



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

- +90 352 321 13 50
- +90 352 321 13 53
- Semerkent Mahallesi Bölükler
Küme Evler 538 İncesu/KAYSERİ
- info@dener.com
- www.dener.com

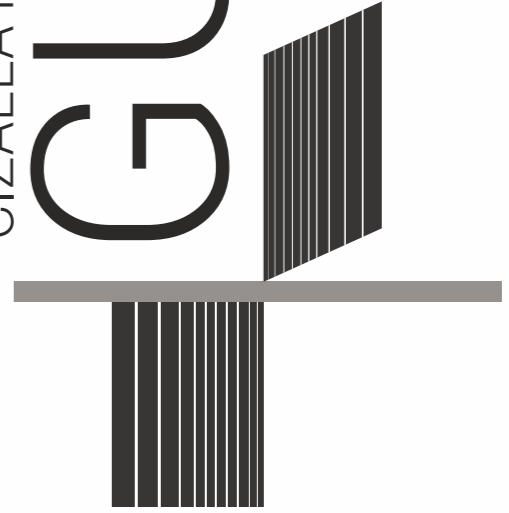
www.dener.com

R-2003-13-ER-01 SPANISH



www.dener.com

CIZALLA NC-CNC GUILLOTINA



CIZALLA
GUILLOTINA



DENER MAKINA, fue establecida en 1974, en Kayseri, Turquía y fabrica máquinas para el conformado de metales como Cortadoras Láser de Fibra, Plegadoras Servo-Eléctrica y de Tornillo de Bola, Plegadoras Hidráulicas, e Híbridas, Cizallas-Guillotinas Hidráulicas NC - CNC y de Cortadoras de Plasma. Las instalaciones de producción de Dener Makina se encuentran en la Zona Franca e Industrial de Incesu-Kayseri. Opera en instalaciones en un área total de 1.3 millones de m² y un área cerrada de 155,000 m².

Desde sus inicios, Dener Makina ha tenido la filosofía de producir con la mejor calidad y la última tecnología. Gracias a esto, contamos con Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y Estándares de Seguimiento de Seguridad Europeos. Dener Makina es una marca turca líder en maquinaria para trabajo metalmecánico. Disponemos de mano de obra calificada durante todo el proceso de fabricación de la maquinaria. Hoy las máquinas de Dener Makina están trabajando en todo el mundo.



04 CIZALLA-GUILLOTINA CNC SERIES AS
06 EQUIPOS ESTÁNDAR
10 EQUIPOS OPCIONALES
12 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SERIES AS
16 CIZALLA-GUILLOTINA NC DE VIGA
OSCILANTE SERIES BS
18 EQUIPOS ESTÁNDAR
20 EQUIPOS OPCIONALES
22 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SERIES BS



SERIE AS **CIZALLA-GUILLOTINA CNC**

Las Cizallas-Guillotinas CNC Dener proporcionan una mecánica sólida como una roca, un tope trasero de tornillo de bola hidráulico y preciso, un controlador CNC fácil de usar y máquinas de corte de alta productividad. Las cortadoras Dener tienen una capacidad de corte de metal desde 6 mm hasta 20 mm de espesor, una longitud de corte de 3 mts a 6 mts como estándar y en caso de una demanda especial, hay disponibles máquinas de mayor capacidad.

Las Cizallas-Guillotinas Dener tienen una sólida estructura de acero soldado adecuada para un prolongado tiempo de uso. El diseño del marco, la viga de corte y el tope trasero garantizan una rigidez y resistencia máximas a las torsiones y deformaciones. Gracias a su sólido diseño, los consumidores finales pueden obtener cortes de la más alta calidad.

Con un controlador CNC fácil de usar, el operador ingresa el grosor y el tipo de material y el controlador ajusta automáticamente el ángulo de corte y la separación de la cuchilla.



GUILLOTINA
SERIE AS

CIZALLA-GUILLOTINA CNC

“Óptima Solucion”
en Corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

CONTROLADOR ESA S 530

- Pantalla LCD TFT de 7".
- Control del tope tasero.
- Control del espacio de la cuchilla.
- Control del ángulo de corte.
- Ajuste de la longitud de corte.
- Programable hasta 100 pasos.
- Corrección de posicionamiento.
- Repetición de pasos.
- Selección en pulgadas / mm.
- 2 puertos de la serie rs232.
- 2 puertos USB (2.0).
- 1 puerto VGA para conexión de monitor externo.
- 1 puerto ethernet 10/100 Mbit (conexión lan).
- Disco de silicio de 128 MB.
- Fuente de alimentación de 24 V CC.



PEDAL

Pedal de Control Remoto con Botón de Parada de Emergencia

BRAZOS DELANTEROS

Mesa equipada con bolas deslizantes de láminas. Brazo de soporte trasero y delantero con ranura en T



Control Deslizante de Lámina



Tope Trasero Motorizado con una Precisión de $\pm 0,1$ mm



Marco de Protección Frontal



Almohadillas

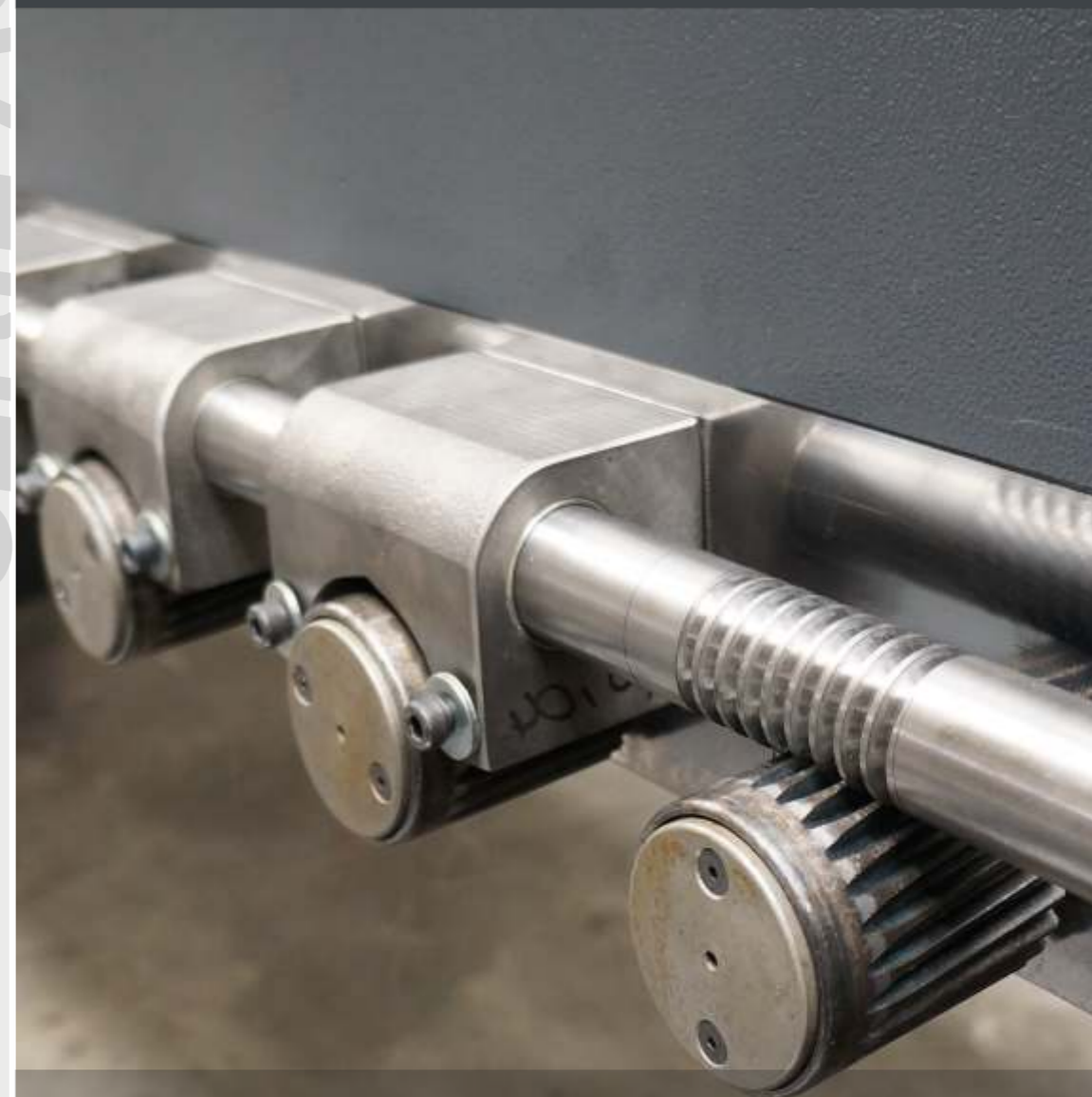


Excelente calidad de corte desde 6 mm hasta 20 mm
con un potente cuerpo monobloque



SISTEMA DE SOPORTE DE CUCHILLAS

El sistema Blade Pads asegura linealidad y precisión en cualquier condición, logrando así la mejor calidad de corte.



VENTAJAS

- Marco de alta rigidez.
- Calidad de corte recto.
- Nuevo diseño de estructura y de sistema de trabajo.
- Menos mantenimiento.
- Sistema de trabajo más rápido.

SERIE AS EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Brazos de Soporte Delantero
más Largos 2m / 3m



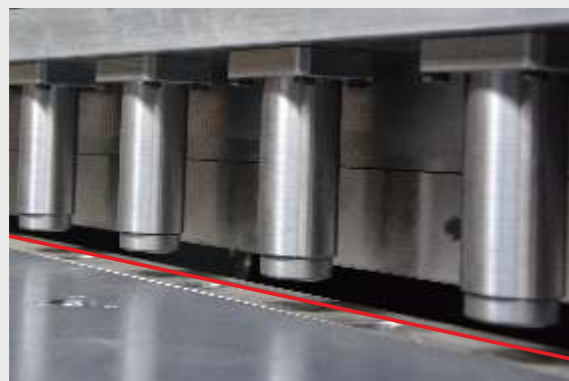
Cuchillas de Repuesto



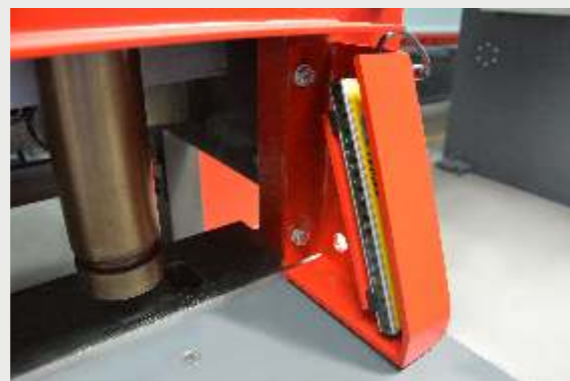
Sistema de Refrigerador de Aceite Hidráulico



Sistema Neumático de Soporte de Láminas



Línea de Corte Láser



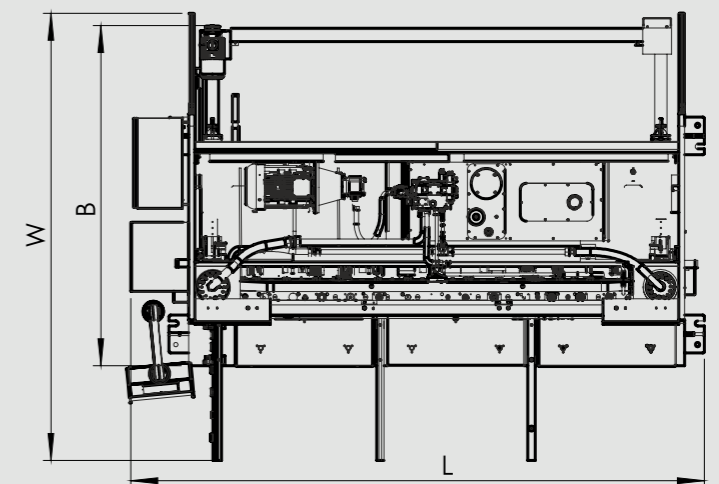
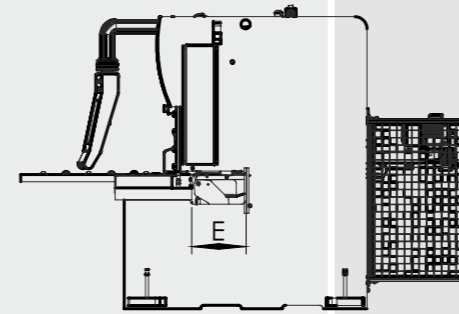
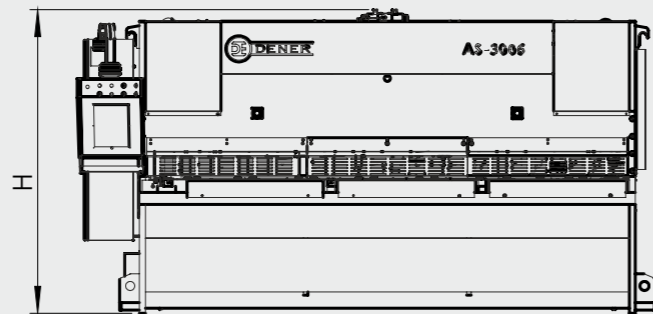
Cortina de Luz



Sistema de
Fotocélula,
según
Confirmación CE

CIZALLA- GUILLOTINA CNC SERIE AS

		AS 3006	AS 3016	AS 3013	AS 3016	AS 3020	AS 4006	AS 4010	AS 4013	AS 4016	AS 4020	AS 6006	AS 6010	AS 6013	AS 6016	AS 6020
Longitud de Corte (mm)		3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6125	6160	6125
Capacidad de Corte (Acero al Carbono) (mm)		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Ángulo de Corte (degree)		0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Número de la Sujeción de Almohadilla (pcs)		15	17	16	16	16	23	21	21	26	26	31	31	31	31	31
Motor Principal (kW)		11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	45
Piezas de Corte (0,5 - 3 °) (cuts/min.)		29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	20-11	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	11-5	10-5	10-5
Tanque de Aceite (lt)		200	300	400	600	750	200	400	400	400	750	475	500	400	750	750
Longitud (L (mm))		3775	3850	3850	3870	3910	4830	4860	4850	4930	4950	6910	6930	7090	7200	7200
Profundidad de la Garganta (E (mm))		350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Amplitud sin Regla (B (mm))		2300	2320	2350	2340	2370	2300	2220	2350	2300	2400	2200	2400	2400	2550	2700
Anchura (W (mm))		2955	2960	3270	3315	3395	2955	3170	3160	3300	3390	3610	3630	3185	3700	3700
Altura (H (mm))		2260	2160	2260	2280	2640	2130	2430	2360	2200	2570	2780	2780	2665	2780	2780
Peso (Kg)		8300	10500	13400	15500	21500	11150	14900	18000	21000	27000	22000	25000	35500	49500	55000



PROYECTO ESPECIAL
CIZALLA-GUILLTONA DENER AS-8016



SERIES BS

CIZALLA-GUILLOTINA DE VIGA OSCILANTE

Construcción de acero soldado de diseño probado. Estructura sólida, precisa y fácil de usar en la que miles de clientes de todo el mundo han llegado a confiar.

Las Cizallas-Guillotinas de Viga Oscilante Dener tienen una capacidad de corte de lámina metálica desde 6 mm a 20 mm de espesor y desde 2 mts hasta 6 mts en longitud estándar y también disponemos de máquinas con mayor capacidad de corte en caso de requerimiento especial.

Las características principales de las guillotinas de viga oscilante son: Controlador NC para control del tope trasero, ajuste manual de la separación de la cuchilla de un solo punto, medidor trasero de tornillo de bola motorizado de 1,000 mm, ajuste de longitud de corte por temporizador, protección frontal ajustable de 1 m, brazos de soporte de láminas y soporte de escuadra, tabla deslizante de láminas y corredizo posterior.



GUILLOTINA
SERIE BS

CIZALLA-GUILLOTINA DE VIGA OSCILANTE



CONTROLADOR NC

El HT 071 es un controlador de un solo eje muy compacto y fácil de programar para la cizalla de viga oscilante. Esta unidad tiene control de retroalimentación, retracción y contador de golpes y viene configurada con una capacidad de memoria para 99 programas con 20 pasos. El control del eje del medidor tope trasero es un control Ac de dos velocidades. No es necesario configurar de nuevo el controlador, pues recuerda siempre la última posición. El medidor trasero se puede mover manualmente seleccionando botones a 2 velocidades diferentes. Las horas de trabajo totales y el contador de corte total también se incluyen con el controlador como estándar.

CARACTERÍSTICAS HT 071

- Pantalla LCD
- Control del tope trasero
- Visualización de la posición real
- Contador de existencias
- Memoria de programa hasta 99 programas
- Programable hasta 20 pasos
- Programación fácil de usar con un toque
- Retracción
- Función semiautomática y automática
- Limitación de recorrido



PEDAL

Pedal de Control Remoto con Botón de Parada de Emergencia

BRAZOS DELANTEROS

Mesa equipada con bolas deslizantes de láminas. Brazo de soporte trasero y delantero con ranura en T



Control Deslizante de Lámina



Tope Trasero Motorizado con una Precisión de $\pm 0,1$ mm



Marco de Protección Frontal



Pisadores de Lámina

SERIE BS EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Brazos de Soporte Delantero
más Largos 2m / 3m



Cuchillas de Repuesto



Sistema de Refrigeramiento
del Aceite Hidráulico



Sistema Neumático de Soporte de Láminas



Ajuste Motorizado con Controlador
CNC de la Separación de las Cuchillas



Cortina de Luz

CONTROLADOR ESA S 530

- Pantalla LCD TFT de 7"
- Control del tope trasero
- Control del espacio de cuchilla
- Control de ángulo de corte
- Ajuste de longitud de corte
- Programable hasta 100 pasos
- Corrección de posicionamiento
- Repetición de pasos
- Selección en pulgadas / mm
- 2 puertos serie rs232
- 2 puertos USB (2.0)
- 1 puerto VGA para conexión de monitor externo
- 1 puerto ethernet de 10/100 Mbit (conexión LAN)
- Disco de silicio de 128 MB
- Fuente de alimentación de 24 V CC



Controlador CNC para Ajuste Motorizado del Espacio de Cuchilla

CIZALLA-GUILLOTINA DE VIGA OSCILANTE NC SERIE BS

		BSY	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS
		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4010	4013	4016	4020	6006	6010	6013	6016	6020
Longitud de Corte	(mm)	3120	3120	3120	3120	3120	4160	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Capacidad de Corte (Acero al Carbono)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Ángulo de Corte	degree	1,39	2	2,5	2,5	2,5	1,33	2	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Número de Pisadores de Sujeción	pcs	15	15	15	15	18	19	19	19	19	19	37	37	37	37	28
Motor Principal	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Piezas de Corte	cuts/min.	18	12	12	12	9	14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Tanque de Aceite	lt	200	200	400	400	475	240	240	400	400	475	475	475	600	600	600
Longitud	L (mm)	3840	3850	3850	3875	3950	4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Profundidad de la Garganta	E (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	315	360
Amplitud sin Regla	B (mm)	2050	2175	2270	2350	2420	2050	2160	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Altura	W (mm)	2745	3060	3160	3200	3350	2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Anchura	H (mm)	1700	1850	2000	2170	2430	1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Peso	Kg	6500	12250	13500	15000	22000	8000	10500	16750	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950

