- *Plastic coated top roll for Alucobond bending

Opsiyonel

- *Arka top için dijital gösterge
- *Sertleştirilmiş miller
- *Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil topları
- *Profil ve boru kıvrıma vals top takımı
- *Motorlu aşağı-yukarı hareketli alt top
- *Alukobond kıvrıma için delrin yüzüklü üst top

- * Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- * Merkezi Yağlama Sistemi
- * Kaynaklı çelik ana gövdeler
- * El ile açılabilir üst top / Üst Top Dayama Sistemi
- * Hareketli Kumanda Panosu / Konik Kıvrıma Makarası
- * SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- * Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- * Arka top motorlu olarak aşağı-yukarı hareketlidir.
- * AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- * Kullanma Kılavuzu

- * Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- * Central lubrication system
- * Steel Welded Main Frames
- * Mechanical manual openable dropend / Motorised adjustment of back roll
- * Mobile Control Panel / Conical Bending Device
- * SAE 1050 (CK45) Quality certified steel rolls with high tensile strength
- * Top roll support system
- * Precision bending with brake motor
- * Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- * User's manual

Model	MRS-S 1550x 130	MRS-S 1550x 150	MRS-S 1550x 170	MRS-S 1550x 190	MRS-S 2050x 130	MRS-S 2050x 150	MRS-S 2050x 170	MRS-S 2050x 190	MRS-S 2550x 190	MRS-S 3050x 190	MRS-S 3050x 200
Çalışma Boyu(mm) Working Length(mm)	1550	1550	1500	1550	2050	2050	2050	2050	2550	3050	3050
Kıvrıma Kapasitesi(mm) Bending Capacity (mm)	6	7	8	9	4	5	6	7	6	4	5
Mil Çapları (Ømm) Rolls Diameters (Ømm)	130	150	170	190	130	150	170	190	190	190	200
Min. Bükme Çapı Min. Rolling Diameter	195	225	255	285	195	225	255	285	285	285	300
Motor Gücü(kw) Motor Power(kw)	2.2	3	4	4	2.2	3	4	4	4	4	4
Arka Top Motor Gücü Back Roll Motor Power	1.1	1.1	1.1	1.5	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5
Uzunluk (mm) Length(mm)	3250	3250	3350	3700	3750	3750	3850	4200	4700	5200	5200
Genişlik (mm) Width (mm)	650	680	720	950	680	680	720	950	950	950	950
Yükseklik (mm) Height(mm)	1020	1040	1050	1300	1040	1040	1050	1300	1300	1300	1300
Ağırlık (kg) Weight (kg)	1400	1650	1850	2750	1550	1885	2100	3100	3400	3750	4000

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.



Model	MS 670x46	MS 1050x46	MS 1270x46	MS 670x56	MS 1050x56	MS 1270x56
Çalışma Boyu(mm) Working Length(mm)	600	1000	1250	600	1000	1250
Kıvrma Kapasitesi(mm) Bending Capacity (mm)	1,0	0,8	0,6	1,2	1,0	0,8
Mil Çapları (Ømm) Rolls Diameters (Ømm)	46	46	46	56	56	56
Tel Kanalları (Ømm) Wire Grooves (Ømm)	4/7/9	4/7/9	4/7/9	4/7/9	4/7/9	4/7/9
Uzunluk (mm) Length(mm)	940	1300	1570	940	1300	1570
Genişlik (mm) Width (mm)	500	500	500	500	500	500
Yükseklik (mm) Height(mm)	500	500	500	500	500	500
Ağırlık (kg) Weight (kg)	90	120	150	110	150	180

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.

BM 0,8**BM 1,2**

Model	BM 0,8	BM 1,2
Sac Kalınlığı (mm) Thickness (mm)	0.80	1.25
Millerin Eksen Aralığı (mm) Shafts axes distance (mm)	53	62
Mil-Gövde Aralığı (mm) Roll-body distance (mm)	200	250
Mil Çapı (mm) Shaft Diameter (mm)	19	26
Boğaz Derinliği (mm) Throat depth (mm)	220	260
Uzunluk (mm) Length (mm)	300	600
Genişlik (mm) Width (mm)	500	550
Yükseklik (mm) Height (mm)	200	350
Ağırlık (kg) Weight (kg)	35	50

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength.

Optional
Optional Rolls for special jobs

Opsiyonel
Özel işler için özel imalat vals topları

BM-M 1,25

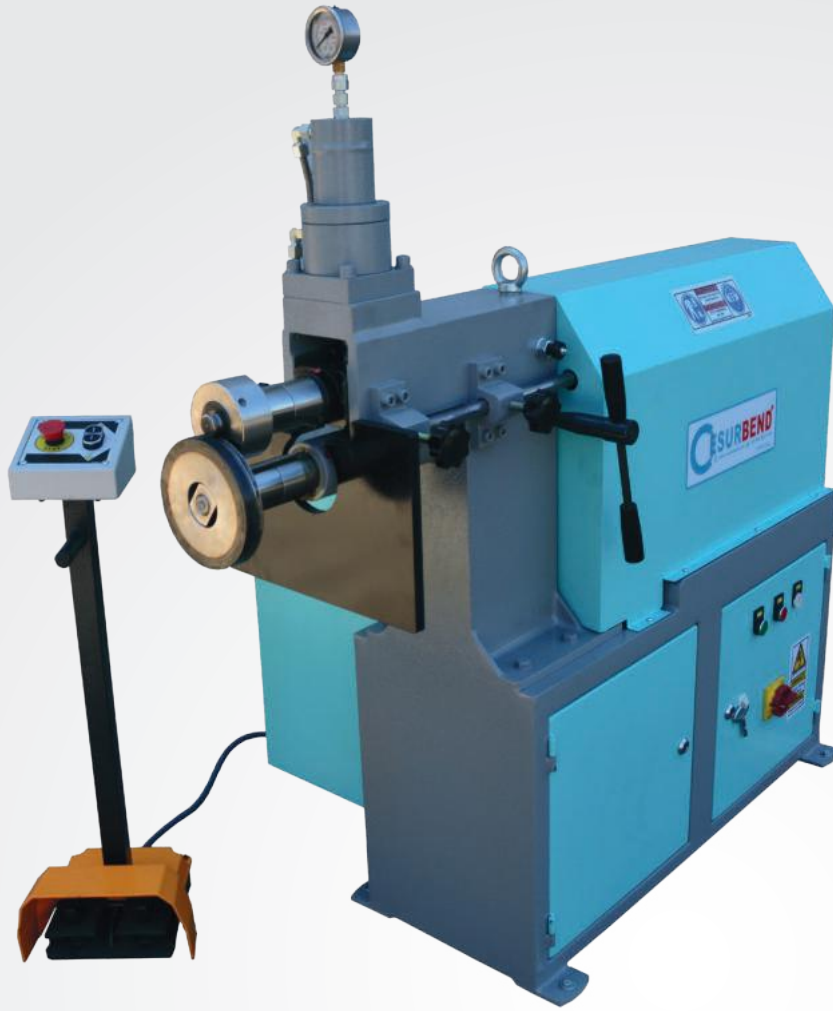
- * Döküm ana gövde
- * İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- * Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- * Alt mil ileri-geri hareketli
- * Hareketli kumanda pedalı
- * Özel çelik miller
- * 8 Takım standart vals topları
- * Alt dolabıyla birlikte
- * AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- * Kullanıcı Kılavuzu
- * Cast iron heavy duty main frame
- * Forward-backward adjustable sheet support
- * Easy to carry for workshops
- * Adjustable bottom roll
- * Control with foot pedal
- * Rolls shafts are special steel material
- * 8 Set of rolls standard
- * Complete with bottom stand
- * Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- * User's Manual



BM-M 2,5 & 4,0

- * Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- * İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- * İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- * Bronz yataklamalı miller
- * Frenli redüktörlü motor
- * Hareketli kumanda pedalı
- * Alt dolabıyla birlikte
- * 4 Takım standart vals topları
- * AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- * Kullanıcı Kılavuzu
- * Steel welded construction frame
- * Forward-backward adjustable bottom roll
- * Forward-backward adjustable sheet support
- * Steel shafts assembled with bronze bushings
- * Gearbox motor with brake system
- * Control with foot pedal
- * Complete with bottom stand
- * 4 Set of rolls standard
- * Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- * User's Manual

Model	BM-M 2,5	BM-M 4,0	BM-M 125
Sac Kalınlığı (mm) Thickness (mm)	2,5	4,0	1,25
Millerin Eksen Aralığı (mm) Shafts axes distance (mm)	92	132	62
Mil-Gövde Aralığı (mm) Roll-body distance (mm)	260	260	250
Motor Gücü (kw) Motor Power (kw)	1.5	2.2	0.7
Mil Çapı (mm) Shaft Diameter (mm)	35	40	26
Dönüş Çizgisi Hızı (m/dk) Rotation linear speed (m/min)	3.5	5	6,3
Boğaz Derinliği (mm) Throat depth (mm)	500	500	260
Uzunluk (mm) Length (mm)	1200	1650	1020
Yükseklik (mm) Height (mm)	1200	1280	1500
Genişlik (mm) Width (mm)	700	700	600
Ağırlık (kg) Weight (kg)	295	350	170



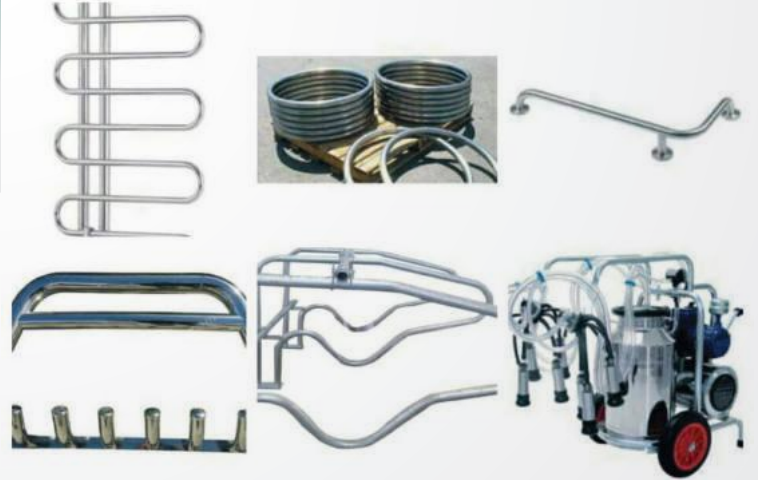
Optional
Optional Rolls for special jobs

Opsiyonel
Özel işler için özel imalat vals topları

Model	BM-H 2,5	BM-H 4,0
Sac Kalınlığı (mm) Thickness (mm)	2,5	4,0
Millerin Eksen Aralığı (mm) Shafts axes distance (mm)	92	132
Mil-Gövde Aralığı (mm) Roll-body distance (mm)	260	260
Motor Gücü (kw) Motor Power (kw)	1.5 + 0.55	2.2 + 0.55
Mil Çapı (mm) Shaft Diameter (mm)	35	40
Dönüş Çizgisi Hızı (m/dk) Rotation linear speed (m/min)	3.5	5
Boğaz Derinliği (mm) Throat depth (mm)	500	500
Uzunluk (mm) Length (mm)	1200	1800
Yükseklik (mm) Height (mm)	1200	1600
Genişlik (mm) Width (mm)	700	700
Ağırlık (kg) Weight (kg)	320	450

- * Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- * Hidrolik aşağı-yukarı hareket eden üst mil
- * İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- * İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- * Bronz yataklamalı miller
- * Frenli redüktörlü motor
- * Hareketli kumanda pedali
- * Alt dolabıyla birlikte
- * 4 Takım standart vals topları
- * AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- * Kullanıcı Kılavuzu

- * Steel welded construction frame
- * Hydraulic up-down moving top roll
- * Forward-backward adjustable bottom roll
- * Forward-backward adjustable sheet support
- * Steel shafts assembled with bronze bushings
- * Gearbox motor with brake system
- * Control with foot pedal
- * Complete with bottom stand
- * 4 Set of rolls standard
- * Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- * User's Manual



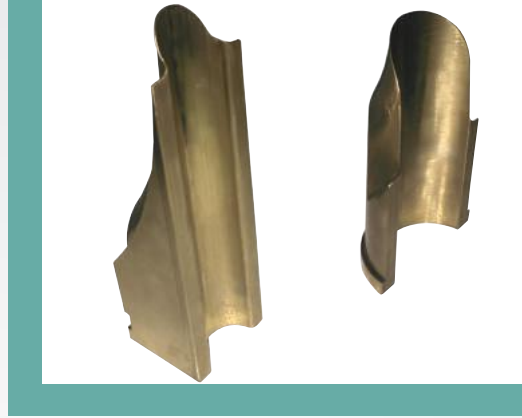
*Firmamız genel itibariyle;
Hastane ekipmanları, mobilya sektörü, tarım makinaları sektörü,
park ve bahçe ekipmanları, eğitim araç ve gereç sektörü,
yat-gemi sektörü, inşaat sektörü, otomotiv sektörü,
gıda ekipmanları sektörü, ısıtma ve soğutma
gibi sektörler başta olmak üzere birçok alanda faaliyet göstermektedir.*

*Our company mainly operates in a variety of fields including;
Hospital equipments, furniture sector, agricultural machinery sector,
park and garden equipments, educational tools and equipments sector,
yacht-ship sector, construction sector, automotive sector,
food equipments sector, heating and cooling sectors.*

Mafsallı Malafa(Ball Mandrel)



Kaşık(Wiper Die)



Kızak(Slider)



Çene(Clamping)



Kalıp(Bend Die)



Kurtağzı Tamburları(Notcher Roller)



Zımpara(Grinding Belt)



Paralellik Aparatı (Parallel Tube apparatus)



A series of horizontal dashed lines for writing notes.

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

A series of horizontal dashed lines for writing notes.





TRUST US; BECAUSE CESURBEND MADE IT

6 yılda, yaptığı işin sonuna kadar arkasında olan bir ahlak anlayışını benimseyen Cesurbend Makina, 54 ÷lkeye ihracat yapmaktadır.

Cesurbend Machinery, adopts a sense of morality which is behind it until the end of your business and exports to 54 countries in 6 years.

📍 Çalı Mh. Eflatun Cd. No:20/1 Nilüfer - Bursa / TÜRKİYE

☎ +90 224 243 47 00 🖨 +90 224 242 65 55 ✉ info@cesurbend.com

Export Department Contact

☎ +90 545 243 47 00 ✉ sales@cesurbend.com

www.cesurbend.com